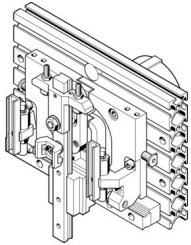


高速抓取模块 HSP-12-AP-WR

订货号: 533603

FESTO



数据表

特性	值
规格	12
最大 Z 行程等待位置	15 mm
Y 行程	52 mm...68 mm
Z 行程	20 mm...30 mm
Z 轴行程, 工作行程	15 mm
缓冲	两端带液压缓冲器 软性特征曲线
安装位置	导轨 垂直
工作模式	双作用
结构特点	交叉指南 叶片式摆动气缸 等待位置模块 (可选), 位于左侧 强制先导工作运动顺序
位置检测	通过接近开关
扭矩/导向保护	交叉指南
工作压力	4 bar...8 bar
最短周期时间	0.6 s
重复精度	±0.01 mm
工作介质	压缩空气, 符合 ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作 (之后须一直润滑介质工作)
油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	0 °C...60 °C
最大扭矩 M _x , 动态	1.1 Nm
最大扭矩 M _x , 静态	5 Nm
最大扭矩 M _y , 动态	1.1 Nm
最大扭矩 M _y , 静态	5 Nm
最大扭矩 M _z , 动态	1.1 Nm
最大扭矩 M _z , 静态	5 Nm
最大有效负载	0.5 kg
6 bar 时的理论力值	40 N
产品重量	1900 g
前端单元安装	带通孔

特性	值
安装方式	带通孔 通过沟槽螺母
等待位的气接口	M3
气动接口	M5
底板材料	精制铝合金
十字导轨材料	回火钢
侧面部件材料	精制铝合金