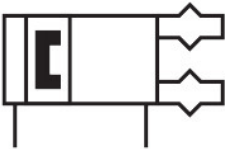


三点式抓手
DHDS-16-A
订货号: 1259491



数据表

特性	值
规格	16
每个爪手夹爪的行程	2.5 mm
最大替换精度	0.2 mm
摆动爪手夹爪的最大间隙 ax、ay	0.5 deg
最大爪手夹爪间隙 Sz	0.02 mm
旋转对称	0.2 mm
重复精度, 爪手	0.04 mm
爪手夹爪的数量	3
安装位置	可选
工作模式	双作用
爪手功能	三点式
结构特点	手柄 强制先导工作运动顺序
位置检测	通过霍尔传感器
总抓取力, 打开, 6 bar	120 N
总爪手力, 关闭, 6 bar	87 N
工作压力	2 bar...8 bar
爪手的最大工作频率	4 Hz
6 bar 时的最短打开时间	26 ms
6 bar 时的最短关闭时间	42 ms
工作介质	压缩空气, 符合 ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作 (之后须一直润滑介质工作)
耐腐蚀等级 CRC	1 - 低耐腐蚀能力
油漆湿润缺陷物质 (PWIS) 符合性	VDMA24364-B2-L
适用于锂离子电池生产	不使用铜含量超过 5% 的金属。例外情况: 印刷电路板、电缆、电插头连接器和线圈
环境温度	5 °C...60 °C
每个爪手夹爪的抓取力, 打开, 6 bar	40 N
爪手夹爪的抓取力, 关闭, 6 bar	29 N
转动惯量	0.136 kgcm ²
爪手夹爪上的最大力 Fz, 静态	50 N
爪手的最大扭矩 Mx, 静态	2 Nm

特性	值
抓手最大扭矩 My, 静态	2 Nm
抓手最大扭矩 Mz, 静态	2 Nm
导向部件的润滑间隔	10 MioCyc
每个外部爪手夹爪的最大质量	50 g
产品重量	96 g
安装方式	通过内螺纹和定位销
气动接口	M3
材料说明	RoHS 合规
端盖材料	PA
外壳材料	硬质阳极氧化精制铝合金
爪手夹爪材料	高合金不锈钢