

平行抓手

DHPC-L-16-A-NC-S-1

订货号: 8116813



数据表

特性	值
规格	16
每个爪手夹爪的行程	6 mm
最大替换精度	0.2 mm
摆动爪手夹爪的最大间隙 ax、ay	0 deg
最大爪手夹爪间隙 Sz	0 mm
旋转对称	0.2 mm
重复精度, 爪手	0.02 mm
爪手夹爪的数量	2
驱动系统	气动
安装位置	可选
工作模式	单作用 常闭
爪手功能	平行
爪手力备份	在关闭时
结构特点	侧面连接方向 手柄 抓手手指的侧面安装方法 强制先导工作运动顺序
导轨	滚珠导轨
位置检测	通过接近开关
工作压力	0.1 Mpa...0.8 Mpa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
爪手的最大工作频率	3 Hz
6 bar 时的最短打开时间	50 ms
6 bar 时的最短关闭时间	52 ms
工作介质	压缩空气, 符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作 (之后须一直润滑介质工作)
耐腐蚀等级 CRC	0 - 无耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	-10 °C...60 °C
总抓取力, 打开, 6 bar	101 N
每个爪手夹爪的抓取力, 打开, 6 bar	50.5 N

特性	值
转动惯量	0.215 kgcm ²
爪手夹爪上的最大力 Fz, 静态	84 N
爪手的最大扭矩 Mx, 静态	0.94 Nm
抓手最大扭矩 My, 静态	0.71 Nm
抓手最大扭矩 Mz, 静态	0.71 Nm
产品重量	126 g
安装方式	通过通孔直接安装 通过螺纹直接安装 通过通孔和定位销 通过内螺纹和定位销 要么:
气动接口	M3
材料说明	RoHS 合规
外壳材料	阳极氧化铝
爪手夹爪材料	高合金不锈钢