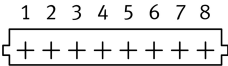


旋转抓取模块
EHMD-50-RE-GE-15
订货号: 8176191



数据表

特性	值
规格	50
旋转角度	无限
每个爪手夹爪的行程	15 mm
每个爪手夹爪可控制的行程范围	0 mm...15 mm
理论反向间隙	0.8 mm
完整步距的步距角	1.8 deg
全步步进角，旋转	1.8 deg
步进角公差	±5%
步进角容差，旋转	±5 %
爪手夹爪的数量	2
安装位置	可选
结构特点	电动旋转驱动 爪驱动
工作模式	平行电爪
工作原理，旋转	混合步进电机
齿轮比	1:1
位置检测	旋转：电机编码器 抓取：电机编码器
爪手功能	平行
电机类型	步进电机
参考	旋转：编码器索引 夹紧：正固定挡块
转子位置编码器	增量编码器
转子位置编码器接口	RS422 TTL AB 通道 + 零索引
转子位置编码器，编码器测量原理	光学
最大驱动输出速度	240 1/min
最大速度	25 mm/s
最大参考运行速度	5 mm/s
每个夹爪的最大定位速度	25 mm/s
每个夹钳的最大夹持速度	10 mm/s
持续通电率	100%
绝缘防护等级	B

特性	值
最大电流消耗	60 mA
最大电流, 旋转	60 mA
标称工作电压 DC	24 V
标称直流工作电压, 旋转	5 V
标称电压 DC	24 V
相线圈电感	2.8 mH
相位绕组电感, 旋转	2.3 mH
相位线圈电阻	2 Ohm
相位绕组电阻, 旋转	0.83 Ohm
每转的脉冲数	500
脉冲/圈, 旋转	500
每个相位的额定电流	0.5 A
每个相位额定电流, 旋转	2.8 A
认证	RCM 商标
CE 认证 (见合格声明)	符合欧盟电磁兼容性指令 符合欧盟 RoHS 指令
CE 标记 (见合格声明)	符合英国 EMC 指令
抗振性	运输应用测试, 严重性等级 1, 符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6 标准
油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性	VDMA24364 区域 III
储存温度	-20 °C...70 °C
相对空气湿度	0 - 85% 无冷凝
防护等级	IP20
环境温度	18 °C...28 °C
每个爪手夹爪的抓取力	18 N...67 N
25% 额定电流时的抓取力	12 N...22 N
额定电流时的抓取力	61 N...71 N
电机保持扭矩	0.115 Nm
电机保持扭矩, 旋转	1 Nm
转动惯量	0.038 kgcm ²
转动惯量, 旋转	0.51 kgcm ²
最大输出扭矩	1 Nm
爪手夹爪上的最大力 Fz, 静态	15 N
爪手的最大扭矩 Mx, 静态	3.5 Nm
抓手最大扭矩 My, 静态	5 Nm
抓手最大扭矩 Mz, 静态	5 Nm
最大标称负载	500 g
进给常数	2.3 mm/r
容许轴向轴负载	15 N
允许的径向轴负载	0 N
产品重量	1255 g
电气接口 1, 功能	2x 电机
电气接口 1, 连接类型	插头
电气接口 1, 连接系统	PTSM
电气接口 1, 接口/线芯数	8
电气接口 2, 功能	2x 编码器
电气接口 2, 接口类型	插头
电气接口 2, 连接系统	JST-ZH
电气接口 2, 接口/线芯数	16
安装方式	通过燕尾槽
材料说明	RoHS 合规
盖子材料	加强型聚酰胺
外壳材料	阳极氧化精制铝合金

