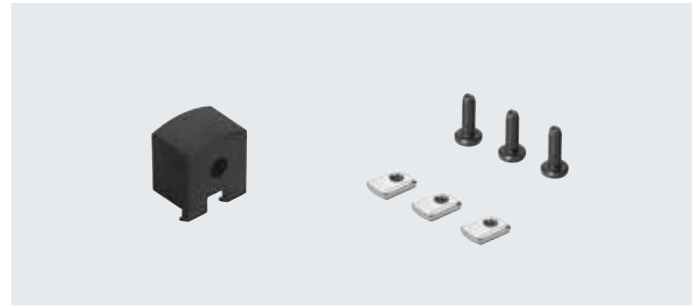
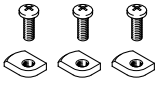
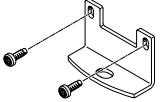
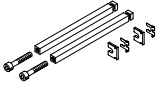


技术参数

安装件 CPX

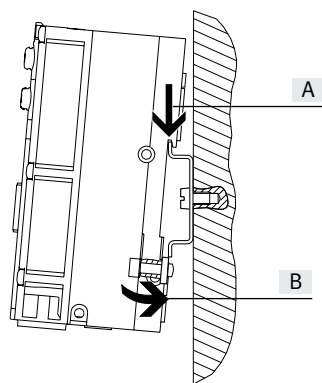
安装元件用于将阀岛安装到墙面和机器部件上



订货数据 视图	重量 [g]	材料	材料注意事 项	功能	尺寸 [mm]	订货号	型号
	12	冷轧钢	—	夹紧元件，用于H型导轨安装件。用螺丝固定到元件上，并夹紧在H型导轨上。包括 M4x12 个螺丝 (十字槽螺丝)	8 x 11.8 (LxW) 材料厚度: 2.5	526032	CPX-CPA-BG-NRH
	24	PA	RoHS 合规	安装支架，用作附加安装元件，用于较大型阀岛	15x10.8x17.5 (LxWxH)	529040	CPX-BG-RW-10x
	22	钢	RoHS 合规	附件，用于墙面安装，用于金属互连板的派生型	2 个安装支架, 4 个螺丝	550217	CPX-M-BG-RW-2X
	35	镀锌钢	RoHS 合规		1 个安装支架, 2 个螺丝	2721419	CPX-M-BG-VT-2X
	23.9	钢	—	连杆，将单个 CPX 元件装配成一个单元。可提供不同长度，适配不同数量的模块，标准螺纹 M4	60 (L) 扩展用于 1 个模块	525418	CPX-ZA-1-E
	41				72.1 (L) 1 个模块	195718	CPX-ZA-1
	71				122.2 (L) 2 个模块	195720	CPX-ZA-2
	97				172.3 (L) 3 个模块	195722	CPX-ZA-3
	127				222.4 (L) 4 个模块	195724	CPX-ZA-4
	156				272.5 (L) 5 个模块	195726	CPX-ZA-5
	173				322.6 (L) 6 个模块	195728	CPX-ZA-6
	199				372.7 (L) 7 个模块	195730	CPX-ZA-7
	247				422.8 (L) 8 个模块	195732	CPX-ZA-8
	274				472.9 (L) 9 个模块	195734	CPX-ZA-9
	301				523 (L) 10 个模块	195736	CPX-ZA-10

技术参数

图示为 H 型导轨安装件
使用夹紧元件

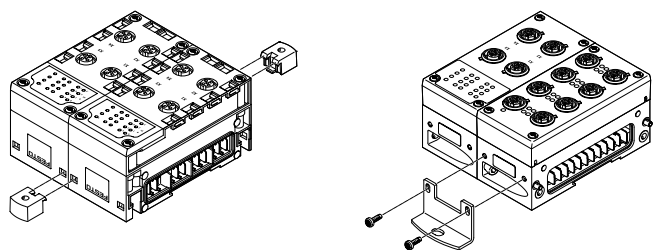


H 型导轨安装件是 CPX 互连模块背后型材的一部分。用 H 型导轨安装件可将电气终端 CPX 安装到 H 型导轨上。
首先，将电气终端 CPX 挂到 H 型导轨上（见箭头 [A]），

随后卡到 H 型导轨上，并用夹紧元件固定（见箭头 [B]）。
可选接地板，可方便地与机器电势/接地建立连接。

H 型导轨安装件需要一下安装组件：
• CPX-CPA-BG-NRH
这便于按 EN 60715 标准将电气终端 CPX 安装到 H 型导轨上。
与阀岛组合时，可能需要额外的安装组件。

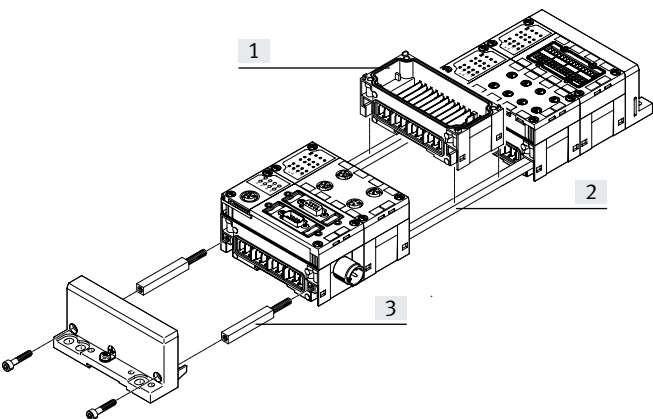
图示为墙面安装件
使用安装支架



附加安装件和安装支架，用于电气终端 CPX-P，适配较长的阀岛；通常，这些安装件可安装在两个模块之间，或用螺丝固定到互连模块上。

安装方式取决于电气终端 CPX 是带塑料互连模块还是金属互连模块。

图示为通用型安装
使用连杆



CPX 模块之间的机械连接使用专用连杆 [2] 实现。整个单元只需在端板上用两个螺丝就可装配完成。
连杆确保整个单元有较高的机械负载能力，因此是电气终端 CPX 的机械“脊椎”。

开放式的结构让互连模块 [1] 在安装后仍可被替换。
通过连杆扩展组件 [3]，可在电气终端 CPX 上附加一个额外的模块。