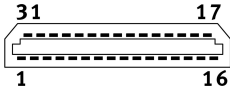


旋轉抓取模組 EHMD-40-RE-GE

訂貨編號: 4788875

FESTO



資料表

特性	值
尺寸	40
旋轉角度	無限
每個夾爪的行程	5 mm
每個夾爪可控制的行程範圍	0 mm...5 mm
理論反向間隙	0.3 mm
完整步距的步距角	1.8 deg
全步步進角，旋轉	1.8 deg
步進角公差	±5%
步進角容差，旋轉	±5 %
夾爪的數量	2
安裝位置	可選
結構特點	電動旋轉驅動 電動夾爪
工作模式	電動平行夾爪
工作原理，旋轉	混合步進馬達
齒輪比	1:1
位置偵測	旋轉：馬達編碼器 移載：馬達編碼器
夾爪功能	平行
馬達類型	步進馬達
參考	旋轉：編碼器索引 夾緊：正固定擋塊
轉子位置編碼器	增量編碼器
旋轉位置編碼器介面	RS422 TTL AB 通道 + 零索引
旋轉位置編碼器，編碼器測量原理	光學
最大驅動輸出速度	240 1/min
最大速度	25 mm/s
參考行程最高速度	2 mm/s
每個夾鉗的最大夾持速度	25 mm/s
持續通電率	100%
絕緣防護等級	B
最大電流消耗	60 mA

特性	值
最大電流，旋轉	60 mA
標稱操作電壓 DC	24 V
標稱直流工作電壓，旋轉	5 V
馬達標稱電流說明	夾爪驅動為 0.5 A
標稱電壓 DC	24 V
相位線圈電感	4 mH
相位繞組電感，旋轉	11 mH
相位線圈電阻	5.6 Ohm
相位繞組電阻，旋轉	5.8 Ohm
脈衝/圈	500
脈衝/圈，旋轉	500
每個相位額定電流	0.5 A
每個相位額定電流，旋轉	0.9 A
認證	RCM 商標
KC 標記	KC-EMV
CE 認證（見合格聲明）	符合歐盟電磁相容性指令 符合歐盟 RoHS 指令
CE 標記（見合格聲明）	符合英國 EMC 指令
抗振性	運輸應用測試，嚴重性等級 1，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6 標準
油漆濕潤缺陷物質（PWIS）符合性	VDMA24364 區域 III
儲存溫度	-20 °C...70 °C
相對空氣濕度	0 - 85% 無冷凝
防護等級	IP20
環境溫度	0 °C...40 °C
每個夾爪的移載力	7 N...35 N
出現電源故障時的剩餘夾持力	10 N
額定電流下的夾持力	35 N
馬達保持扭矩	0.043 Nm
馬達保持扭矩，旋轉	0.3 Nm
轉動慣量	9E-07 kgm ²
轉動慣量，旋轉	1.25E-05 kgm ²
最大輸出扭矩	0.3 Nm
夾爪上的最大力 F _z ，靜態	30 N
夾爪的最大扭矩 M _x ，靜態	0.7 Nm
抓手最大扭矩 M _y ，靜態	1.5 Nm
抓手最大扭矩 M _z ，靜態	0.7 Nm
最大標稱負載	250 g
進給常數	1.48 mm/r
產品重量	681 g
電氣介面 1，功能	2x 編碼器 2x 馬達
電氣介面 1，連接類型	插頭
電氣介面 1，連接系統	連接型式 F1
電氣介面 1，介面/線芯數	31
安裝方式	透過燕尾槽
材料說明	RoHS 合規
蓋子材料	加強型聚醯胺
外殼材質	陽極氧化精製鋁合金