

平行抓手
DHPC-16-A-NC-Z-1
订货号: 8116801



数据表

特性	值
规格	16
每个爪手夹爪的行程	3 mm
最大替换精度	0.2 mm
摆动爪手夹爪的最大间隙 ax、ay	0 deg
最大爪手夹爪间隙 Sz	0 mm
旋转对称	0.2 mm
重复精度, 爪手	0.02 mm
爪手夹爪的数量	2
驱动系统	气动
安装位置	可选
工作模式	单作用 常闭
爪手功能	平行
爪手力备份	在关闭时
结构特点	通过安装套管进行连接 手柄 抓手手指的侧面安装方法 强制先导工作运动顺序
导轨	滚珠导轨
位置检测	通过接近开关
工作压力	0.25 Mpa...0.8 Mpa 2.5 bar...8 bar 36.25 psi...116 psi
爪手的最大工作频率	3 Hz
6 bar 时的最短打开时间	30 ms
6 bar 时的最短关闭时间	65 ms
工作介质	压缩空气, 符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作 (之后须一直润滑介质工作)
耐腐蚀等级 CRC	0 - 无耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	-10 °C...60 °C
总抓取力, 打开, 6 bar	101 N
每个爪手夹爪的抓取力, 打开, 6 bar	50.5 N

特性	值
转动惯量	0.167 kgcm ²
爪手夹爪上的最大力 Fz, 静态	84 N
爪手的最大扭矩 Mx, 静态	0.94 Nm
抓手最大扭矩 My, 静态	0.71 Nm
抓手最大扭矩 Mz, 静态	0.71 Nm
产品重量	136 g
安装方式	要么: 通过通孔直接安装 通过螺纹直接安装 安装框架 通过通孔和定位销 通过内螺纹和定位销
气动接口	M5
材料说明	RoHS 合规
外壳材料	阳极氧化铝
爪手夹爪材料	高合金不锈钢