

**เครื่องแยก**  
**HPVS-10-10-A**  
หมายเลขชิ้นส่วน: 2095359

FESTO



**แผ่นข้อมูล**

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
อับ	10 mm
Øลูกสูบ	10 มม.
ความแม่นยำในการแลกเปลี่ยนสูงสุด	0.3 mm
ระยะห่างสูงสุดของสไลด์ Sx	0.05 mm
ระยะห่างสูงสุดของสไลด์ Sz	0.03 mm
แมกซ์ ขวานเล่นเชิงมุมกรามกริปเปอร์	0.12 deg
แมกซ์ องศาความคลาดเคลื่อนของตัวจับ Ay	0.2 deg
แมกซ์ องศาความคลาดเคลื่อนของตัวจับ az	0.262 deg
ตัวยึดด้วยมือภายนอก	ผ่านรู
การทำให้หมด ๗	ไม่มีกันกระแทก
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	ก้านลูกสูบ ไม่หมุน
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
ป้องกันการหมุน/คู่มือ	คู่มือสี่เหลี่ยม
ระยะห่างของผลิตภัณฑ์ชิ้นต่ำเนื่องจากพรีอ็อกซีมีดีสวิตช์	30 mm...50 mm
ระยะที่ยื่นออกของพรีอ็อกซีมีดีสวิตช์	14 mm...22 mm
แรงดันใช้งาน	3 bar...8 bar
เวลาออก	0.03 ms...0.06 ms
เวลาวิ่งเข้า	0.03 ms...0.06 ms
ความแม่นยำในการทำซ้ำ	0.05 mm
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัตโนมัติตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	2 - การสัมผัสกับการกัดกร่อนในระดับปานกลาง
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B2-L
ระดับการป้องกัน	IP40
อุณหภูมิโดยรอบ	5 °C...60 °C
แรงบิดขั้นแน่นสูงสุด	1.2 นิวตันเมตร สำหรับ M3 2.9 นิวตันเมตร สำหรับ M4
แรงสูงสุดบนนิ้ว Fz static	75 N
ช่วงทอร์กสูงสุดบนนิ้ว Mr static	3 Nm

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แม็กซ์ ช่วงเวลาบนนิว Mx static	3 Nm
แรงบิดสูงสุดที่นิวกริปเปอร์ My สแตติก	3 Nm
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึบกลับ	35 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล่วงหน้า	45 N
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	90 g
มวลสูงสุดต่อนิวของกริปเปอร์ภายนอก	56 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	M3
ประเภทของรัด	มีรุ่นสำหรับสกรู M3 และปลอกจัดกึ่งกลาง พร้อมเกลียวภายใน M4 และปลอกจัดกึ่งกลาง
พอร์ทกลม	M5
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
ซีลวัสดุ	NBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมอัด ชุบผิวเรียบ
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุลูกกระทุ้ง	เหล็กกล้าอัลลอยด์สูง
วัสดุ สไลด์เกตวาล์ว	เหล็กชุบผิวแข็ง