

Пневморозподільник VZWM-L-M22C-G112-F5-R1

Номер деталі: 546168

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Конструкція	Мембранний клапан сервокерування
Спосіб приведення в дію	електричний
Спосіб ущільнення	М'який
Положення монтажу	Бажано вертикально
Тип кріплення	Монтаж в лінію
Під'єднання технологічного клапана	G1 1/2
Електричне підключення	Електромагнітна котушка типу МН-..., котушку можна замовити як аксесуар
Номінальний розмір	40 мм
Функція клапана	2/2 закритий моностабільний
Напрямок потоку	Не реверсивні
Середовище	Стиснене повітря згідно ISO 8573-1:2010 [7:4:4] інертні гази Вода Нейтральні рідини
Тиск рідких робочих середовищ	0.7 бар...6 бар
Тиск робочого середовища у формі газу	0.7 бар...10 бар
Різниця тиску	0.7 бар
Тип контролю	Пілот
Максимальна в'язкість	22 мм²/с
Температура середовища	-10 °C...60 °C
Температура зріджених середовищ	5 °C...50 °C
Температура навколишнього середовища	-10 °C...60 °C
Швидкість потоку Kv	27.4 м³/год
Стандартна номінальна витрата (нормована відповідно до DIN 1343)	26400 л/хв
Час увімкнення	26 мс

Особливості	Значення
Час перемикання для зріджених середовищ	1400 мс
Час відключення	20 мс
Час перемикання, рідкі робочі середовища	2000 мс
b значення	0.67
Значення C	82 л/с·бар
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Відповідність LABS	VDMA 24364 Зона III
Матеріал корпусу	Лита нержавіюча сталь
Номер матеріалу корпусу	1.4581
Матеріальні ущільнення	NBR
Матеріал анкерної труби	Високолегована сталь
Вага продукту	2400 г
Знак CE (див. декларацію про відповідність)	Згідно Директиви ЄС щодо обладнання, що працює під тиском
Знак UKCA (див. Декларацію відповідності)	Згідно з інструкціями Великобританії щодо обладнання, що працює під тиском
Клас корозійної стійкості (CRC)	3 - сильний опір корозії
Максимальний момент дотягування гвинта кришки	30 Н·м
Максимальний затягувальний момент з'єднувальної різьби	540 Н·м
Максимальний момент затягування котушки	2 Н·м