

# Guided drive DFM-50-200-P-A-GF

หมายเลขชิ้นส่วน: 170877

FESTO



## แผ่นข้อมูล

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
ระยะจุดศูนย์ถ่วงของน้ำหนักบรรทุกไปยังแผ่นแอก xs	50 mm
อับ	200 mm
Øลูกสูบ	50mm
ชุดขับเคลื่อนโหมดการทำงาน	แอก
การทำให้หมด ๗	แหวน/แผ่นกันกระแทกยางยึดทั้งสองด้าน
ตำแหน่งการติดตั้ง	ตามต้องการ
แนะนำ	คู่มือการเลื่อน
โครงสร้างเชิงสร้างสรรค์	แนะนำ
การตรวจจับตำแหน่ง	สำหรับสวิตช์ความใกล้ชิด
แรงดันใช้งาน	0.1 MPa...1 MPa 1 bar...10 bar
ความเร็วสูงสุด	0.6 m/s
ฟังก์ชัน	การแสดงคู่
สื่อปฏิบัติการ	ระบบอัดอากาศตามมาตรฐาน ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
หมายเหตุเกี่ยวกับสื่อปฏิบัติการ/ควบคุม	สามารถทาน้ำมันได้ (จำเป็นสำหรับการทำงานต่อไป)
ระดับความต้านทานการกัดกร่อน KBK	1 - ความเค้นต่อการกัดกร่อนต่ำ
การปฏิบัติตามข้อกำหนดของห้องปฏิบัติการ	VDMA24364-B1/B2-L
อุณหภูมิโดยรอบ	-20 °C...80 °C
พลังงานกระแทกในตำแหน่งสิ้นสุด	1 Nm
แม็กซ์ ฟอร์ซ Fy	1533 N
แรงสูงสุด Fy คงที่	1533 N
แรง Fz สูงสุด	1533 N
แรงสูงสุด Fz คงที่	1533 N
Max Moment Mx	84.33 Nm
แม็กซ์ โมเมนต์ Mx คงที่	84.33 Nm
แรงบิดสูงสุด My	69.77 Nm
Max. moment My static	69.77 Nm
Max Moment Mz	69.77 Nm
แม็กซ์ โมเมนต์ Mz คงที่	69.77 Nm
แรงบิดสูงสุดที่อนุญาตโหลด Mx ที่ทำหน้าที่ระยะ	10.62 Nm
น้ำหนักบรรทุกสูงสุดขึ้นอยู่กับจังหวะที่ระยะทางที่กำหนด xs	174 N
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi), แรงถึกลับ	1057 N

ลักษณะเฉพาะ	มูลค่า
แรงตามทฤษฎีที่ 0.6 MPa (6 บาร์, 87 psi) ล้างหน้า	1178 N
การเคลื่อนที่มวล	3935 g
น้ำหนักผลิตภัณฑ์	8238 g
การเชื่อมต่อทางเลือก	ดูรูปสินค้า
พอร์ตกลม	G1/4
วัสดุหมายเหตุ	เป็นไปตามข้อกำหนด RoHS
วัสดุหุ้ม	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ซีลวัสดุ	NBR
วัสดุที่อยู่อาศัย	โลหะผสมอลูมิเนียมดัด
ก้านลูกสูบวัสดุ	เหล็กกล้าไร้สนิมอัลลอยด์สูง