

Компактний пневмоциліндр ADN-100- -

Номер деталі: 536372

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Крок	1 мм...500 мм
Ø поршня	100 мм
Демпфування	еластичні демпферні кільця/пластини з обох сторін саморегулююча пневматична амортизація у кінцевому положенні
Положення монтажу	Будь-який
Відповідає стандарту	ISO 21287
Конструкція	Поршень Шток поршня Профільна труба
Визначення положення	Для безконтактних давачів
Варіанти	Допуск захисту EX (ATEX) Не використовуються метали з міддю, цинком або нікелем в якості основного компонента Виняток становлять нікель в сталі, хімічно нікельовані поверхні, друковані плати, кабелі, електричні роз'єми та котушки. Збільшений пробіг Подовжена зовнішня різьба штока поршня Спеціальна різьба на штоку поршня Подовжений шток поршня З захистом проти скручування Високий захист від корозії Захист від пилу Посилений шток поршня Постійний повільний рух низьке тертя Наскрізний поршневий шток Безперервний, порожнистий шток поршня Термостійкі ущільнення до 120 °C Шильд оброблений лазером Поршневий шток на одному кінці
Робочий тиск	0.06 МПа...1 МПа 0.6 бар...10 бар
Режим роботи	Двосторонньої дії
Знак CE (див. декларацію про відповідність)	Відповідно до директиви ЄС про вибухозахист (ATEX)
Знак UKCA (див. Декларацію відповідності)	згідно UK EX Vorschriften
Сертифікація ATEX за межами ЄС	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)

Особливості	Значення
Захист від вибуху	Зона 1 (ATEX) Зона 1 (UKEX) Зона 2 (ATEX) Зона 21 (ATEX) Зона 21 (UKEX) Зона 22 (ATEX)
ATEX-категорія, газ	II 2G
ATEX-категорія: пил	II 2D
Тип захисту Ex для газу	Ex h IIC T4 Gb
Тип, вибухозахисту Ex, пил	Ex h IIIC T120°C Db
Температура навколишнього середовища	-50°C ≤ Ta ≤ +60°C -40 °C...120 °C
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	0 - відсутність корозійного напруження 2 - помірний вплив корозії 3 - сильний опір корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA 24364 Зона III
Придатність для виробництва Li-ion акумуляторів	Виріб відповідає внутрішньому визначенню продукції Festo для використання у виробництві акумуляторів: Метали з масовим вмістом міді, цинку або нікелю більше 1% виключаються з використання. Винятки становлять нікель в сталі, хімічно нікельовані поверхні, друковані плати, кабелі, електричні роз'єми та котушки.
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм), повернення	4524 Н
Теоретична сила при 0,6 МПа (6 bar, 87 psi), при висуванні	4524 Н...4712 Н
Додаткова вага на 10 мм подовження поршневого штока	25 г
Додаткова вага за 10 мм подовження різьби поршневого штока	16 г
Тип кріплення	з наскрізним отвором З внутрішньою різьбою За допомогою аксесуарів за бажанням:
Пневматичне з'єднання	G1/8
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал манжетних гвинтів	Сталь
Матеріал покриття	Алюміній литий під тиском, з покриттям Кований алюмінієвий сплав, анодований
Матеріал штока поршня	Високолегована сталь
Матеріал корпусу циліндра	Кований алюмінієвий сплав, гладко анодований