

Кутовий захват DHWS-10-A

Номер деталі: 1310177

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір	10
Максимальна взаємозамінність	0.2 мм
Максимальний кут відкривання	40 град.
Обертальна симетрія	0.2 мм
Точність повторюваності захвату	0.04 мм
Кількість захватних губок	2
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Двосторонньої дії
Функція захвату	Кронштейн
Конструкція	важіль
Визначення положення	Для давача Холла
Робочий тиск	2 бар...8 бар
Максимальна робоча частота захвату	4 Гц
Мінімальний час відкриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	10 мс
Мінімальний час закриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi)	22 мс
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	1 - низький опір корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B2-L
Придатність для виробництва Li-ion акумуляторів	Сплави з масовим вмістом міді більше 5% виключаються з використання. Друковані плати, кабелі, електричні з'єднувачі та котушки виключаються
Температура навколишнього середовища	5 °C...60 °C
Відкритий загальний момент захоплення при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi).	43 Н·см
Загальний крутний момент захвату при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi), закриття	30 Н·см
Момент інерції	0.03 кг·см²
Максимальне зусилля на губках захвату Fz статичне	25 Н
Максимальний момент на губках захоплення Mx статичний	0.6 Н·м
Максимальний статичний момент на губці захвату My	0.6 Н·м
Максимальний статичний момент на губках захвату Mz	0.6 Н·м

Особливості	Значення
Вага продукту	40 г
Тип кріплення	За допомогою внутрішньої різьби та центруючої втулки з наскрізним отвором і центруючою втулкою за бажанням:
Пневматичне з'єднання	M3
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал кришки	РА
Матеріал корпусу	Кований алюмінієвий сплав Жорстко анодований
Матеріал захватних губок	Високолегована сталь