

- Einstellbar oder selbsteinstellend
- Mit linearer oder progressiver Kennlinie
- Anschlagelemente:
 Kombination aus Dämpfung und Endlagenabfrage
- Ausgewählte Typen nach ATEX-Richtlinie für explosionsfähige Atmosphären
 - → www.festo.com/de/ex

Dämpfende Elemente Lieferübersicht

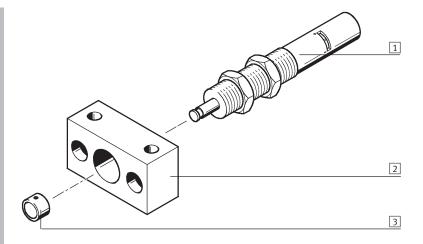


Funktion	Тур	Ausführung	Kurzbeschreibung	Einsatzbereich im
Stoß-	einste	llbar		
dämpfer	YSR		Hydraulischer Stoßdämpfer mit druckgesteuerter Drosselfunktion	_
		550	Härte der Dämpfung einstellbar	
		C TOWN	• Öl nachfüllbar (Ausnahme YSR-8-8-D)	
	DYEF		Mechanischer Stoßdämpfer mit elastischem Gummipuffer	Mini-Schlitten DGSL
			Härte der Dämpfung einstellbar	
		O)	Elastischer Gummipuffer ermöglicht eine definierte, metallische Endlage	
			Durchgehendes Befestigungsgewinde mit Innensechskant	
	selhst	einstellend		
	YSR-C		Hydraulischer Stoßdämpfer mit weggesteuerter Drosselfunktion	Schwenkmodul DSM
	15K C		Schnell ansteigender Dämpfungskraftverlauf	Linearantrieb DGPL
		OS TO	Kurzer Dämpferhub	Linearantrieb DGC
			Für Rotationsantriebe geeignet	Schwenk-Lineareinheit
			Wartungsfrei	DSL DSL
			Durchgehendes Befestigungsgewinde	Lineareinheit SLE
	DYSC		Hydraulischer Stoßdämpfer mit weggesteuerter Drosselfunktion	Schwenkmodul DSM-B
		THE REAL PROPERTY OF THE PARTY	Schnell ansteigender Dämpfungskraftverlauf	
			Kurzer Dämpferhub	
			Für Rotationsantriebe geeignet	
			Wartungsfrei	
			Durchgehendes Befestigungsgewinde mit Innensechskant	
	YSRW		Hydraulischer Stoßdämpfer mit weggesteuerter Drosselfunktion	Linearantrieb DGC
			Langsam ansteigender Dämpfungskraftverlauf	• Linearmodul HMP,
			Langer Dämpferhub	HMPL
			Für schwingungsarmen Betrieb geeignet	Handlingmodul HSP
			Kurze Taktzeiten möglich	
			Wartungsfrei	
			Durchgehendes Befestigungsgewinde mit Schlüsselfläche	
	DYSW		Hydraulischer Stoßdämpfer mit weggesteuerter Drosselfunktion	Mini-Schlitten DGSL
			Langsam ansteigender Dämpfungskraftverlauf	
		0	Langer Dämpferhub	
			Für schwingungsarmen Betrieb geeignet	
			Kurze Taktzeiten möglich	
			Wartungsfrei	
			Durchgehendes Befestigungsgewinde mit Innensechskant	
Anschlag-	selbst	einstellend		
element	YSRWJ		Dämpfung durch selbsteinstellende, progressive, hydraulische Stoßdämpfer Oschung Oschung	Linearmodul HMPL
			(YSRW)	
		COMPANDED IN THE PARTY OF THE P	Langsam ansteigender Dämpfungskraftverlauf Till All All All All All All All All All	
			Einstellbarer Dämpfungshub The CME (CME)	
			Endlagenabfrage durch Näherungsschalter SME/SMT-8 Findlagenabfrage durch Näherungsschalter SME/SMT-8	
			Endlagen-Feinjustage Assolver John State VS DWJ sind in der Handbahungs und Montagetechnik	
			Anschlagelemente YSRWJ sind in der Handhabungs- und Montagetechnik vielseitig einsetzbar.	
			Vicionis chiocizbai.	
Ölbrems-	einste	llbar		
zylinder	YDR	~ D	Energie wird durch Verdrängen des Öles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles Gles über eine Drossel umgewandelt Till der Greiche des Gles Gles Gles Gles Gles Gles Gles Gl	-
			Eingebaute Druckfeder bringt die Kolbenstange in die Ausgangsstellung	
		"	zurück	
			• Linear, einstellbar	
			Geeignet für langsame Vorschubgeschwindigkeiten im Bereich bis 0,1 m/s	

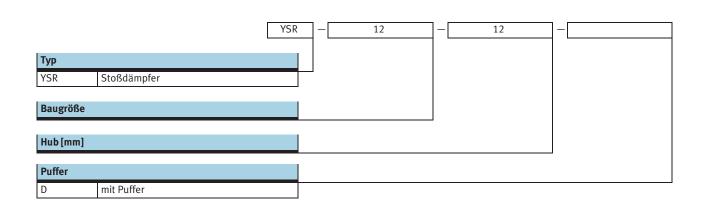
Dämpfende Elemente Lieferübersicht

Baugröße	Hub	Energieaufnahme pro Hub	Positionserkennung	Kupfer-, PTFE- und silikonfrei	→ Seite
[mm]	[mm]	D1			
einstellbar	T	Γ	1		
8, 12, 16, 20, 25, 32	8, 12, 20, 25, 40, 60	4 380	-	-	1 / 9.1-0
M4, M5, M6, M8, M10, M12, M14, M16	1,7; 2,8; 3,1; 3,4; 3,7; 4,2; 5; 4,8	0,005 0,25	-	•	1 / 9.1-4
selbsteinstellend					
4, 5, 7, 8, 10, 12, 16, 20,	4 5 8 10 12 20 25	0,6 380			1 / 9.1-8
25, 32	40, 60	c,c 550	-	Baugröße 4 20	1,7,110
5, 7, 8, 12	5, 8, 12	1 10			1 / 9.1-12
			-	•	
5, 7, 8, 10, 12, 16, 20	8, 10, 14, 17, 20, 26, 34	1.3 70			1 / 9.1-16
3,7,0,10,12,10,20	0, 10, 14, 17, 20, 20, 34	1,5 / 0	-	•	17,512.10
4, 5, 7, 8, 10, 12	6, 8, 10, 14, 17, 20	0,8 12			1 / 9.1-20
			-	•	
selbsteinstellend					
5, 7, 8	8, 10, 14	13			1 / 9.1-24
5,7,0	0, 10, 14	1 3	•	-	1 / 5.1-24
	l	l	l	I	1
einstellbar					
16, 20, 25, 32	20, 25, 40, 60	32 384			1 / 9.2-0
			-	-	

Stoßdämpfer YSR Peripherieübersicht und Typenschlüssel

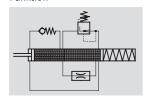


Zubel	nör		
	Тур	Kurzbeschreibung	→ Seite
1	Stoßdämpfer YSR	Hydraulischer Stoßdämpfer mit einstellbarer Dämpfungskennlinie	1 / 9.1-1
2	Befestigungsflansch YSRF	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer	1 / 9.3-0
3	Puffer YSRP	zum Schutz der Kolbenstange	1 / 9.3-2
_	Ölpresse YSR-OEP	zum Nachfüllen von Öl	1 / 9.3-2
_	Spezialöl OFSB-1	Ersatzöl	1 / 9.3-2



Stoßdämpfer YSR Datenblatt

Funktion





Hublänge 8 ... 60 mm





Allgemeine Technische D	aten							
Baugröße		8	12	16	20	25	32	
Hub	[mm]	8	12	20	25	40	60	
Funktionsweise		hydraulischer Sto	ßdämpfer mit Rüc	kstellfeder	•			
		einfachwirkend, o	drückend					
Dämpfung		einstellbar, harte Kennlinie						
Befestigungsart		Gewinde mit Kont	ermutter					
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,1 3						
Einbaulage		beliebig						
Produktgewicht	[g]	40	120	240	420	860	1 600	
Umgebungstemperatur	[°C]	-10 +80	•	-		•	•	
Korrosionsbeständigkeit H	(BK ¹⁾	2						

1) Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Rückstellzeiten [s]						
Baugröße	Baugröße 8 12 16 20 25 32					
Kurz ¹⁾	≤ 0,4					
Lang ²⁾	≤ 1					

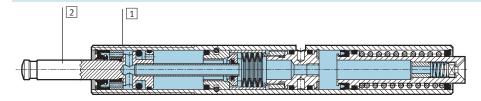
- 1) Kurzzeitig eingefahrene Kolbenstange \leq 30 s
- 2) Über längere Zeit eingefahrene Kolbenstange $\leq 6 \text{ h}$

Kräfte [N]								
Baugröße	8	12	16	20	25	32		
Max. Anschlagkraft in	400	900	1 600	2 500	4 000	6 400		
den Endlagen								
Rückstellkraft	3	25	20	25	30	35		

Energien [J]							
Baugröße	8	12	16	20	25	32	
Max. Energieaufnahme pro Hub	4	10,8	32	62,5	160	380	
Max. Energieaufnahme pro Stunde	24 000	77 000	130 000	180 000	293 000	438 000	

Werkstoffe

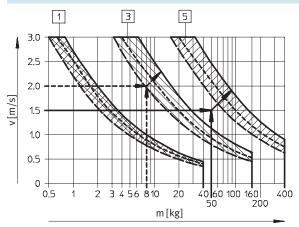
Funktionsschnitt

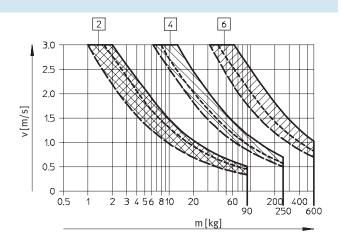


Stoßd	ämpfer	
1	Gehäuse	Stahl, verzinkt
2	Kolbenstange	Stahl, hochlegiert
_	Dichtungen	Nitrilkautschuk, Polyurethan
	Werkstoffhinweis	Kupfer- und PTFE-frei

Auswahldiagramm für Stoßdämpfer mit stufenlos einstellbarer Dämpfung YSR

Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m





Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven eingezeichnet. Für Zwischenwerte muss gemittelt

werden. Die eingezeichneten Pfeile beziehen sich auf die Beispiele ab der Seite 1 / 9.3-5.

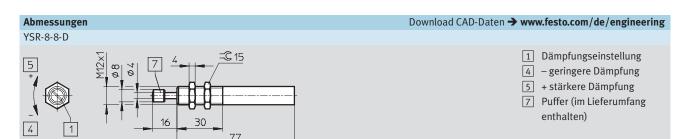
1 YSR-8-8-D YSR-12-12

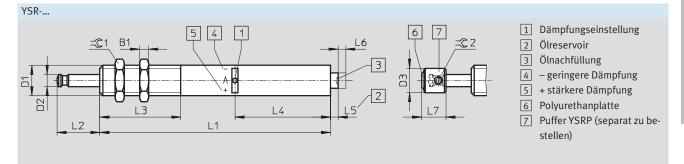
2

- 3 YSR-16-20
- 4 YSR-20-25
- 5 YSR-25-40
- 6 YSR-32-60

Stoßdämpfer	Max. Anschlagkraft in der Endlage	Kraft A =	Kraft A =	Kraft A =
YSR-8-8-D	400 N	0 N	100 N	200 N
YSR-12-12	900 N	0 N	200 N	500 N
YSR-16-20	1 600 N	0 N	500 N	800 N
YSR-20-25	2 500 N	0 N	800 N	1 200 N
YSR-25-40	4 000 N	0 N	1 200 N	2 000 N
YSR-32-60	6 400 N	0 N	2 000 N	3 000 N

Stoßdämpfer YSRDatenblatt



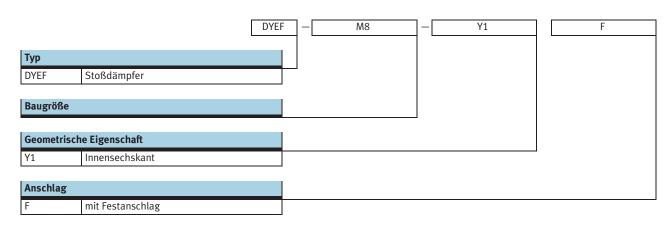


Baugröße [mm]	B1	D1	D2 ∅	D3 ∅	L1	L2	L3
8	-				-	-	-
12	5	M15x1	6	12	119	18	36
16	6	M20x1,25	8	16	151	28	53
20	8	M24x1,25	10	20	174	35	60
25	10	M30x1,5	12	25	227	52	80
32	12	M37x1,5	15	32	275	75	108

Baugröße	L4	L5max.	L6	L7	=©1	=© 2	Max. Anziehdrehmoment ∹© 1
[mm]				±0,4			[Nm]
8	-	-	-	-	-	-	5
12	52,5	5	3	10	19	2	20
16	62,5	5	5	13,5	24	2,5	35
20	72,5	6	6	17	30	3	60
25	89,8	9	10	20,5	36	4	80
32	106,3	13	15	26	46	4	100

Bestellanga	ben		
Baugröße	Teile-Nr.	Тур	
[mm]			
8	189 980	YSR-8-8-D	
12	10 867	YSR-12-12	
16	10 868	YSR-16-20	
20	10 869	YSR-20-25	
25	10 870	YSR-25-40	
32	10 871	YSR-32-60	

9.1



Stoßdämpfer DYEF Datenblatt



- Hublänge 1,7 ... 5 mm

4...16



Allgemeine Technische D	aten										
Baugröße		M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16		
Hub	[mm]	1,7	2,8	3,1	3,4	3,7	4,2	5	4,8		
Funktionsweise		Elastomer-D	ämpfung mit ı	metallischem	Festanschlag						
Dämpfung		einstellbar	stellbar								
Befestigungsart		Gewinde mit	ewinde mit Kontermutter								
Max. Aufprall-	[m/s]	0,8									
geschwindigkeit											
Einbaulage		beliebig									
Produktgewicht	[g]	1,6	2,9	5,1	11,9	19,7	39,6	77,3	104		
Umgebungstemperatur	[°C]	0 +60	•	•	•	•		•	•		
Korrosionsbeständigkeit	KBK ¹⁾	2									

1) Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Kräfte [N]								
Baugröße	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Min. Einschubkraft ¹⁾	15	30	40	60	70	100	150	180

1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird. Bei einer externen vorgelagerten Endlagenposition oder bei Reduzierung des Dämpfungshubes reduziert sich dieser Wert entsprechend.

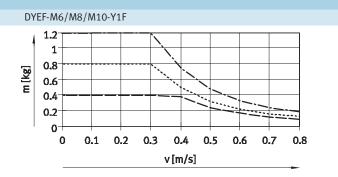
Energien [J]								
Baugröße	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Max. Energieaufnahme pro Hub	0,005	0,02	0,03	0,04	0,06	0,12	0,2	0,25

Massebereich [kg]								
Baugröße	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16
Massebereich bis	0,15	0,25	0,4	0,6	1,2	1,8	3	5

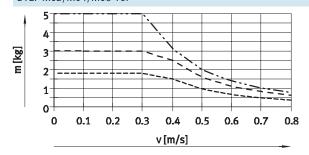
9.1

Werkstoffe	
Stoßdämpfer	
Einstellhülse	Nirostahl
Einstellstück	Nirostahl
Dämpfungsgummi	Nitrilkautschuk
Werkstoffhinweis	Kupfer-, PTFE- und silikonfrei

Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m DYEF-M4/M5-Y1F 0.3 0.25 0.2 m [kg] 0.15 0.1 0.05 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 v [m/s]

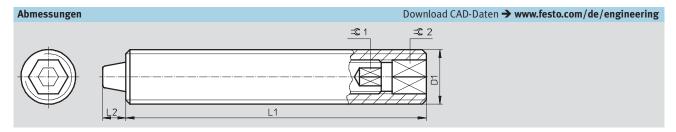


DYEF-M12/M14/M16-Y1F



 M4
 M5
 M6
 M8
 M10
 M12
 M14
 M16

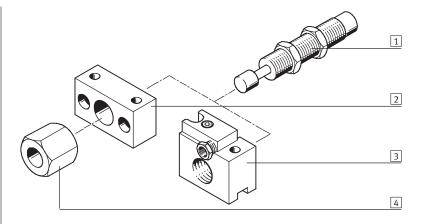
Stoßdämpfer DYEFDatenblatt



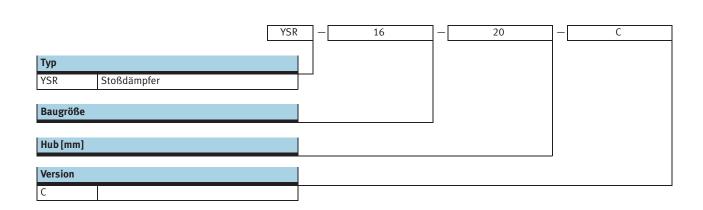
Baugröße [mm]	D1	L1	L2 min. +0,3	= ©1	=©2
M4	M4x0,5	22	1,7	1,3	2,5
M5	M5x0,5	26	2,8	1,5	3
M6	M6x0,5	30	3,1	2	4
M8	M8x1	38	3,4	2,5	5
M10	M10x1	41	3,7	3	6
M12	M12x1	54	4,2	4	8
M14	M14x1	72	5	4	8
M16	M16x1	75	4,8	5	10

Bestellanga	ben	
Baugröße [mm]	Teile-Nr.	Тур
M4	548 370	DYEF-M4-Y1F
M5	548 371	DYEF-M5-Y1F
M6	548 372	DYEF-M6-Y1F
M8	548 373	DYEF-M8-Y1F
M10	548 374	DYEF-M10-Y1F
M12	548 375	DYEF-M12-Y1F
M14	548 376	DYEF-M14-Y1F
M16	548 377	DYEF-M16-Y1F

Stoßdämpfer YSR-CPeripherieübersicht und Typenschlüssel

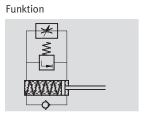


Zubel	nör		
	Тур	Kurzbeschreibung	→ Seite
1	Stoßdämpfer YSR-C	Hydraulischer Stoßdämpfer mit schnell ansteigendem Dämpfungskraftverlauf	1 / 9.1-9
2	Befestigungsflansch YSRF	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer	1 / 9.3-0
3	Befestigungsflansch YSRF-S	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer mit integrierter, angebauter Anschlaghülse und Positionserkennung	1 / 9.3-1
4	Anschlagbegrenzung YSRA	Hubbegrenzung für Stoßdämpfer	1 / 9.3-2



Stoßdämpfer YSR-C

Datenblatt









Allgemeine Technische D	aten										
Baugröße		4	5	7	8	10	12	16	20	25	32
Hub	[mm]	4	5	5	8	10	12	20	25	40	60
Funktionsweise		hydraulis	cher Stoßd	ämpfer mit	Rückstellfe	eder					
		einfachwi	infachwirkend, drückend								
Dämpfung		selbsteins	selbsteinstellend, harte Kennlinie								
Befestigungsart		Gewinde	mit Kontern	nutter							
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,05 2		0,05 3							
Einbaulage		beliebig									
Produktgewicht	[g]	5	9	18	30	50	70	140	240	600	1 250
Umgebungstemperatur	[°C]	-10 +80	-10 +80								
Korrosionsbeständigkeit I	KBK ¹⁾	2									

1) Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070 Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Rückstellzeit [s]										
Baugröße	4	5	7	8	10	12	16	20	25	32
Rückstellzeit ¹⁾	≤ 0 , 2								≤ 0,4	≤ 0 , 5

1) Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen im Bereich 80 °C muss die max. Masse und die Dämpfungsenergie um ca. 50% reduziert werden. Bei -10 °C kann die Rückstellzeit bis zu 1 Sekunde betragen.

Kräfte [N]										
Baugröße	4	5	7	8	10	12	16	20	25	32
Min. Einschubkraft ¹⁾	5	5,5	8,5	15	20	27	42	80	143	120
Max. Anschlagkraft ²⁾ in	100	200	300	500	700	1 000	2 000	3 000	4 000	6 000
den Endlagen										
Min. Rückstellkraft ³⁾	0,7	0,7	1	3,1	4,5	6	6	14	14	21

- 1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird. Bei einer externen vorgelagerten Endlagenposition reduziert sich dieser Wert
- 2) Wird die max. Anschlagkraft überschritten, muss ein Festanschlag (z. B. YSRA) 0,5 mm vor Hubende angebracht werden.
- 3) Diese Kraft darf max. auf die Kolbenstange wirken, damit der Stoßdämpfer noch vollständig ausfährt (z. B. vorgelagerter Bolzen).

Energien [J]										
Baugröße	4	5	7	8	10	12	16	20	25	32
Max. Energieaufnahme pro Hub	0,6	1	2	3	6	10	30	60	160	380
Max. Energieaufnahme pro Stunde	5 600	8 000	12 000	18 000	26 000	36 000	64 000	92 000	150 000	220 000

Massebereich [kg]										
Baugröße	4	5	7	8	10	12	16	20	25	32
Massebereich bis	1,2	1,5	5	15	25	45	90	120	200	400

Dichtungen

Werkstoffe Funktionsschnitt 1 3 2 2000000 Baugröße 5 10 12 16 20 25 32 Gehäuse Messing, vernickelt Stahl, verzinkt 2 Kolbenstange Stahl, hochlegiert 3 Puffer Polyacetal Polyamid Stahl mit Polyurethan

Nitrilkautschuk, Polyurethan

Werkstoffhinweis Kupfer-, PTFE- und silikonfrei Auswahldiagramm für selbsteinstellende Stoßdämpfer YSR-C Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m 9 4 6 8 10 3.0 3.0 2.5 2.5 2.0 2.0 v[m/s] v[m/s] 1.5 1.0 1.0 0.5 0.5 20 25 40 60 50 9 60 100 200 400 45 120 0.20.3 0.5 0.20.3 0.5 1 1,5 2 3 4 56 810 1520 4 5 6 8 1 0 200 m [kg] m[kg] 1 YSR-4-4-C 6 YSR-12-12-C Für jeden Stoßdämpfer sind drei werden. Die eingezeichneten Kraftkurven eingezeichnet. Für Pfeile beziehen sich auf die Bei-YSR-5-5-C YSR-16-20-C Zwischenwerte muss gemittelt spiele ab der Seite 1 / 9.3-5. YSR-7-5-C YSR-20-25-C

Stoßdämpfer	Max. Anschlagkraft in der Endlage	Kraft A =	Kraft A =	Kraft A =
YSR-4-4-C	100 N	0 N	_	50 N
YSR-5-5-C	200 N	0 N	50 N	100 N
YSR-7-5-C	300 N	0 N	100 N	200 N
YSR-8-8-C	500 N	0 N	100 N	200 N
YSR-10-10-C	700 N	0 N	150 N	300 N
YSR-12-12-C	1 000 N	0 N	200 N	500 N
YSR-16-20-C	2 000 N	0 N	500 N	800 N
YSR-20-25-C	3 000 N	0 N	800 N	1 200 N
YSR-25-40-C	4 000 N	0 N	1 200 N	2 500 N
YSR-32-60-C	6 000 N	0 N	2 000 N	4 000 N

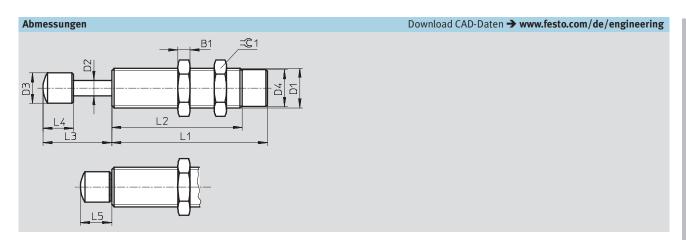
4 YSR-8-8-C

5 YSR-10-10-C

YSR-25-40-C

10 YSR-32-60-C

Stoßdämpfer YSR-C Datenblatt

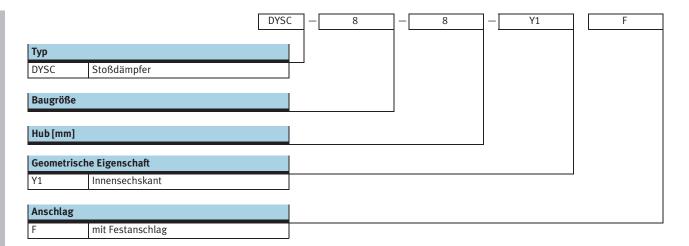


Baugröße	B1	D1	D2 Ø	D3 ∅	D4 ∅	L1
[mm]						±0,1
4	2,5	M6x0,5	2	3,8 ±0,1	5,3 ±0,05	28,5
5	3	M8x1	2,5	5 ±0,1	6,7 ±0,05	29
7	3,5	M10x1	3	6 ±0,1	8,6 ±0,05	34
8	4	M12x1	4	8 ±0,2	10,4 ±0,1	46
10	5	M14x1	5	10 ±0,2	12,4 ±0,1	55
12	5	M16x1	6	12 ±0,2	14,5 ±0,1	64
16	6	M22x1,5	8	16 ±0,2	20 ±0,1	86
20	8	M26x1,5	10	20 ±0,2	24 ±0,1	104
25	10	M30x1,5	12	25 ±0,2	28 ±0,1	152
32	12	M37x1,5	15	32 ±0,2	35 ±0,1	207

Baugröße [mm]	L2 ±0,3	L3	L4	L5	∹ ©1	Max. Anziehdrehmoment =©1 [Nm]
4	18,5	8,3 +0,6/-0,3	4 ±0,1	4,3 +0,35/-0,25	8	1
5	19	10,8 +0,6/-0,3	5,5 ±0,1	5,8 +0,55/-0,25	10	2
7	23	12,3 +0,7/-0,35	7 ±0,2	7,3 +0,55/-0,25	13	3
8	33	16,3 +0,7/-0,35	8 ±0,2	8,3 +0,55/-0,25	15	5
10	42	20,5 +0,7/-0,35	10 ±0,2	10,5 +0,55/-0,25	17	8
12	51	24,5 +0,7/-0,35	12 ±0,2	12,5 +0,55/-0,25	19	20
16	69	36,5 +0,7/-0,35	16 ±0,2	16,5 +0,55/-0,25	27	35
20	87	45,5 +0,7/-0,35	20 ±0,2	20,5 +0,55/-0,25	32	60
25	125	61,5 +1,25/-0,75	20,5 ±0,4	21,5 +0,95/-0,55	36	80
32	179	87 +1,25/-0,75	26 ±0,4	27 +0,95/-0,55	46	100

Bestellanga	ben	
Baugröße	Teile-Nr.	Тур
[mm]		
4	540 060	YSR-4-4-C ¹⁾
5	158 981	YSR-5-5-C ¹⁾
7	160 272	YSR-7-5-C ¹⁾
8	34 571	YSR-8-8-C ¹⁾
10	191 199	YSR-10-10-C ¹⁾
12	34 572	YSR-12-12-C ¹⁾
16	34 573	YSR-16-20-C ¹⁾
20	34 574	YSR-20-25-C ¹⁾
25	160 273	YSR-25-40-C
32	160 274	YSR-32-60-C

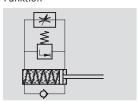
¹⁾ Kupfer-, PTFE- und silikonfrei



Stoßdämpfer DYSC

Datenblatt

Funktion









Allgemeine Technische Da	Allgemeine Technische Daten						
Baugröße		5	7	8	12		
Hub	[mm]	5	5	8	12		
Funktionsweise		hydraulischer Stoßdämpfe	r mit Rückstellfeder				
		einfachwirkend, drückend	einfachwirkend, drückend				
Dämpfung		selbsteinstellend, harte Kennlinie					
Befestigungsart		Gewinde mit Kontermutter					
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,05 2	0,05 3				
Einbaulage		beliebig					
Produktgewicht	[g]	9	17	36	81		
Umgebungstemperatur	[°C]	-10 +80					
Korrosionsbeständigkeit k	(BK ¹⁾	2					

Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
 Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Rückstellzeit [s]				
Baugröße	5	7	8	12
Rückstellzeit ¹⁾	≤ 0,2			

1) Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen im Bereich 80 °C muss die max. Masse und die Dämpfungsenergie um ca. 50% reduziert werden. Bei –10 °C kann die Rückstellzeit bis zu 1 Sekunde betragen.

Kräfte [N]				
Baugröße	5	7	8	12
Min. Einschubkraft ¹⁾	7,5	10	18	35
Max. Anschlagkraft ²⁾ in	200	300	500	1 000
den Endlagen				
Min. Rückstellkraft ³⁾	0,9	1,2	2,5	5

- 1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird. Bei einer externen vorgelagerten Endlagenposition reduziert sich dieser Wert entsprechend.
- 2) Wird die max. Anschlagkraft überschritten, muss ein Festanschlag (z. B. YSRA) 0,5 mm vor Hubende angebracht werden.
- 3) Diese Kraft darf max. auf die Kolbenstange wirken, damit der Stoßdämpfer noch vollständig ausfährt (z. B. vorgelagerter Bolzen).

Energien [J]							
Baugröße	5	7	8	12			
Max. Energieaufnahme pro Hub	1	2	3	10			
Max. Energieaufnahme pro Stunde	8 000	12 000	18 000	36 000			

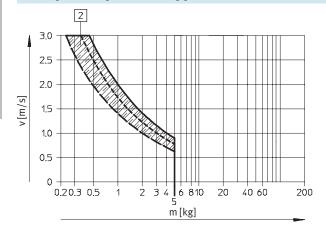
Massebereich [kg]						
Baugröße	5	7	8	12		
Massebereich bis	1,5	5	15	45		

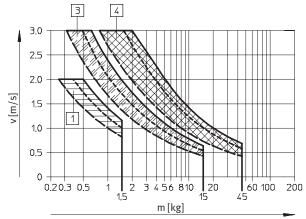
9.1

Werkstoffe							
Baugröße	5	5 8 12					
Gehäuse	Messing, vernickelt	lessing, vernickelt Stahl, verzinkt					
Kolbenstange	Stahl, hochlegiert	Stahl, hochlegiert					
Puffer	Polyacetal						
Dichtungen	Nitrilkautschuk						
Werkstoffhinweis	Kupfer-, PTFE- und silikonfrei						

Auswahldiagramm für selbsteinstellende Stoßdämpfer DYSC

Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m



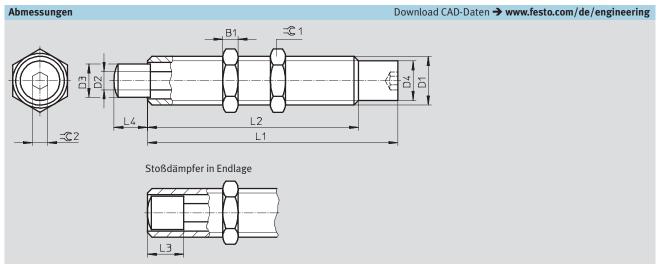


Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven eingezeichnet. Für Zwischenwerte muss gemittelt werden.

- 1 DYSC-5-5-Y1F
- 2 DYSC-7-5-Y1F
- 3 DYSC-8-8-Y1F
- 4 DYSC-12-12-Y1F

'	Max. Anschlagkraft in der Endlage	Kraft A =	Kraft A =	Kraft A =
DYSC-5-5-Y1F	200 N	0 N	50 N	100 N
DYSC-7-5-Y1F	300 N	0 N	100 N	200 N
DYSC-8-8-Y1F	500 N	0 N	100 N	200 N
DYSC-12-12-Y1F	1 000 N	0 N	200 N	500 N

Stoßdämpfer DYSC Datenblatt



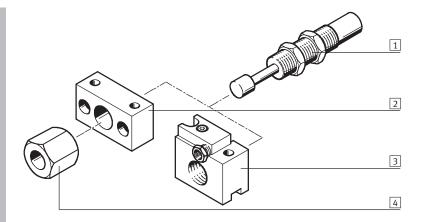
Baugröße	B1	D1	D2 ∅	D3 ∅	D4 ∅	L1
[mm]						±0,1
5	3	M8x1	2,5	4,7 ±0,05	6,7 ±0,05	38,6
-						
/	3,5	M10x1	3	6 ±0,1	8,6 ±0,05	45,15
8	3,5 4	M10x1 M12x1	3 4	6 ±0,1 7 ±0,1	8,6 ±0,05 10,4 ±0,1	45,15 59,05

Baugröße	L2	L3 ¹⁾	L4	= ©1	=©2
[mm]	+0,3/-0,2				
5	28,4	5,5	5 +0,32/-0,28	10	2,5
7	34,15	7	5 +0,37/-0,28	13	3
8	46,05	8	8 +0,42/-0,33	15	4
12	69,5	12	12 +0,50/-0,35	19	5

1) Pufferlänge

Bestellangaben						
Baugröße	Teile-Nr.	Тур				
[mm]						
5	548 011	DYSC-5-5-Y1F				
7	548 012	DYSC-7-5-Y1F				
8	548 013	DYSC-8-8-Y1F				
12	548 014	DYSC-12-12-Y1F				

Stoßdämpfer YSRW Peripherieübersicht und Typenschlüssel



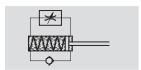
Zubeł	Zubehör								
	Тур	Kurzbeschreibung	→ Seite						
1	Stoßdämpfer	Hydraulischer Stoßdämpfer mit progressiver Dämpfungskennlinie	1 / 9.1-17						
	YSRW								
2	Befestigungsflansch	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer	1 / 9.3-0						
	YSRF								
3	Befestigungsflansch	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer mit integrierter, angebauter An-	1 / 9.3-1						
	YSRF-S	schlaghülse und Positionserkennung							
4	Anschlagbegrenzung	Hubbegrenzung für Stoßdämpfer	1 / 9.3-2						
	YSRA								



Stoßdämpfer YSRW

Datenblatt











Allgemeine Technische D	aten								
Baugröße		5	7	8	10	12	16	20	
Hub	[mm]	8	10	14	17	20	26	34	
Funktionsweise		hydraulischer S	nydraulischer Stoßdämpfer mit Rückstellfeder						
		einfachwirkend	l, drückend						
Dämpfung		selbsteinstelle	nd, weiche Kenr	nlinie					
Befestigungsart		Gewinde mit Ko	ontermutter						
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,1 2	0,1 3						
Einbaulage		beliebig							
Produktgewicht	[g]	8	18	34	54	78	190	330	
Umgebungstemperatur	[°C]	-10 +80							
Korrosionsbeständigkeit k	(BK ¹⁾	2							

Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
 Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Rückstellzeit[s]							
Baugröße	5	7	8	10	12	16	20
Rückstellzeit ¹⁾	≤ 0,2					≤ 0,3	

1) Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen im Bereich 80 °C muss die max. Masse und die Dämpfungsenergie um ca. 50% reduziert werden. Bei –10 °C kann die Rückstellzeit bis zu 1 Sekunde betragen.

Kräfte [N]							
Baugröße	5	7	8	10	12	16	20
Min. Einschubkraft ¹⁾	6,5	6,5	16	18	26	42	85
Max. Anschlagkraft ²⁾ in	200	300	500	700	1 000	2 000	3 000
den Endlagen							
Min. Rückstellkraft ³⁾	1	1,7	3,5	3,8	5,2	6,6	10

- 1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird. Bei einer externen vorgelagerten Endlagenposition reduziert sich dieser Wert entsprechend.
- 2) Wird die max. Anschlagkraft überschritten, muss ein Festanschlag (z. B. YSRA) 0,5 mm vor Hubende angebracht werden.
- 3) Diese Kraft darf max. auf die Kolbenstange wirken, damit der Stoßdämpfer noch vollständig ausfährt (z. B. vorgelagerter Bolzen).

Energien [J]							
Baugröße	5	7	8	10	12	16	20
Max. Energieaufnahme pro Hub	1,3	2,5	4	8	12	35	70
Max. Energieaufnahme pro Stunde	10 000	15 000	21 000	30 000	41 000	68 000	100 000

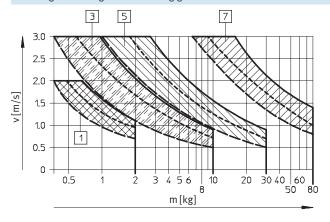
Massebereich [kg]							
Baugröße	5	7	8	10	12	16	20
Massebereich bis	2	5	10	20	30	50	80

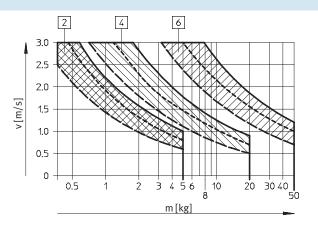
9.1

Werkstoffe								
Baugröße	5	7	8	10	12	16	20	
Gehäuse	Messing, verni	Messing, vernickelt Stahl, verzinkt						
Kolbenstange	Stahl, hochleg	Stahl, hochlegiert						
Puffer	Polyamid							
Dichtungen	Nitrilkautschul	Nitrilkautschuk						
Werkstoffhinweis	Kupfer-, PTFE- und silikonfrei							

$\textbf{Auswahldiagramm für Stoßd\"{a}mpfer mit progressiver Kennlinie, selbsteinstellend YSRW}$

Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m



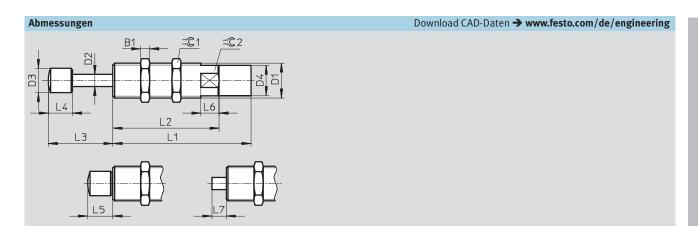


Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven eingezeichnet. Für Zwischenwerte muss gemittelt werden.

- 1 YSRW-5-8
- 2 YSRW-7-10
- 3 YSRW-8-14
- 4 YSRW-10-17
- 5 YSRW-12-20
- 6 YSRW-16-26
- 7 YSRW-20-34

Stoßdämpfer	Max. Anschlagkraft in der Endlage	Kraft A =	Kraft A =	Kraft A =
YSRW-5-8	200 N	0 N	50 N	100 N
YSRW-7-10	300 N	0 N	75 N	150 N
YSRW-8-14	500 N	0 N	100 N	200 N
YSRW-10-17	700 N	0 N	150 N	300 N
YSRW-12-20	1 000 N	0 N	200 N	400 N
YSRW-16-26	2 000 N	0 N	500 N	800 N
YSRW-20-34	3 000 N	0 N	800 N	1 200 N

Stoßdämpfer YSRW Datenblatt

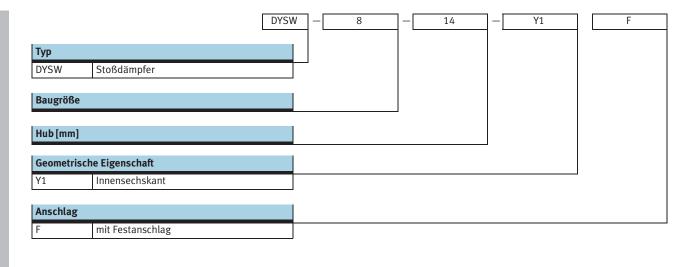


Baugröße	B1	D1	D2 Ø	D3 ∅	D4 ∅	L1	L2	L3
[mm]						±0,1	±0,3	
5	3	M8x1	2,5	5 ±0,1	6,7 ±0,05	33,5	22,5	13,8 +0,6/-0,25
7	3,5	M10x1	3	6 ±0,1	8,6 ±0,05	41	30	17,3 +0,7/-0,25
8	4	M12x1	4	8 ±0,2	10,4 ±0,1	53	40	22,3 +0,7/-0,25
10	5	M14x1	5	10 ±0,2	12,4 ±0,1	62	49	27,5 +0,7/-0,25
12	5	M16x1	6	12 ±0,2	14,5 ±0,1	72,5	59,5	32,5 +0,7/-0,25
16	6	M22x1,5	8	16 ±0,2	20 ±0,1	91	70	42,5 +0,7/-0,35
20	8	M26x1,5	10	20 ±0,2	24 ±0,1	112	91	54,5 +0,7/-0,35

Baugröße [mm]	L4	L5	L6 +0,5	L7	= ©1	= ©2	Max. Anziehdrehmoment ∹€1 [Nm]
5	5,5 ±0,1	5,8 +0,35/-0,25	5	3,5 ±0,25	10	7	2
7	7 ±0,2	7,3 +0,35/-0,25	6	4,3 ±0,25	13	9	3
8	8 ±0,2	8,3 +0,4/-0,25	8	5,3 +0,3/-0,25	15	11	5
10	10 ±0,2	10,5 +0,4/-0,25	10	6,5 +0,3/-0,25	17	13	8
12	12 ±0,2	12,5 +0,4/-0,25	12	7,5 +0,3/-0,25	19	15	20
16	16 ±0,2	16,5 +0,4/-0,25	12	9,5 +0,3/-0,25	27	20	35
20	20 ±0,2	20,5 +0,4/-0,25	12	11,5 +0,3/-0,25	32	24	60

Bestellanga	ben	
Baugröße [mm]	Teile-Nr.	Тур
5	191 192	YSRW-5-8
7	191 193	YSRW-7-10
8	191 194	YSRW-8-14
10	191 195	YSRW-10-17
12	191 196	YSRW-12-20
16	191 197	YSRW-16-26
20	191 198	YSRW-20-34

9.1

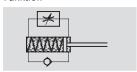


1 / 9.1-20

Stoßdämpfer DYSW

Datenblatt

Funktion









Allgemeine Technische D	aten						
Baugröße		4	5	7	8	10	12
Hub	[mm]	6	8	10	14	17	20
Funktionsweise		hydraulischer Sto	ßdämpfer mit Rüc	kstellfeder			
		einfachwirkend, o	lrückend				
Dämpfung		selbsteinstellend	, weiche Kennlinie				
Dämpfungslänge	[mm]	6	8	10	14	17	20
Befestigungsart		Gewinde mit Kont	ermutter				
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,1 2		0,1 3			
Einbaulage		beliebig					
Produktgewicht	[g]	6	11	21	42	67	91
Umgebungstemperatur	[°C]	-10 +80					

Rückstellzeit [s]						
Baugröße	4	5	7	8	10	12
Rückstellzeit ¹⁾	≤ 0,2					≤ 0,3

1) Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen im Bereich 80 °C muss die max. Masse und die Dämpfungsenergie um ca. 50% reduziert werden. Bei –10 °C kann die Rückstellzeit bis zu 1 Sekunde betragen.

Kräfte [N]						
Baugröße	4	5	7	8	10	12
Min. Einschubkraft ¹⁾	6,5	7,5	10	18	25	35
Max. Anschlagkraft ²⁾ in den End-	100	200	300	500	700	1 000
lagen (Gehäuse)						
Min. Rückstellkraft ³⁾	0,7	0,9	1,2	2,5	3,5	5

- 1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird. Bei einer externen vorgelagerten Endlagenposition reduziert sich dieser Wert
- entsprechend.

 2) Wird die max. Anschlagkraft überschritten, muss ein Festanschlag (z. B. YSRA) 0,5 mm vor Hubende angebracht werden.

 3) Diese Kraft darf max. auf die Kolbenstange wirken, damit der Stoßdämpfer noch vollständig ausfährt (z. B. vorgelagerter Bolzen).

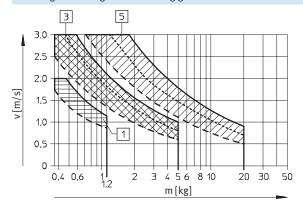
Energien [J]						
Baugröße	4	5	7	8	10	12
Max. Energieaufnahme pro Hub	0,8	1,3	2,5	4	8	12
Max. Energieaufnahme pro Stunde	7 000	10 000	15 000	21 000	30 000	41 000
Max. Restenergie	0,006	0,01	0,01	0,02	0,03	0,05

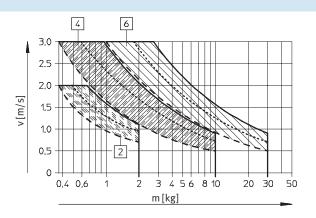
Massebereich [kg]						
Baugröße	4	5	7	8	10	12
Massebereich bis	1,2	2	5	10	20	30

Werkstoffe 4 5 8 10 12 Baugröße Gehäuse Messing, vernickelt Stahl, verzinkt Kolbenstange Stahl, hochlegiert Puffer Polyamid Dichtungen Nitrilkautschuk Werkstoffhinweis Kupfer-, PTFE- und Silikonfrei

Auswahldiagramm für Stoßdämpfer mit progressiver Kennlinie, selbsteinstellend DYSW

Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m



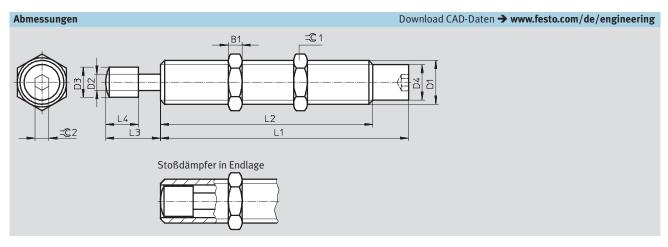


Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven eingezeichnet. Für Zwischenwerte muss gemittelt werden.

- 1 DYSW-4-6-Y1F
- 2 DYSW-5-8-Y1F
- 3 DYSW-7-10-Y1F
- 4 DYSW-8-14-Y1F
- 5 DYSW-10-17-Y1F
- 6 DYSW-12-20-Y1F

Stoßdämpfer	Max. Anschlagkraft in der Endlage (Gehäuse)	Kraft A =	Kraft A =	Kraft A =
DYSW-4-6-Y1F	100	0 N	-	50 N
DYSW-5-8-Y1F	200	0 N	50 N	100 N
DYSW-7-10-Y1F	300	0 N	75 N	150 N
DYSW-8-14-Y1F	500	0 N	100 N	200 N
DYSW-10-17-Y1F	700	0 N	150 N	300 N
DYSW-12-20-Y1F	1 000	0 N	200 N	400 N

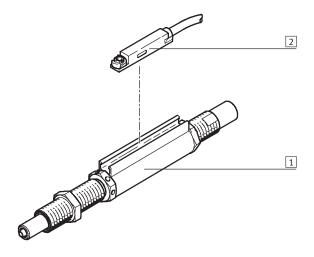
Stoßdämpfer DYSW Datenblatt



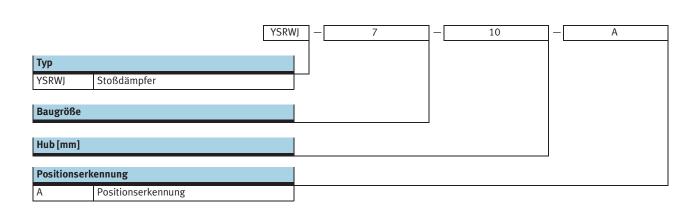
Baugröße	B1	D1	D2 Ø	D3 ∅	D4 ∅	L1
[mm]						+0,1
4	2,5	M6x0,5	2	3,5±0,05	5,35±0,05	35,5
5	3	M8x1	2,5	4,7±0,05	6,7±0,05	43,1
7	3,5	M10x1	3	6±0,1	8,6±0,05	52,05
8	4	M12x1	4	7±0,1	10,4±0,1	66,05
10	5	M14x1	5	9±0,1	12,4±0,1	77,55
12	5	M16x1	6	11±0,1	14,4±0,1	90,75

Baugröße [mm]	L2 +0,3 -0,2	L3	L4	= ©1	= \$2
4	25,5	6+0,30/-0,24	4±0,05	8	2
5	33,1	8+0,32/-0,28	5,5±0,1	10	2,5
7	41,05	10+0,37/-0,28	7±0,2	13	3
8	53,05	14+0,37/-0,28	8±0,2	15	4
10	64,55	17+0,37/-0,28	10±0,2	17	4
12	77,75	20+0,45/-0,30	12±0,2	19	5

Bestellanga	stellangaben					
Baugröße [mm]	Teile-Nr.	Тур				
4	548 070	DYSW-4-6-Y1F				
5	548 071	DYSW-5-8-Y1F				
7	548 072	DYSW-7-10-Y1F				
8	548 073	DYSW-8-14-Y1F				
10	548 074	DYSW-10-17-Y1F				
12	548 075	DYSW-12-20-Y1F				



Zubeł	Zubehör					
	Тур	Kurzbeschreibung	→ Seite			
1	Anschlagelement	Hydraulischer Stoßdämpfer mit progressiver Dämpfungskennlinie.	1 / 9.1-25			
	YSRWJ	Dämpfungslänge ist einstellbar				
2	Näherungsschalter	Abfragemöglichkeit von Endlagen	1 / 9.3-3			
	SME-/SMT-8					

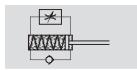


Anschlagelemente YSRWJ

Datenblatt



Funktion









Allgemeine Technische D	aten					
Baugröße		5	7	8		
Hub	[mm]	8	10	14		
Funktionsweise		Eine dem Stoßdämpfer vorgelagert	e Kolbenstange überträgt die Kraft a	uf den Stoßdämpfer. Diese dient als		
		Endanschlag und betätigt über eine	en darauf befestigten Magneten den I	Näherungsschalter		
		einfachwirkend, drückend				
Dämpfung		selbsteinstellend, weiche Kennlinie				
Befestigungsart		Gewinde mit Kontermutter				
Positionserkennung		für Näherungsschalter				
Aufprallgeschwindigkeit	[m/s]	0,05 2	0,05 3			
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0,02				
Einbaulage		beliebig				
Produktgewicht	[g]	45	75	110		
Umgebungstemperatur	[°C]	0+60				
Korrosionsbeständigkeit I	KBK ¹⁾	2				

Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
 Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Rückstellzeit [s]					
Baugröße	5	7	8		
Rückstellzeit ¹⁾	≤ 0,2				

1) Die angegebenen technischen Daten beziehen sich auf Raumtemperatur. Bei höheren Temperaturen im Bereich 80 °C muss die max. Masse und die Dämpfungsenergie um ca. 50% reduziert werden. Bei –10 °C kann die Rückstellzeit bis zu 1 Sekunde betragen.

Kräfte [N]						
Baugröße	5	7	8			
Min. Einschubkraft ¹⁾	5	18	80			
Max. Anschlagkraft ²⁾ in	200	300	500			
den Endlagen						
Min. Rückstellkraft ³⁾	1,5	2	3,5			

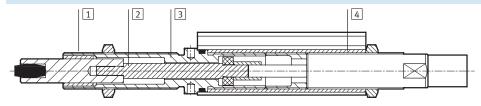
- 1) Diese Kraft muss min. aufgebracht werden, damit der Stoßdämpfer exakt in die hintere Endlage gedrückt wird.
- 2) Die max. Anschlagkraft darf nicht überschritten werden.
- 3) Diese Kraft darf max. auf die Kolbenstange wirken, damit der Stoßdämpfer noch vollständig ausfährt.

Energien [J]					
Baugröße	5	7	8		
Max. Energieaufnahme pro Hub	1	2	3		
Max. Energieaufnahme pro Stunde	10 000	15 000	21 000		

Massebereich [kg]					
Baugröße	5	7	8		
Massebereich bis	2	5	10		

Werkstoffe

Funktionsschnitt

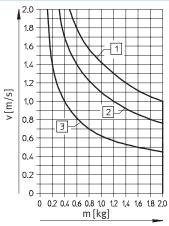


Ansch	Anschlagelement				
1	Gehäuse	Messing, vernickelt			
2	Anschlagstössel	Stahl, rostfrei und gehärtet			
3	Abstandshülse	Aluminium			
4	Gewinderohr	Messing, vernickelt			
	Werkstoffhinweis	Kupfer-, PTFE- und silikonfrei			

Auswahldiagramme für Anschlagelemente mit Stoßdämpfer YSRWJ

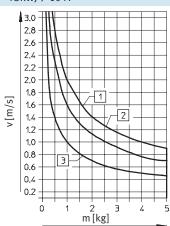
Auftreffgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Masse m

YSRWJ-5-8-A



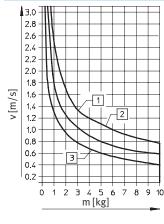
- 1 ohne Zusatzkraft
- 2 mit Zusatzkraft A = 50 N
- 3 mit Zusatzkraft A = 100 N

YSRWJ-7-10-A



- 1 ohne Zusatzkraft
- 2 mit Zusatzkraft A = 75 N
- 3 mit Zusatzkraft A = 150 N

YSRWJ-8-14-A



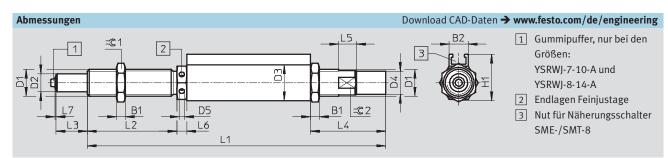
- 1 ohne Zusatzkraft
- 2 mit Zusatzkraft A = 100 N
- 3 mit Zusatzkraft A = 150 N

9.1

Funktionsweise



- 1 Weiche Dämpfungscharakteristik. Der Dämpfungshub ist einstellbar
- 2 Endlagenabfrage über integrierbare Näherungsschalter SME-/SMT-8
- 3 Endlagen-Feinjustage
- 4 Präzise Endlage durch interne metallische Endposi-

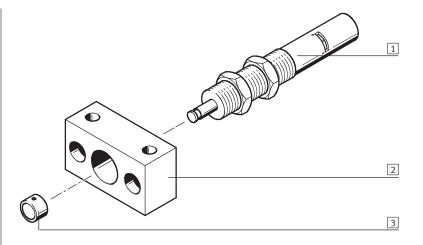


Baugröße	B1	B2	D1	D2	D3	D4	D5	H1	L1
[mm]		+0,4			+0,1		+0,1	+0,3	+0,3/-0,1
5	3	8,1	M8x1	4	12	6,7 ±0,05	2	16,5	97,4
7	3,5	8,5	M10x1	6	14	8,6 ±0,05	2,4	18,3	144,8
8	4	8,5	M12x1	8	16	10,4 ±0,1	2,4	20,75	133,3

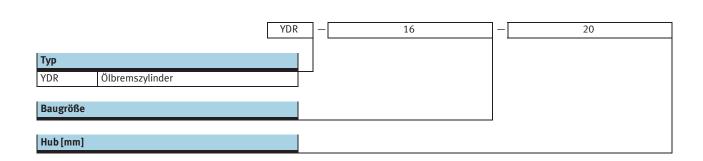
Baugröße	L2	L3	L4	L5	L6	L7	=©1	= ©2
[mm]	+0,4		+0,45/-0,1	+0,5	+0,1/-0,55	+0,3		
5	32,5	8 +0,7/-0,55	21,6	5	4,4	0,5	10	7
7	40	10 +0,8/-0,55	21,1	6	4	0,5	13	9
Q	40	14 +0,8/-0,55	33,6	8	4,4	0,5	15	11

Bestellangaben							
Baugröße	Teile-Nr.	Тур					
[mm]							
5	192 968	YSRWJ-5-8-A					
7	192 967	YSRWJ-7-10-A					
8	192 966	YSRWJ-8-14-A					

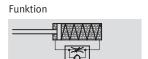
Ölbremszylinder YDR Peripherieübersicht und Typenschlüssel



Zubel	Zubehör						
	Тур	Kurzbeschreibung	→ Seite				
1	Ölbremszylinder YDR	Ölbremszylinder mit Rückstellfeder für langsame Vorschubgeschwindigkeiten	1 / 9.2-1				
2	Befestigungsflansch YSRF	Befestigungsmöglichkeit für Stoßdämpfer	1 / 9.3-0				
3	Puffer YSRP	Zum Schutz der Kolbenstange	1 / 9.3-2				
-	Ölpresse YSR-OEP	Zum Nachfüllen von Öl	1 / 9.3-2				
-	Spezialöl OFSB-1	Ersatzöl	1 / 9.3-2				

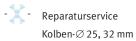


Ölbremszylinder YDR Datenblatt











Allgemeine Technische Da	Allgemeine Technische Daten					
Baugröße		16	20	25	32	
Hub	[mm]	20	25	40	60	
Funktionsweise		Ölbremszylinder mit Rücks	tellfeder			
Dämpfung		einstellbar				
Befestigungsart		Gewinde mit Kontermutter	,			
Max. Aufprallgeschwin-	[m/s]	0,3		0,4		
digkeit						
Min. Vorschubgeschwin-	[mm/s]	0,2		•		
digkeit						
Max. Vorschubgeschwin-	[mm/s]	100				
digkeit						
Produktgewicht	[g]	280	460	900	1 600	
Umgebungstemperatur	[°C]	0 +80	•	•		

Rückstellzeiten [s]										
Baugröße	16	20	25	32						
Kurz ¹⁾	≤ 0,4									

- kurzzeitig eingefahrene Kolbenstange ≤ 30 s
 über längere Zeit eingefahrene Kolbenstange ≤ 6 h

Kräfte [N]											
Baugröße	16	20	25	32							
Min. Vorschubkraft	60	70	90	120							
Max. Vorschubkraft ¹⁾	1 600	2 500	4 000	6 400							
Rückstellkraft	25	25	35	35							

1) Entspricht der max. Kraft in der Endlage

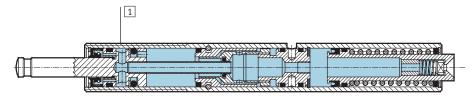
Energien [J]												
Baugröße	16	20	25	32								
Max. Energieaufnahme pro Hub	32	62,5	160	384								
Max. Energieaufnahme pro Stunde	65 000	90 000	150 000	220 000								
Max. Restenergie	0,16	0,32	0,8	2								

9.2

Werkstoffe

YDR-16-20

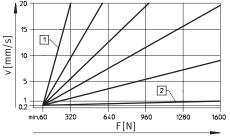
Funktionsschnitt

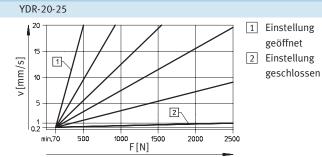


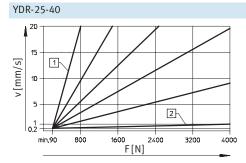
Ölbr	Ölbremszylinder							
1	Gehäuse	Stahl, verzinkt						
-	Dichtungen	Nitrilkautschuk, Polyurethan						

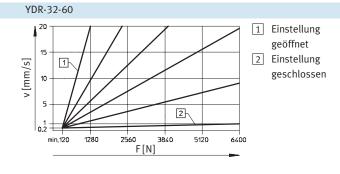
Vorschubgeschwindigkeit v in Abhängigkeit von der Vorschubkraft F (Dämpferkennlinie)





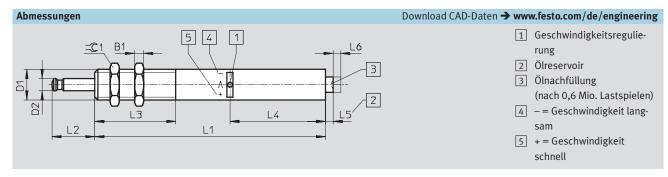






Ölbremszylinder YDR Datenblatt





Baugröße	B1	D1	D2	L1	L2	L3
[mm]						
16	6	M20x1,25	8	151	28	53
20	8	M24x1,25	10	174	35	60
25	10	M30x1,5	12	227	52	80
32	12	M37x1,5	15	275	75	108

Baugröße	L4	L5max.	L6	=© 1	Max. Anziehdrehmoment ∹© 1
[mm]					[Nm]
16	62,5	5	5	24	35
20	72,5	6	6	30	60
25	89,8	9	10	36	80
32	106,3	13	15	46	100

Bestellanga	estellangaben										
Baugröße [mm]	Teile-Nr.	Тур									
16	14 900	YDR-16-20									
20	14 901	YDR-20-25									
25	14 902	YDR-25-40									
32	14 903	YDR-32-60									

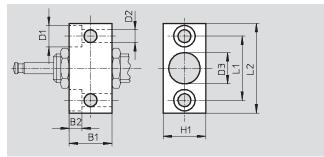
Zubehör für Dämpfende Elemente

Datenblatt

Befestigungsflansch YSRF/YSRF-C

Werkstoff: Stahl





FESTO

Kombinationsmöglichkeiten				
Dämpfende Elemente	YSR	YSR-C	YSRW	YDR
Befestigungsflansch				
YSRF				
YSRF-8	-	1)	1)	_
YSRF-12		-	-	-
YSRF-16		-	-	-
YSRF-20	•	-	-	•
YSRF-25		•	-	-
YSRF-32	•		_	•
YSRF-C				
YSRF-8-C		•	•	_
YSRF-12-C	_	•	•	-
YSRF-16-C	_			_
YSRF-20-C	-			_

Für Stoßdämpfergröße Ø 7

Abmessungen u	Abmessungen und Bestellangaben											
YSRF												
für Baugröße	B1	B2	D1	D2	D3	H1	L1	L2	KBK ¹⁾	Gewicht	Teile-Nr.	Тур
[mm]										[g]		
8	16	5,5	10	5,5	10,2	16	25	38	2	50	11 681	YSRF-8
12	25	6,8	11	6,6	15,2	25	36	50	2	175	11 682	YSRF-12
16	30	9	15	9	20,2	30	45	63	2	300	11 683	YSRF-16
20	36	11	18	11	24,2	36	56	78	2	535	11 684	YSRF-20
25	45	13	20	13,5	30,2	45	63	86	2	895	11 685	YSRF-25
32	55	15	24	15,5	37,2	55	80	108	2	1 730	11 686	YSRF-32

1) Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

YSRF-C												
für Baugröße [mm]	B1	B2	D1	D2	D3	H1	L1	L2	KBK ¹⁾	Gewicht [g]	Teile-Nr.	Тур
8	20		10		12,2	20	28	41	2	90	34 575	YSRF-8-C
		5,5		5,5					2			
12	25	6,8	11	6,6	16,2	25	36	50	2	180	34 576	YSRF-12-C
16	32	9	15	9	22,2	32	45	63	2	330	34 577	YSRF-16-C
20	40	11	18	11	26,2	40	56	78	2	700	34 578	YSRF-20-C

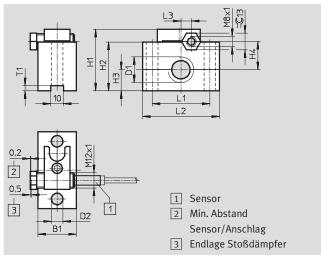
¹⁾ Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen.

Zubehör für Dämpfende Elemente Datenblatt

Befestigungsflansch YSRF-S-C

Werkstoff: Aluminium, Stahl Kupfer-, PTFE- und silikonfrei





Kombinationsmöglichkeiten											
Dämpfende Elemente	YSR	YSR-C	YSRW	YDR							
Befestigungsflansch											
YSRF-S-8-C	-	•	•	-							
YSRF-S-12-C	-			-							
YSRF-S-16-C	-	•	•	-							
YSRF-S-20-C	-			-							

Abmessungen u	Abmessungen und Bestellangaben													
für Baugröße	B1	D1	D2	H1	H2	Н3	H4	L1	L2	L3	T1	Gewicht	Teile-Nr.	Тур
			Ø											
[mm]												[g]		
8	20	M12x1	5,5	35	25	9,5	16	32	45	4	2	12	34 579	YSRF-S-8-C
12	25	M16x1	6,6	42	32	12,5	20	36	50	3	4	130	34 580	YSRF-S-12-C
16	30	M22x1,5	9	48	38	16,5	22	45	60	8	4	180	34 581	YSRF-S-16-C
20	30	M26x1,5	11	52	42	19	23,5	56	80	11,5	4	250	34 582	YSRF-S-20-C



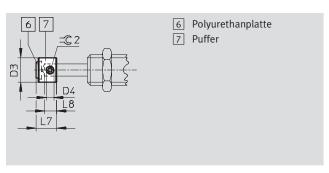
Zubehör für Dämpfende Elemente

Datenblatt

Puffer YSRP

Werkstoff: Stahl, Polyurethan





FESTO

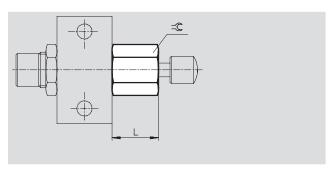
Abmessungen u	nd Bestellang	aben							
für Baugröße	D3	D4	L7	L8	=© 2	KBK ¹⁾	Gewicht	Teile-Nr.	Тур
[mm]							[g]		
8	8	M2	6,7	4	0,9	2	4	539 638	YSRP-8
12	12	M4	10	6	2	2	7	11 133	YSRP-12
16	16	M5	13,5	8	2,5	2	15	11 134	YSRP-16
20	20	M6	17	10	3	2	27	11 135	YSRP-20
25	25	M8	20,5	12	4	2	52	11 136	YSRP-25
32	32	M8	26	15	4	2	110	11 137	YSRP-32

¹⁾ Korrosionsbeständigkeitsklasse 2 nach Festo Norm 940 070
Bauteile mit mäßiger Korrosionsbeanspruchung. Außenliegende sichtbare Teile mit vorrangig dekorativer Anforderung an die Oberfläche, die im direkten Kontakt zur umgebenden industrieüblichen Atmosphäre bzw. Medien, wie Kühl- und Schmierstoffe stehen

Anschlagbegrenzung YSRA-C

Werkstoff: Stahl





Abmessungen u	Abmessungen und Bestellangaben						
für Baugröße	L	= C	Gewicht	Teile-Nr. Typ			
[mm]			[g]				
7	14,5	13	12	150 932 YSRA-7-C			
8	18	15	28	150 933 YSRA-8-C			
12	24,5	19	48	150 934 YSRA-12-C			

Ölpresse YSR-OEP







Bestellan	ıgaben		
Teile-Nr.	Тур		
11 698	YSR-OEP		

Bestellan	gaben
Teile-Nr.	Тур
207 873	OFSB-1

Zubehör für Dämpfende ElementeDatenblatt



Bestellanga	ben – Näherungsschalter für T-Nut, m	agnetoresist	iv	Date	nblätter 🗦	www.festo.com/catalogue/sm
	Befestigungsart	Schalt-	Elektrischer Anschluss	Kabellänge	Teile-Nr.	Тур
		ausgang		[m]		
Schließer						
	von oben in Nut einsetzbar, bündig	PNP	Kabel, 3-adrig	2,5	543 867	SMT-8M-PS-24V-K-2,5-OE
1 3 V	mit Zylinderprofil		Stecker M8x1, 3-polig	0,3	543 866	SMT-8M-PS-24V-K-0,3-M8D
V			Stecker M12x1, 3-polig	0,3	543 869	SMT-8M-PS-24V-K-0,3-M12
		NPN	Kabel, 3-adrig	2,5	543 870	SMT-8M-NS-24V-K-2,5-OE
			Stecker M8x1, 3-polig	0,3	543 871	SMT-8M-NS-24V-K-0,3-M8D
NS .	längs in Nut einschiebbar, bündig	PNP	Kabel, 3-adrig	2,5	175 436	SMT-8-PS-K-LED-24-B
	mit Zylinderprofil		Stecker M8x1, 3-polig	0,3	175 484	SMT-8-PS-S-LED-24-B
Öffner						
	von oben in Nut einsetzbar, bündig mit Zylinderprofil	PNP	Kabel, 3-adrig	7,5	543 873	SMT-8M-PO-24V-K7,5-OE

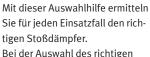
Bestellanga	ellangaben – Näherungsschalter für T-Nut, magnetisch Reed				nblätter 🗲	www.festo.com/catalogue/sm
	Befestigungsart	Schalt-	Elektrischer Anschluss	Kabellänge	Teile-Nr.	Тур
		ausgang		[m]		
Schließer						
	von oben in Nut einsetzbar, bündig	kontakt-	Kabel, 3-adrig	2,5	543 862	SME-8M-DS-24V-K-2,5-0E
	mit Zylinderprofil	behaftet	Stecker M8x1, 3-polig	0,3	543 861	SME-8M-DS-24V-K-0,3-M8D
	längs in Nut einschiebbar, bündig	kontakt-	Kabel, 3-adrig	2,5	150 855	SME-8-K-LED-24
	mit Zylinderprofil	behaftet	Stecker M8x1, 3-polig	0,3	150 857	SME-8-S-LED-24
Öffner						
	längs in Nut einschiebbar, bündig	kontakt-	Kabel, 3-adrig	7,5	160 251	SME-8-O-K-LED-24
	mit Zylinderprofil	behaftet				

Bestellanga	stellangaben – Induktive Sensoren M8, für Befestigungsflansch YSRF-S-C						Datenblätter → Band 4
	Elektrischer Anschlu	ISS	Schaltaus-	LED	Kabellänge	Teile-Nr.	Тур
	Kabel	Stecker M8	gang		[m]		
Schließer							
	3-adrig	_	PNP	•	2,5	150 386	SIEN-M8B-PS-K-L
	_	3-polig	PNP	•		150 387	SIEN-M8B-PS-S-L
Öffner							
	3-adrig	_	PNP	-	2,5	150 390	SIEN-M8B-PO-K-L
	_	3-polig	PNP	•		150 391	SIEN-M8B-PO-S-L

Bestellanga	ben – Verbindungsleitungen	Datenb	olätter 👈 v	www.festo.com/catalogue/nebu	
	Elektrischer Anschluss links	Elektrischer Anschluss rechts	Kabellänge [m]	Teile-Nr.	Тур
	Dose gerade, M8x1, 3-polig	Kabel, offenes Ende, 3-adrig	2,5	541 333	NEBU-M8G3-K-2.5-LE3
			5	541 334	NEBU-M8G3-K-5-LE3
	Dose gewinkelt, M8x1, 3-polig	Kabel, offenes Ende, 3-adrig	2,5	541 338	NEBU-M8W3-K-2.5-LE3
			5	541 341	NEBU-M8W3-K-5-LE3

Berechnungshilfe für Dämpfende Elemente

Datenblatt



Bei der Auswahl des richtigen Stoßdämpfers ist es empfehlenswert, wie folgt vorzugehen:

- 1. Ermittlung der zum Stoßzeitpunkt wirkenden
 - Kraft (A)
 - Ersatzmasse m_{ers}
 - Aufprallgeschwindigkeit (v)
- 2. Auswahl des Stoßdämpfers aus den Diagrammen der nachfolgenden Seiten.
- Überprüfung der Stoßdämpferauswahl anhand der max. Dämpfungsenergie (W_{max})



Auswahl- und Bestellhilfe Stoßdämpfer www.festo.com/de/engineering

FESTO

Bei der Auswahl eines Stoßdämpfers für Ihren Anwendungsfall ist darauf zu achten, daß folgende Werte nicht überschritten werden:

zulässige Energieauslastung pro Hub:

 $W_{min.} = 25 \%$

= 100 % W_{max}.

- empfohlene Energieaus-lastung pro Hub:
 - $W_{opt.} = 50 \% ... 100 \%$
- max. Energieaufnahme pro Stunde
- max. Restenergie
- max. Anschlagkraft in der

Die in den Formeln benötigte (Winkel-)Geschwindigkeit ist die Geschwindigkeit beim Auftreffen auf den Stoßdämpfer. Diese ist abhängig von der Dynamik des Antriebselementes und daher nur schwer zu ermitteln.

Besser ist die mittlere Geschwindigkeit zu bestimmen ($v_m = s/t$ bzw. $\omega_{\rm m} = \varphi/t$).

Folgende Formeln werden für die

Berechnung benötigt:

Um den Antrieb nicht zu zerstören, sollte aus Sicherheitsgründen mit den folgenden Werten gerechnet werden:

$$v = 1,25 ... 2 v_{m}$$

$$\omega = 1,25 ... 2 \omega_{m}$$

Anhaltswerte bei Linearbewegungen:

Faktor 2 bei Hub < 50 mm, Faktor 1,5 bei Hub > 50 mm und < 100 mm.

Faktor 1,25 bei Hub > 100 mm.

Da die (Winkel-)Geschwindigkeit bei der Berechnung quadratisch eingeht, erhöht sich der zu erwartende Fehler beachtlich. Die Berechnung kann daher nur überschlägig in Betracht gezogen werden. Es ist durch den Sicherheitsfaktor jedoch gewährleistet, daß kein zu kleiner Stoßdämpfer ausgewählt wird.

A = F + G

 $A = F + m \times g \times \sin \alpha$

$$W_{ges.} = \frac{1}{2} \times m \times v^2 + A \times s < W_{max.}$$

 $W_h = W_{ges.} \times H\ddot{u}be \div Stunde < W_{hmax}$

Zusätzlich gilt für Rotations-bewegungen:

$$m_{ers.} = \frac{J}{R^2}$$

$$v = \omega \times R$$

$$A = \frac{M}{R} + m \times g \times \sin \alpha \times \frac{a}{R}$$

Folgende Abkürzungen wurden verwendet:

= Zusatzkraft = F + G [N]

= Zylinderkraft minus Reibkraft [N]

= Gewichtskraft

 $= m \times g \times \sin \alpha$

Sonderfälle:

 α = 0°: Bewegung waagrecht

= 90°: Bewegung nach unten

= 90°: Bewegung nach oben:

= Auftreffgeschwindigkeit [m/s]

 $m_{ers.}$ = Ersatzmasse [kg]

g = Erdbeschleunigung $9,81 [m/s^2]$

= Stoßdämpferhub [m]

 $\alpha = Auftreffwinkel[°]$

W_{ges.}= Dämpfungsarbeit/Hub [J]

W_h = Dämpfungsarbeit/ Stunde [J]

- = Massenträgheitsmoment $[kg \times m^2]$
- = Abstand zwischen Drehpunkt der Masse und Stoßdämpfer [m]
- = Winkelgeschwindigkeit [rad/s]
- M = Antriebsmoment [Nm]
- = Abstand des Schwerpunktes der Masse von der Drehachse

G = 0

 $G = m \times g$

 $G = -m \times g$

Berechnungshilfe für Dämpfende Elemente

Datenblatt

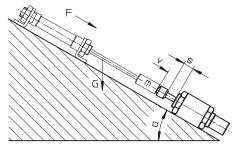


Auslegungsbeispiel für lineare Bewegung

Für die nebenstehende Skizze soll anhand eines Beispiels die Vorgehensweise zur Stoßdämpferauswahl aufgezeigt werden:

A = F + m x g x sin
$$\alpha$$

= 190 N + 50 x 9,81 x sin α N
= 537 N
 $m_{ers.}$ = m = 50 kg



m = 50 kg v = 1,5 m/s α = 45° F = 190 N

 $(\emptyset$ 20 mm bei p = 6 bar, 1800 Hübe pro Stunde)

Für die Auswahl der Stoßdämpfer aus den Diagrammen (siehe Dattenblätter) ist die erste rechts vom Schnittpunkt der Ersatzmasse (mers.) und der Auftreffgeschwindigkeit (v) liegende Kurve für die Kraft (A) maßgebend. Die Kurven verschieben sich mit zunehmender Zusatzkraft nach links.

Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven angegeben. Zwischenwerte müssen gemittelt werden. Wie die Diagramme zeigen (durchgezogene Linie), kommen die Stoßdämpfer YSR-25-40 und YSR-25-40-C in Betracht. Jetzt muß noch ermittelt werden, ob die zulässige Dämpfungsarbeit (W_{max}) und die Dämpfungsarbeit pro Stunde (W_{hmax}) nicht überschritten wird. Die max. zulässigen Werte sowie die Hub-länge (s) können den Tabellen (unter den Diagrammen) entnommen werden.

Probe: $\begin{aligned} W_{ges.} &= \frac{1}{2} \times m \times v^2 + A \times s \\ &= \left(\frac{1}{2} \times 50 \times 1,5^2 + 537 \times 0,04\right) \, Nm = 78 \, J \end{aligned}$

= W_{ges.} x Hübe/h = 78 Nm x 1 800 = 140 000 J Für den obigen Anwendungsfall sind beide Stoßdämpfer geeignet.

Weitere Auswahlkriterien sind die mögliche Einstellbarkeit und die Baugröße.

Ergebnis		
	YSR-25-40	YSR-25-40-C
W _{ges.}	78 J	78 J
W _h	140 000 J	140 000 J
W _{max.} 1)	160 J > W _{ges.}	160 J > W _{ges.}
W _{hmax} .	293 000 > W _{max} .	150 000 > W _{max} .

1) Die Auslastung beträgt in beiden Fällen 49%.

Berechnungshilfe für Dämpfende Elemente

FESTO

Datenblatt

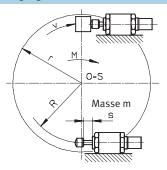
Auslegungsbeispiel für Rotationsbewegung

Beispiel für die Rotationsbewegung:

$$m_{ers.} = J/R^2 = 8 \text{ kg}$$

$$v = \omega x R$$

$$A = M/R = 40 N$$



 $J = 2 \text{ kg m}^2$

 $\omega = 4 \text{ rad/s}$

R = 0.5 m

M = 20 Nm

900 Hübe pro Stunde

Für die Auswahl der Stoßdämpfer aus den Diagrammen (siehe Dattenblätter) ist die erste rechts vom Schnittpunkt der Ersatzmasse (mers.) und der Auftreffgeschwindigkeit (v) liegende Kurve für die Kraft (A) maßgebend. Die Kurven verschieben sich mit zunehmender Zusatzkraft nach linke

Für jeden Stoßdämpfer sind drei Kraftkurven angegeben. Zwischenwerte müssen gemittelt werden. Wie die Diagramme zeigen (gestrichelte Linie), kommen die Stoßdämpfer YSR-16-20 und YSR-16-20-C in Betracht. Jetzt muß noch ermittelt werden, ob die zulässige Dämpfungsarbeit (W_{max.}) und die Dämpfungsarbeit pro Stunde (W_{hmax.}) nicht überschritten wird. Die max. zulässigen Werte sowie die Hub-länge (s) können den Tabellen (unter den Diagrammen) entnommen werden.

Probe:

$$W_{ges.} = \frac{1}{2} \times m \times v^2 + A \times s$$

=
$$(\frac{1}{2} \times 8 \times 2^{2} + 40 \times 0,02)$$
 J = 17 J

Für den obigen Anwendungsfall sind beide Stoßdämpfer geeignet.

Weitere Auswahlkriterien sind die mögliche Einstellbarkeit und die Baugröße.

Ergebnis		
	YSR-16-20	YSR-16-20-C
W _{ges.}	17 J	17 J
W _h	15 300 J	15 300 J
W _{max} .	$32 J > W_{ges.}^{1)}$	$30 \text{ J} > \text{W}_{\text{ges.}}^{2)}$
W _{hmax} .	$130000 > W_{\text{max.}}$	64 000 > W _{max} .

- 1) Die Auslastung beträgt 53%.
- Die Auslastung beträgt 57%.