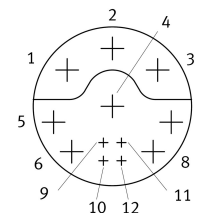
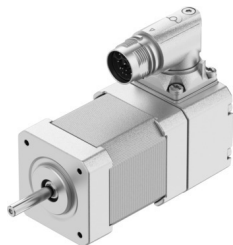


สตีปเปอร์มอเตอร์ EMMT-ST-42-L-RS

หมายเลขชิ้นส่วน: 8156168

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
อุณหภูมิโดยรอบ	-15 °C...40 °C
หมายเหตุเกี่ยวกับอุณหภูมิแวดล้อม	สูงถึง 80°C โดยมีการลดพิสัย -2%/°C
ความสูงสูงสุด	4000 m
หมายเหตุเกี่ยวกับความสูงในการติดตั้งสูงสุด	ตั้งแต่ 1,000 ม. เท่านั้น โดยมีการลดลง -1.0% ต่อ 100 ม.
อุณหภูมิในการจัดเก็บ	-20 °C...70 °C
ความชื้นสัมพัทธ์	0 - 90 % ไม่ควบแน่น
ได้มาตรฐาน	IEC 60034
ระดับความร้อนตามมาตรฐาน EN 60034-1	B
อุณหภูมิหมุนสูงสุด	130 °C
ระดับการออกแบบตามมาตรฐาน EN 60034-1	S1
การออกแบบมอเตอร์ตามมาตรฐาน EN 60034-7	IM B5 IM V1 IM V3
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
ระดับการป้องกัน	IP40
หมายเหตุเกี่ยวกับระดับการป้องกัน	IP40 สำหรับเฟลมอเตอร์ที่ไม่มีซีลเฟลาระเดียล IP65 สำหรับตัวเรือนมอเตอร์รวมถึงเทคโนโลยีการเชื่อมต่อ
รหัสอินเทอร์เฟซ Motor Out	42A
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1, ประเภทการเชื่อมต่อ	ขั้วต่อไฮบริด
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1 เทคโนโลยีการเชื่อมต่อ	M17 x 0.75
การเชื่อมต่อไฟฟ้า 1 จำนวนพิน/สายไฟ	12
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	0 - ไม่มีความเครียดจากการกัดกร่อน
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364 โซน III
ความเหนียว	การทดสอบการขนส่งที่มีระดับความรุนแรง 2 ตาม FN 942017-4 และ EN 60068-2-6
กันกระแทก	การทดสอบแรงกระแทกด้วยระดับความรุนแรง 2 ตาม FN 942017-5 และ EN 60068-2-27
อนุญาต	เครื่องหมาย RCM c UL เร - ได้รับการยอมรับ (OL)

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
เครื่องหมาย CE (ดูประกาศเกี่ยวกับความสอดคล้อง)	ตามคำสั่ง EU EMC ตามระเบียบ RoHS ของสหภาพยุโรป
เครื่องหมาย UKCA (ดูประกาศความสอดคล้อง)	ตามระเบียบข้อบังคับของสหราชอาณาจักรสำหรับ EMC ตามระเบียบ RoHS ของสหราชอาณาจักร
ใบรับรองออกโดยหน่วยงาน	UL E342973
พิกัดแรงดันไฟฟ้า DC	48 V
จำนวนคู่ขั้ว	50
แรงบิดยึดมอเตอร์	0.63 Nm
พิกัดแรงบิด	0.54 Nm
แรงบิดสูงสุด	0.63 Nm
ความเร็วการหมุนปกติ	1000 rpm
ความเร็วการหมุนสูงสุด	3200 rpm
ความเร็วกลสูงสุด	9000 rpm
มุมสแต็ปที่ฟูลสเต็ป	1.8 deg
ความอดทนมุมของขั้นตอน	±5 %
จัดอันดับเครื่องยนต์กำลัง	56 W
กระแสไฟหยุดนิ่งต่อเนื่อง	3.7 A
กระแสมอเตอร์ปกติ	3.4 A
กระแสสูงสุด	4 A
ค่าคงที่มอเตอร์	0.162 Nm/A
เฟสแรงดันคงที่	10.6 mV/min
เฟสต้านทานขดลวด	0.6 Ohm
เฟสตัวเหนี่ยวนำที่คิดเฉลี่ยต่อเฟสแต่ละเฟส (ไม่เชื่อมโยง)	0.8 mH
ขดลวดเหนี่ยวนำตามยาว Ld (เฟส)	1.45 mH
ตัวเหนี่ยวนำการแบ่งขดลวด Lq (เฟส)	0.8 mH
ค่าคงที่เวลาไฟฟ้า	1.3 ms
ค่าคงที่เวลาความร้อน	16 min
ความต้านทานความร้อน	2 K/W
หน้าแปลนวัด	200 x 200 x 15 มม. เหล็ก
โมเมนต์เอ้าท์พุทรวมของความเฉื่อย	0.082 kgcm ²
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	560 g
โหลดเพลอาแกนที่อนุญาต	10 N
โหลดเพลารัศมีที่อนุญาต	28 N
เซ็นเซอร์ตำแหน่งโรเตอร์	Encoder หมุนเพียงครั้งเดียว
การกำหนดตำแหน่งผู้ผลิตตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์	เฟสโต iC-MHM
เซ็นเซอร์ตำแหน่งโรเตอร์สำหรับabsolute detectable revolutions	1
อินเทอร์เฟซตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์	BiSS-C
หลักการวัดเซ็นเซอร์ตำแหน่งโรเตอร์	แม่เหล็ก
ตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์ แรงดันใช้งาน DC	5 V
ตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์ ช่วงแรงดันไฟฟ้าที่ใช้งาน DC	4.75 V...5.25 V
Rotor position sensor, sinusoidal/cosinusoidal periods per revolution	2
ค่าตำแหน่งตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์ต่อการปฏิวัติ	65536
ความละเอียดของตัวเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์	16 bit
การวัดมุมความแม่นยำของระบบเข้ารหัสตำแหน่งโรเตอร์	-540 arcsec...540 arcsec
MTTF ส่วนประกอบย่อย	9666 ปี เซ็นเซอร์ตรวจจับตำแหน่งโรเตอร์