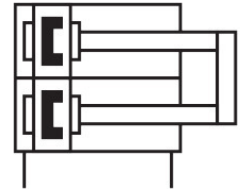


มินิสไลด์ DGST-12-100-E1A

หมายเลขชิ้นส่วน: 8078852

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ฮับ	100 mm
Øลูกสูบ	12 มม.
ชุดขับเคลื่อนโหมดการทำงาน	แอก
การทำให้หมด ๗	อีลาสโตเมอร์แดมเปอร์ทั้งสองด้าน ระยะชักไม่สามารถปรับได้
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือลูกหมุนเวียน
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	ลูกสูบคู่ แอก ก้านลูกสูบ เลื่อน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
ความเร็วสูงสุด	0.5 m/s
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	<= 0.3 มม.
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	1 - ความเค้นต่อการกัดกร่อนต่ำ
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
คลาสคัลลินรัม	คลาส 6 ตามมาตรฐาน ISO 14644-1
อุณหภูมิโดยรอบ	-10 °C...60 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	0.07 J
ความยาวลดทอน	1.1 mm
แม็กซ์ ฟอร์ซ Fy	620 N
แรง Fz สูงสุด	620 N
Max Moment Mx	10 Nm
แรงบิดสูงสุด My	6.8 Nm
Max Moment Mz	6.8 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถีบกกลับ	102 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ส่วหน้า	136 N

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
การเคลื่อนที่มวล	465 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	988 g
ประเภทของรัด	มีรูทะลุ
พอร์ตลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ซีลวัสดุ	HNBR
คู่มือวัสดุ	POM TPE-E เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง