

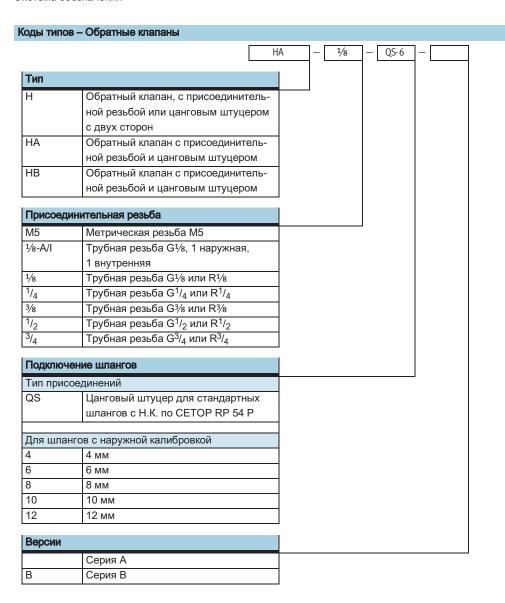
- ■Обратные клапаны с или без сигнала управления
- ■С цанговым штуцером с одной или двух сторон для шлангов с Н. К. 4 ... 12 мм
- ■С присоединительной резьбой с одной или двух сторон, М5 ... $R^{1}/_{2}$ или М5 ... $G^{3}/_{4}$
- ■Широкий выбор вариантов

Обратные клапаны Обзор продукции

Функция	Конструкция	Тип	Описание	Присоеди	нительн. резьба	Не содер-	→ Стр.
				Резьба	Для шлангов	жит меди и	
					с Н.К. [мм]	PTFE	
Обратные клапаны	QS штуцер ¹⁾ с с	обеих сто	рон				•
		Н	-	T_	4		2 / 5.1-4
					6		_,
					8		
					10		
					12		
	C EDIAGO ELA HATA	NEL LIGHT BO	│ зьбой и QS штуцером ¹⁾		12	_	
	Направление по						
	таправление по			M5	4	1	2 / 5.1-4
		HA	С метрической резьбой,	IVIO	4		2/5.1-4
			уплотнительным кольцом			_	
			и QS штуцером				
			С трубной резьбой, покрытой	R1/8	4		
			РТ Ж , и QS штуцером		6	_	
					8		
				R ¹ / ₄	6		
					8	1 -	
				R ³ /8	10		
					12	-	
				R ¹ / ₂	12	_	
	Направление по	тока: піту	Uen	11.72	<u> </u>	<u> </u>	
<u> </u>	Таправление н	НВ	С метрической резьбой,	M5	4		2 / 5.1-4
		15	уплотнительным кольцом	1110	'		2,0.1
			и QS штуцером			_	
				D1/:	4		
			С трубной резьбой, покрытой	R1/8	4		
			РТ о м, и QS штуцером		6	-	
					8		
				R ¹ / ₄	6	_	
					8		
				R3/8	10		
					12	1 -	
				$R^{1}/_{2}$	12	-	
	Присоединител	ьная резь	ба с двух сторон	•	•	•	<u>'</u>
		Н	С метрической резьбой и	M5 ²⁾	_		2 / 5.1-7
			уплотнительными кольцами			-	
			С трубной резьбой и	G ¹ / ₈ ³)	-	_	
			уплотнительными кольцами	G ¹ / ₄ ⁴)	1	_	
			, is the second of the second	G3/8 ⁴⁾	+	_	
				G ¹ /2 ⁴⁾	+		
				$G^{3}/_{4}^{4}$	_	_	
			1	9-14.1		_	
Обратные клапаны,		HGL	С метрической резьбой и	M5	_	_	2 / 5.1-9
управляемые			уплотнительным кольцом				
J. I. Pater D. Politico			С трубной резьбой и	G½	-	_	
				G ¹ / ₄	4		
			уплотнительным кольцом		4	_	
				G3/8	_	_	
				G ¹ / ₂		-	
Возможность		HAB	С трубной резьбой	G¹/8	1_	_	2 / 5.1-11
		ПАВ	С трубной резьоби	G ¹ / ₄	-	_	∠/3.1-11
ручного дублиро-					4		
вания для выхо-				G3/8	4	_	
дящего воздуха				G ¹ / ₂		-	

для стандартных пластиковых шлангов с Н.К. по СЕТОР RP 54 P
 2) 2 внутренних резьбы
 3) 1 наружная, 1 внутренняя резьба
 4) 2 наружных резьбы

Обратные клапаны Система обозначений



Коды типов – Обратные клапаны, управляемые HGL 3/8 Тип HGL Обратный клапан, управляемый HAB Ручное дублирование для выпуска Присоединительная резьба M5 Метрическая резьба М5 Трубная резьба G½ 1/8 1/4 Трубная резьба G¹/₄ Трубная резьба G¾ 3/8 1/2 Трубная резьба G¹/₂

Обратные клапаны H-QS/HA/HB

Технические данные

FESTO

Функция



Расход

140 ... 1,720 л/мин.

■ Обратные клапаны без управляющего пневматического сигнала

■ QS штуцер с обеих сторон



Основные характеристики			
Функция клапана		Обратный клапан	
Тип монтажа	QS штуцер с двух сторон	Последовательный в трубе	
	QS штуцер с одной стороны	Может быть вкручен	

Условия рабочей и окружающей среды		
Рабочая среда	Фильтрованный сжатый воздух, с маслом или без масла	
Окружающая температура	0 +60 °C	
Температура среды	0 +60 °C	

Материалы		
Корпус	QS штуцер с двух сторон	Алюминий, анодированный черным, никелированная латунь
	QS штуцер с одной стороны	Никелированная латунь
Уплотнения		Нитриловая резина
Примечания по материалам		Не содержит меди и РТ Ж ЕДанные для заказа

Технические данные - QS штуцер с двух сторон						
Шланг с Н.К.	[MM]	4	6	8	10	12
Номинальный размер	[MM]	3.2	5	7	8.5	11
Стандартный	[л/мин.]	140	280	680	1,480	1,720
номинальный расход						
Bec	[۲]	5	10	20	62	68
Рабочее давление	[бар]	-1 +10				

Размеры - QS штуцер с двух сторон Загрузка CAD данных → www.festo.com/en/engineering H-QS-... Н-QS-...

Шланг с Н.К. D1	D2	L
	Ø	
4	9	35
6	12	39
8	15	55.5
10	25	82.5
12	25	87.5

FESTO

Обратные клапаны H-QS/HA/HB Технические данные

Технические данные –	Гехнические данные – Присоединительная резьба и QS штуцер									
Присоединительная		M5	R1/8			$R^{1}/_{4}$		R3/8		$R^{1}/_{2}$
резьба										
Шланг с Н.К.	[MM]	4	4	6	8	6	8	10	12	12
Номинальный размер	[MM]	2.4	3.2	5	5	5	7	8.5	11	11
Стандартный	[л/мин.]	150	140	310	330	300	670	1,740	1,880	2,230
номинальный расход										
Bec	[୮]	7	10	10	20	20	20	46	49	69
Рабочее давление	[бар]	-0.75 + ²	10	•		•		•	•	

Возморы Приссог	цинительная резьба и QS штуцер	Загрузка САD данных → www.festo.com/en/engineering
HA-M5-QS	нАQS	Sai pyska GAD данных 7 www.iesto.com/en/engmeeting
HB-M5-QS	HBQS	
D2	D2 D1 P1	Направление потока ↑ НА ↓ НВ

Присоединитель- ная резьба D	Шланг с Н.К. D1	D2 ∅	Н	H1	H2	
M5	4	8	28	3.5	24.5	8
R ¹ / ₈	4	9	24.5	8	20	10
	6	10	29.5	8	25	10
	8	13.5	35.5	8	29.5	14
R ¹ / ₄	6	12	29.5	11	23	14
	8	13.5	39.5	11	33.5	14
R3/8	10	25	71	12	55.5	24
	12	25	64.5	12	58	24
R ¹ / ₂	12	28	71	15	63	27

Обратные клапаны H-QS/HA/HB Технические данные

FESTO

Данные для заказа				
	Описание	Присоединительная	Для шланга	Номер Тип
		резьба	с Н.К. [мм]	заказа
Обратные клапаны	с QS штуцером для стандартного пл	пастикового шланга с Н.	К.	
	QS штуцер с двух сторон	_	4	153 462 H-QS-4 ¹⁾
			6	153 463 H-QS-6 ¹⁾
			8	153 464 H-QS-8 ¹⁾
			10	153 465 H-QS-10 ¹⁾
J			12	153 466 H-QS-12 ¹⁾
Направление поток				
	С метрической резьбой,	M5	4	153 444 HA-M5-QS-4
	уплотнительным кольцом и QS			
0	штуцером			
	С трубной резьбой, покрытой	R½	4	153 446 HA-½-QS-4
	РТ о м, и QS штуцером		6	153 448 HA-½-QS-6
			8	153 452 HA-½-QS-8
		R ¹ / ₄	6	153 450 HA- ¹ / ₄ -QS-6
			8	153 454 HA- ¹ / ₄ -QS-8
		R3/8	10	153 456 HA-3/8-QS-10
			12	153 458 HA- ³ / ₈ -QS-12
		$R^{1}/_{2}$	12	153 460 HA- ¹ / ₂ -QS-12
Направление поток				
	С метрической резьбой,	M5	4	153 445 HB-M5-QS-4
	уплотнительным кольцом и QS			
	штуцером			
	С трубной резьбой, покрытой	R½	4	153 447 HB-1/8-QS-4
	РТ о м, и QS штуцером		6	153 449 HB-½-QS-6
			8	153 453 HB-½-QS-8
		R ¹ / ₄	6	153 451 HB- ¹ / ₄ -QS-6
			8	153 455 HB- ¹ / ₄ -QS-8
		R3/8	10	153 457 HB- ³ / ₈ -QS-10
			12	153 459 HB- ³ / ₈ -QS-12
		$R^{1}/_{2}$	12	153 461 HB- ¹ / ₂ -QS-12

¹⁾ Не содержит меди и РТГЕ

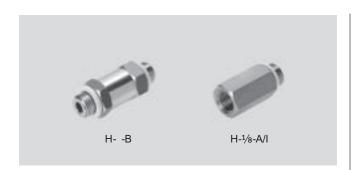
Обратные клапаны Н Технические данные

Функция



Расход 140 ... 5.500 л/мин.

- Обратные клапаны без управляющего пневматического сигнала
- Присоединительная резьба с двух сторон

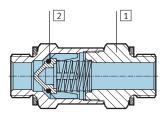


Основные характеристики		
Функция клапана	Обратный клапан	
Тип монтажа	Может быть вкручен	

Условия рабочей и окружающей среды		
Рабочая среда	Фильтрованный сжатый воздух, с маслом или без масла	
Окружающая температура	−10 +60 °C	
Температура среды	−10 +60 °C	

Материалы

Продольный разрез

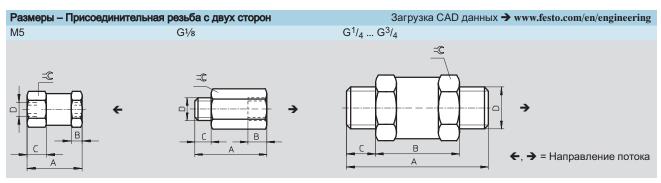


Обратный клапан	
1 Корпус	Латунь
2 Уплотнения	Нитриловая резина

Обратные клапаны H Технические данные

FESTO

Технические данные - Присоединительная резьба с двух сторон							
Присоединительная		M5	G½	G ¹ / ₄	G3/8	G ¹ / ₂	G ³ / ₄
резьба							
Номинальный размер	[MM]	2,2	4	6	8	13	16
Стандартный	[л/мин.]	140	280	850	1,650	4,600	5,500
номинальный расход							
Bec	[୮]	15	25	70	75	150	425
Рабочее давление	[бар]	0.4 8		0.4 12			



Присоединительная резьба D	A	В	С	
M5	20	4	7	11
G¹/⁄8	28.5	7.5	6.5	14
G ¹ / ₄	50	32	9	22
G3//8	54	32	11	22
G ¹ / ₂	70	44	13	27
G ³ / ₄	77	50	13.5	32

Данные для заказа						
	Описание	Присоединительная	Для шланга	Номер	Тип	
		резьба	с Н.К. [мм]	заказа		
Обратные клапаны с присоединительной резьбой в двух сторон						
	Метрическая резьба с двух сторон	M5 ¹⁾	_	3 671	H-M5	
	и 2 уплотнительных кольца					
	Метрическая резьба с двух сторон	G ¹ / ₈ ²⁾		3 324	H-1/8-A/I	
	и 2 уплотнительных кольца	$G^{1}/_{4}^{3)}$		11 689	H- ¹ / ₄ -B	
		G3/8 ³⁾		11 690	H-3/8-B	
		G ¹ / ₂ ³⁾	1	11 691	H-1/2-B	
		$G^{3}/_{4}^{3)}$		11 692	H- ³ / ₄ -B	

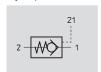
- 2 внутренних резьбы
 1 наружная, 1 внутренняя резьба
 2 наружных резьбы

FESTO

Обратный клапан HGL, управляемый

Технические данные

Функция



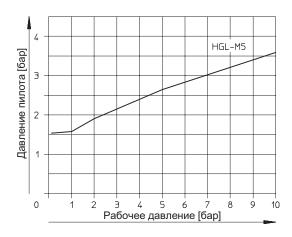
Расход 108 ... 1,540 л/мин. ■ Обратный клапан с управляющим пневматическим сигналом

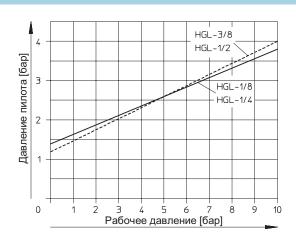


Основные характеристики						
Присоединительная резьба		M5	G½	G ¹ / ₄	G3/8	G ¹ / ₂
Функция клапана	ция клапана Обратный клапан, управляемый					
Тип монтажа		Может быть вкру	/чен			
Номинальный размер	[MM]	2.4	3.5	4.2	6.7	8.6
Стандартный номинальный	[л/мин.]	108	260	540	900	1,540
расход 1} 2						
Bec	[۲]	20	24	43	78	148

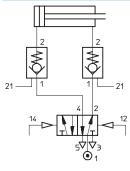
Условия рабочей и окружающей среды						
Присоединительная резьба		M5	G½	G ¹ / ₄	G3//8	G ¹ / ₂
Рабочая среда		Фильтрованны	й сжатый воздух	, с маслом или бе	з масла	
Диапазон рабочего давления	[бар]	0.5 10	0.4 10	0.3 10	0.2 10	0.2 10
Окружающая температура	[°C]	-10 + 60	-20 + 80	•		
Температура среды	[°C]	-10 +60	-20 + 80			

Минимальное давление пилота как функция рабочего давления





Пример схемы



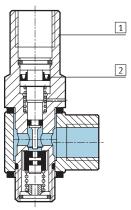
- Пока на входе 21 есть пневматический сигнал, сжатый воздух проходит в цилиндр и из него. Если управляющий сигнал убрать, обратный клапан перестает выпускать воздух из цилиндра, и движение поршня прекращается.
- Этот клапан можно использовать для коротких остановок цилиндра.

Обратный клапан HGL, управляемый Технические данные

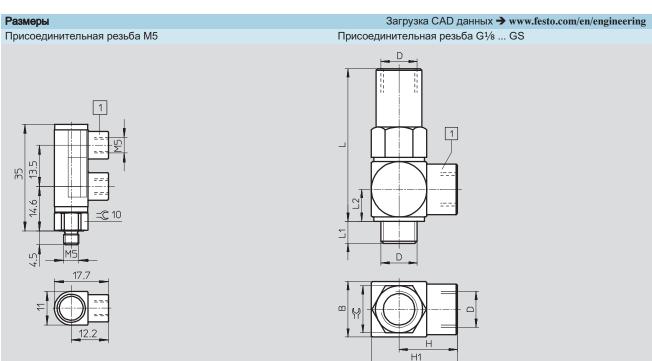
FESTO

Материалы

Продольный разрез



	Обратный клапан, управляемый			
1 Корпус Цинковая отливка				
	2 Уплотнения	Нитриловая резина		

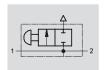


Присоединитель- ная резьба D	В	Н	H1	L	L1	L2	
G½	16	15.5	23.5	46	5.5	9	14
G ¹ / ₄	20	21	31	55	8	11.5	17
G3/8	25	24	36.5	59.5	9.5	14	22
$G^{1}/_{2}$	30	29	44	78.5	12	16.7	27

Данные для заказа			
Обратный клапан, управляемый	Присоединитель-	Номер	Тип
	ная резьба	заказа	
	M5	161 779	HGL-M5
	G1/8	12 938	HGL-1/8
	G ¹ / ₄	12 939	HGL-1/4
	G3//8	12 940	HGL-3/8
	$G^{1}/_{2}$	12 941	HGL-1/2

Обратный клапан HGL, управляемый Технические данные – Ручное дублирование НАВ

Функция



Расход 165 л/мин. ■ Модуль ручного дублирования НАВ можно использовать для ручного сброса воздуха из цилиндра.

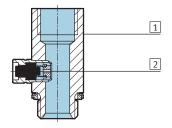


Основные характеристики					
Присоединительная резьба		G1//8	G ¹ / ₄	G3//8	G ¹ / ₂
Тип монтажа		Может быть вкручен			
Номинальный размер 1 — 2	[MM]	4.1	7	11	14
Расход на выхлоп	[л/мин.]	165			
Усилие воздействия	[H]	16			
Момент затяжки	[Нм]	4	11	40	50

Условия рабочей и окружающей	і среды				
Присоединительная резьба		G1//8	G ¹ / ₄	G3//8	G ¹ / ₂
Рабочая среда		Фильтрованный сжат	ъй воздух, с маслом	или без масла	
Диапазон рабочего давления	[бар]	0 10			
Диапазон температур	[°C]	-20 +80			

Материалы

Продольный разрез



Ручное дублирование	
1 Корпус	Алюминий
2 Уплотнения	Нитриловая резина

Обратный клапан HGL, управляемый Технические данные – Ручное дублирование для НАВ

FESTO



Присоединитель- ная резьба D1	B1	D2 ∅	L1	L2	L3	L4	
G½	6.2	7.6	4.7	1.8	19.1	5	13
G ¹ / ₄	6.2	7.6	6.3	2.2	27.5	7	17
G3/8	6.2	7.6	7.5	3	27.3	7	22
$G^{1}/_{2}$	6.2	7.6	10.9	2.6	32	7	24

Данные для заказа		
Ручное дублирование	Присоединительная	Номер Тип
	резьба	заказа
	G1/8	184 585 HAB-½
	G ¹ / ₄	184 586 HAB- ¹ / ₄
	G3//8	184 587 HAB- ³ / ₈
	$G^{1}/_{2}$	184 588 HAB- ¹ / ₂