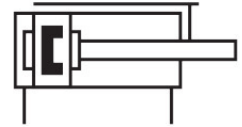


**มินิสไลด์**  
**DGSS-10-60-E1A**  
 หมายเลขชิ้นส่วน: 8164067

**FESTO**



**แผ่นข้อมูล**

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
อับ	60 mm
ขนาด	10
Øลูกสูบ	10 มม.
การทำให้หมด ๑	อีลาสโตเมอร์แดมเปอร์ทั้งสองด้าน ระยะชักไม่สามารถปรับได้
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือลูกหมุนเวียน
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	แอก ก้านลูกสูบ เลื่อน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
ความเร็วสูงสุด	0.5 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	<= 0.3 มม.
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	1 - ความเค้นต่อการกัดกร่อนต่ำ
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-C1-L
ความเหมาะสมสำหรับการผลิตแบตเตอรี่ Li-ion	ผลิตภัณฑ์สอดคล้องกับคำจำกัดความผลิตภัณฑ์ภายในของ Festo เพื่อใช้ในการผลิตแบตเตอรี่: โลหะที่มีทองแดง สังกะสี หรือนิกเกิลมากกว่า 1% โดยน้ำหนัก จะไม่นำมาใช้ช้อยกเว้น ได้แก่ นิกเกิลในเหล็กกล้า พื้นผิวชุบนิกเกิลทางเคมี แผงวงจรพิมพ์ สายเคเบิล ขั้วต่อไฟฟ้า และขดลวด
คลาสคลีนรูม	คลาส 6 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 °C...60 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	0.018 J
ความยาวลวดทอน	1.5 mm
แมกซ์ ฟอร์ซ Fy	572 N
แรง Fz สูงสุด	572 N
Max Moment Mx	2.1 Nm
แรงบิดสูงสุด My	1.8 Nm
Max Moment Mz	1.8 Nm

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถีบกลับ	39 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล้วงหน้า	47 N
การเคลื่อนที่มวล	92 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	222 g
ประเภทของรีด	มีรูทะลุ ด้วยเกลียวใน
พอร์ทลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ซีลวัสดุ	NBR PU
คู่มือวัสดุ	NBR PA เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง