

Триточковий захват DHDS-16-A-NC

Номер деталі: 1259492

FESTO



Технічні дані

Особливості	Значення
Розмір	16
Хід на губку захвату	2.5 мм
Максимальна взаємозамінність	0.2 мм
Максимальний кут захвату губок α_x, α_y	0.5 град.
Максимальний люфт щелеп захвату S_z	0.02 мм
Обертальна симетрія	0.2 мм
Точність повторюваності захвату	0.04 мм
Кількість захватних губок	3
Положення монтажу	Будь-який
Режим роботи	Двосторонньої дії
Функція захвату	3-точковий
Утримання сили захоплення	Під час закриття
Конструкція	важіль послідовність вимушеного руху
Визначення положення	Для давача Холла
Робочий тиск	4 бар...8 бар
Максимальна робоча частота захвату	4 Гц
Мінімальний час відкриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 фунтів на квадратний дюйм)	31 мс
Мінімальний час закриття при 0,6 МПа (6 бар, 87 psi)	34 мс
Робоче середовище	Стиснене повітря відповідно до ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Примітка щодо робочого/пілотного середовища	Можлива робота з мастилом (потрібно для подальшої експлуатації)
Клас корозійної стійкості (CRC)	1 - низький опір корозії
Відповідність LABS	VDMA24364-B2-L
Придатність для виробництва Li-ion акумуляторів	Сплави з масовим вмістом міді більше 5% виключаються з використання. Друковані плати, кабелі, електричні з'єднувачі та котушки виключаються
Температура навколишнього середовища	5 °C...60 °C
Момент інерції	0.139 кг·см ²
Максимальне зусилля на губках захвату F_z статичне	50 Н
Максимальний момент на губках захоплення M_x статичний	2 Н·м
Максимальний статичний момент на губці захвату M_y	2 Н·м

Особливості	Значення
Максимальний статичний момент на губках захвату Mz	2 Н·м
Інтервал повторного змащування напрямних елементів	10 Млн ЦП
Максимальна маса на зовнішній палець захвату	50 г
Вага продукту	99 г
Тип кріплення	з внутрішньою різьбою і штифтом
Пневматичне з'єднання	M3
Інформація про матеріали	Відповідно до RoHS
Матеріал кришки	РА
Матеріал корпусу	Кований алюмінієвий сплав, жорстко анодований
Матеріал захватних губок	Високолегована нержавіюча сталь