

Триточковий захват HGDT-35-A-F-G2

Номер деталі: 560182

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір	35
Хід на губку захвату	2 мм
Максимальна взаємозамінність	0.2 мм
Максимальний кут захвату губок ax, ay	0.1 град.
Максимальний люфт щелеп захвату Sz	0.05 мм
Обертальна симетрія	0.2 мм
Точність повторюваності захвату	0.03 мм
Кількість захватних губок	3
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Двосторонньої дії
Функція захвату	3-точковий
Утримання сили захоплення	Під час закриття
Конструкція	Похила площина послідовність вимушеного руху
Визначення положення	Для безконтактних датчиків
Робочий тиск	4 бар...8 бар
Робочий тиск нагнітання повітря	0 бар...0.5 бар
Максимальна робоча частота захвату	4 Гц
Мінімальний час відкриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	53 мс
Мінімальний час закриття при 0,6 МПа (6 bar, 87 psi)	36 мс
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	2 - помірний вплив корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Температура навколишнього середовища	5 °C...60 °C
Момент інерції	1.37 кг·см²
Максимальне зусилля на губках захвату Fz статичне	400 Н
Максимальний момент на губках захоплення Mx статичний	15 Н·м
Максимальний статичний момент на губці захвату My	10 Н·м
Максимальний статичний момент на губках захвату Mz	10 Н·м
Інтервал повторного змащування напрямних елементів	5 Млн ЦП

Особливості	Значення
Максимальна маса на зовнішній палець захвату	30 г
Вага продукту	385 г
Тип кріплення	за бажанням: з наскрізним отвором і штифтом з внутрішньою різьбою і штифтом
Пневматичне підключення для продуваного повітря	M5
Пневматичне з'єднання	M5
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал кришки	Високолегована нержавіюча сталь
Матеріал корпусу	Кований алюмінієвий сплав З покриттям COMPCOTE
Матеріал захватних губок	Загартована сталь