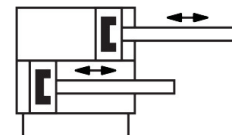


เครื่องแยก HPV-10-10-A

หมายเลขชิ้นส่วน: 550908

FESTO



แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
อับ	10 mm
Øลูกสูบ	10 มม.
ความแม่นยำในการแลกเปลี่ยนสูงสุด	0.3 mm
ระยะห่างสูงสุดของสไลด์ Sx	0.05 mm
ระยะห่างสูงสุดของสไลด์ Sz	0.03 mm
แมกซ์ ขวานเล่นเชิงมุมกรามกริปเปอร์	0.12 deg
แมกซ์ องศาความคลาดเคลื่อนของตัวจับ Ay	0.2 deg
แมกซ์ องศาความคลาดเคลื่อนของตัวจับ az	0.262 deg
ตัวยึดด้วยมือภายนอก	ผ่านรู
การทำให้หมด ๗	ไม่มีกันกระแทก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	ลูกสูบคู่ ก้านลูกสูบ ตัวลอคสไลด์ ไม่หมุน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
ครึ่งพัลส์	26.5 ms
ป้องกันการหมุน/คู่มือ	คู่มือสี่เหลี่ยม
รอบเวลา	52.5 ms
ระยะห่างของผลิตภัณฑ์ขั้นต่ำเนื่องจากพรีอิกซ์มีติสวิตช์	60 mm
ระยะที่ยื่นออกของพรีอิกซ์มีติสวิตช์	14 mm...22 mm
แรงดันใช้งาน	3 bar...8 bar
เวลาออก	0.03 ms...0.06 ms
เวลาวิ่งเข้า	0.03 ms...0.06 ms
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัตโนมัติตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทำซ้ำได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	2 - การสัมผัสกับการกัดกร่อนในระดับปานกลาง
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
ระดับการป้องกัน	IP40
อุณหภูมิโดยรอบ	5 °C...60 °C

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แรงบิดขั้นแน่นสูงสุด	1.2 นิวตันเมตร สำหรับ M3 2.9 นิวตันเมตร สำหรับ M4
แรงสูงสุดบนนิ้ว Fz static	75 N
ช่วงทอร์กสูงสุดบนนิ้ว Mr static	3 Nm
แมกซ์ ช่วงเวลาบนนิ้ว Mx static	3 Nm
แรงบิดสูงสุดที่นิวกริปเปอร์ My สแตติก	3 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึกลับ	35 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล่วงหน้า	45 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	135 g
มวลสูงสุดต่อนิ้วของกริปเปอร์ภายนอก	56 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	M3
ประเภทของรัด	มีรูทะลุสำหรับสกรู M3 และปลอกจัดกึ่งกลาง พร้อมเกลียวภายใน M4 และปลอกจัดกึ่งกลาง
พอร์ทลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
ซีลวัสดุ	NBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด ชุบผิวเรียบ
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุลูกกระทุ้ง	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุ สไลด์เกตวาล์ว	เหล็กชุบผิวแข็ง