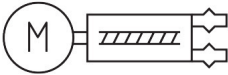


平行抓手
HEPP-42-56-EC
订货号: 8146658

FESTO



数据表

特性	值
规格	42
总行程	56 mm
每个爪手夹爪的行程	28 mm
最大爪手夹爪间隙 Sz	0.35 mm
重复精度, 爪手	0.02 mm
爪手夹爪的数量	2
驱动系统	电驱
安装位置	可选
控制器工作模式	通过现场总线进行的插补模式
爪手功能	平行
结构特点	齿形带 电爪 带滚珠丝杠
导轨	滚轮轴承导轨
位置检测	电机编码器
配置支持	ESI 文件
派生型	不使用以铜、锌或镍为主要成分的金属。例外情况: 钢铁所含的镍、化学镀镍的表面、印刷电路板、电缆、电插头连接器和线圈。
转子位置编码器	绝对值编码器, 单圈
转子位置编码器, 编码器测量原理	磁感式
准备就绪状态指示	LED
每个抓手手指的定位速度	50 mm/s
每个抓手手指的定位加速度	1 m/s ²
每个抓手手指的抓取速度	3 mm/s
MAC 地址的数量	4
最大电流消耗	4000 mA
最大电流消耗, 负载	3 A
最大电流消耗, 逻辑	1 A
标称工作电压 DC	24 V
逻辑电源 DC 的标称电压	24 V
标称电压, 直流负载电压	24 V
标称电机电流	5 A

特性	值
允许的负载电源范围	± 10 %
允许的逻辑电压范围	± 10 %
KC 标记	KC-EMV
CE 认证（见合格声明）	符合欧盟电磁兼容性指令 符合欧盟 RoHS 指令
CE 标记（见合格声明）	符合英国 EMC 指令 符合英国 RoHS 指令
耐冲击性	冲击测试，严重性等级 2，符合 FN 942017-5 和 EN 60068-2-27
耐腐蚀等级 CRC	0 - 无耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364 区域 III
适用于锂离子电池生产	产品符合用于电池生产的 Festo 内部产品定义：禁止使用铜、锌、镍质量比例超过 1% 的金属。不包括钢铁中所含的镍、化学镀镍表面、印刷电路板、电缆、插头和线圈中
洁净室等级	6 级，符合 ISO 14644-1
抗振性	运输应用测试，严重性等级 2，符合 FN 942017-4 和 EN 60068-2-6
相对空气湿度	0 - 95% 无冷凝
声压级	60 dB(A)
防护等级	IP40
环境温度	0 °C...50 °C
总抓取扭矩	680 N
每个爪手夹爪的抓取力	340 N
转动惯量	85 kgcm ²
爪手夹爪上的最大力 Fz，静态	1100 N
爪手的最大扭矩 Mx，静态	13.9 Nm
抓手最大扭矩 My，静态	38.5 Nm
抓手最大扭矩 Mz，静态	13.9 Nm
额定负载	3 kg
标称扭矩	0.185 Nm
导向部件的润滑间隔	1 MioCyc
产品重量	2600 g
通信配置	CiA402 EoE（基于 EtherCAT® 的以太网） FoE（基于 EtherCAT® 的文件）
现场总线，接口类型	插座
现场总线，连接系统	M12x1，D 编码，符合 EN 61076-2-101 标准
现场总线，接口样式	4
现场总线，协议	EtherCAT®
电气接口	2x M12
现场总线连接	EtherCAT
安装方式	通过内螺纹和定位套
材料说明	RoHS 合规
外壳材料	阳极氧化铝
爪手夹爪材料	钢