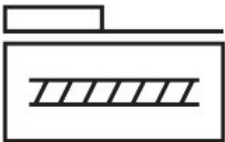


螺桿式電缸
ELGT-BS-90-550-10P
訂貨編號: 8124411

FESTO



資料表

特性	值
工作行程	550 mm
尺寸	90
行程餘量	0 mm
理論反向間隙	150 µm
螺桿直徑	16 mm
螺桿螺距	10 mm/r
安裝位置	可選
導軌	循環滾珠軸承導軌
結構特點	直線型電缸 具滾珠螺桿
馬達類型	步進馬達 伺服馬達
螺桿類型	滾珠螺桿
訂製品	不使用以銅、鋅或鎳為主要成分的金屬。例外情況：鋼鐵所含的鎳、化學鍍鎳的表面、印刷電路板、電纜、電插頭連接器和線圈。
最大加速度	15 m/s ²
最大轉速	3000 1/min
最大速度	0.5 m/s
重複精度	±0.02 mm
持續通電率	100%
油漆濕潤缺陷物質（PWIS）符合性	VDMA24364 區域 III
適用於鋰離子電池生產	適用於降低 Cu/Zn/Ni 含量的電池生產 (F1a)
無塵室適用性，依據 ISO 14644-14 測量	6 級，符合 ISO 14644-1
防護等級	IP20
環境溫度	0 °C...50 °C
持續進給力	1054 N
區域 Iy 的第二力矩	631000 mm ⁴
區域 Iz 的第二力矩	1948000 mm ⁴
vmax 時的空轉扭矩	0.3 Nm
vmin 時的空轉扭矩	0.08 Nm
最大力 Fy	4710 N
最大力 Fz	5600 N

特性	值
100 km 理論壽命值的 F_y （僅供參考）	17352 N
100 km 理論壽命值時的 F_z （僅供參考）	20631 N
最大力矩 M_x	65 Nm
最大力矩 M_y	51 Nm
最大力矩 M_z	51 Nm
100 km 理論壽命值時的 M_x （僅供參考）	239 Nm
100 km 理論壽命值時的 M_y （僅供參考）	188 Nm
100 km 理論壽命值時的 M_z （僅供參考）	188 Nm
驅動軸的最大徑向力	290 N
最大進給力 F_x	1054 N
轉動慣量 I_t	151000 mm ⁴
每公尺行程的慣性動量 J_H	0.3453 kgcm ²
每公斤工作負載的轉動慣量 J_L	0.0253 kgcm ²
慣性動量 J_O	0.1252 kgcm ²
進給常數	10 mm/r
移動質量	1628 g
產品重量	10112 g
0 mm 行程的基本重量	4380 g
每 10 m 行程的附加重量	104 g
動態偏轉（移動負載）	軸長的 0.05%，最大 0.5 mm
靜態偏轉（負載靜止）	軸長的 0.1%
介面代碼，驅動器	T46
密封蓋材料	噴漆壓鑄鋁
型材材質	陽極氧化精製鋁合金
材料說明	RoHS 合規
驅動蓋材料	噴漆壓鑄鋁
導向滑塊材料	鋼
導軌材料	鋼
滑塊材料	陽極氧化精製鋁合金
心軸螺帽材料	鋼
螺桿材質	鋼