

螺桿式電缸 ELGT-BS-90-400-20P

訂貨編號: 8124425

FESTO



資料表

| 特性 | 值 |
|---------------------|---|
| 工作行程 | 400 mm |
| 尺寸 | 90 |
| 行程餘量 | 0 mm |
| 理論反向間隙 | 150 µm |
| 螺桿直徑 | 15 mm |
| 螺桿螺距 | 20 mm/r |
| 安裝位置 | 可選 |
| 導軌 | 循環滾珠軸承導軌 |
| 結構特點 | 直線型電缸 具滾珠螺桿 |
| 馬達類型 | 步進馬達 伺服馬達 |
| 螺桿類型 | 滾珠螺桿 |
| 訂製品 | 不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況：鋼鐵所含的鎳、化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。 |
| 最大加速度 | 15 m/s ² |
| 最大轉速 | 3000 1/min |
| 最大速度 | 1 m/s |
| 重複精度 | ±0.02 mm |
| 持續通電率 | 100% |
| 油漆濕潤缺陷物質 (PWIS) 符合性 | VDMA24364 區域 III |
| 適用於鋰離子電池生產 | 產品符合用於電池生產的 Festo 內部產品定義：禁止使用銅、鋅、鎳質量比例超過 1% 的金屬。不包括鋼鐵中所含的鎳、化學鍍鎳表面、印刷電路板、電纜、插頭和線圈中的鎳 |
| 無塵室等級 | 6 級，符合 ISO 14644-1 |
| 防護等級 | IP20 |
| 環境溫度 | 0 °C...50 °C |
| 持續進給力 | 810 N |
| 區域 Iy 的第二力矩 | 631000 mm ⁴ |
| 區域 Iz 的第二力矩 | 1948000 mm ⁴ |
| vmax 時的空轉扭矩 | 0.2 Nm |
| vmin 時的空轉扭矩 | 0.04 Nm |
| 最大力 Fy | 4710 N |

| 特性 | 值 |
|--------------------------|--------------------------|
| 最大力 Fz | 5600 N |
| 100 km 理論壽命值的 Fy (僅供參考) | 17352 N |
| 100 km 理論壽命值時的 Fz (僅供參考) | 20631 N |
| 最大力矩 Mx | 65 Nm |
| 最大力矩 My | 51 Nm |
| 最大力矩 Mz | 51 Nm |
| 100 km 理論壽命值時的 Mx (僅供參考) | 239 Nm |
| 100 km 理論壽命值時的 My (僅供參考) | 188 Nm |
| 100 km 理論壽命值時的 Mz (僅供參考) | 188 Nm |
| 驅動軸的最大徑向力 | 290 N |
| 最大進給力 Fx | 810 N |
| 轉動慣量 It | 151000 mm ⁴ |
| 每公尺行程的慣性動量 JH | 0.2522 kgcm ² |
| 每公斤工作負載的轉動慣量 JL | 0.1013 kgcm ² |
| 慣性動量 JO | 0.2291 kgcm ² |
| 進給常數 | 20 mm/r |
| 移動質量 | 1645 g |
| 產品重量 | 8446 g |
| 0 mm 行程的基本重量 | 4353 g |
| 每 10 m 行程的附加重量 | 104 g |
| 動態偏轉 (移動負載) | 軸長的 0.05%, 最大 0.5 mm |
| 靜態偏轉 (負載靜止) | 軸長的 0.1% |
| 介面代碼, 驅動器 | T46 |
| 密封蓋材料 | 噴漆壓鑄鋁 |
| 型材材質 | 陽極氧化精製鋁合金 |
| 材料說明 | RoHS 合規 |
| 驅動蓋材料 | 噴漆壓鑄鋁 |
| 導向滑塊材料 | 鋼 |
| 導軌材料 | 鋼 |
| 滑塊材料 | 陽極氧化精製鋁合金 |
| 心軸螺帽材料 | 鋼 |
| 螺桿材質 | 鋼 |