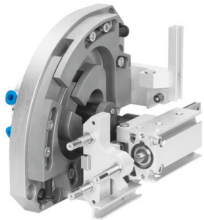


Handling module HSW-10-AP-AW

หมายเลขชิ้นส่วน: 562559

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
จังหวะการทำงาน	9 mm...15 mm
ขนาด	10
ระยะชักเชิงเส้นสูงสุดที่มุมหมุน 90°	90/90 มม.
ตำแหน่งรอก Z-stroke สูงสุด	10 mm
Z จังหวะ	80 mm...100 mm
การทำให้หมด ๗	ใช้คอปทั้ง 2 ด้าน ลักษณะอ่อนนุ่ม
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	คู่มือเชิงเส้นพร้อมแบร์โรตารี ไดรฟ์หมุนโยก ลำดับการเคลื่อนไหวที่ถูกบังคับ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	4 bar...8 bar
รอบเวลาต่ำสุด	0.6 s
ความแม่นยำการทำซ้ำตำแหน่งสิ้นสุด	+/-0.02 มม.
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัตโนมัติตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทำน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	0 °C...60 °C
Max Moment Mx	0.6 Nm
แรงบิดสูงสุด My	0.6 Nm
Max Moment Mz	0.6 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุด	0.5 kg
แรงในกระบวนการสูงสุดในทิศทาง Y	30 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi)	30 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	1360 g
ประเภทของรัด	มีรูทะลุและปลอกตรงกลาง
ตำแหน่งรอกการเชื่อมต่อนิวเมติก	M5
พอร์ตกลม	M3
วัสดุหยุด	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุสปริงแรงดัน	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แผ่นฐานวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
ผู้ถือวัสดุ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
คู่มือข้ามวัสดุ	เหล็กที่ผ่านกระบวนการอบชุบ
คั่นโยกหมุนวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ขัดเงา
แผ่นกันวัสดุ	เหล็กชุบแข็ง ชุบแข็ง
วัสดุรางเซนเซอร์	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
วัสดุเว็บ	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด อโนไดซ์
สกรูปรับวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง