



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina posude	10
Varijante	Metali sa bakrom, cinkom ili niklom kao glavne komponente se ne upotrebljavaju. Izuzetak čini nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, elektronske ploče, vodovi, električni kontektori i namotaji.
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Proizvod je u skladu sa Festovom internom definicijom proizvoda za upotrebu u proizvodnji baterija: Metali sa više od 1% masenog udela bakra, cinka ili nikla se ne upotrebljavaju. Izuzeci su nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, štampane ploče, vodovi, električni konektori i namotaji
Klasa za čiste sobe	Klasa 6 prema ISO 14644-1
Nominalni obrtni momenat pritezanja	1.5 Nm
Dozvoljeno odstupanje kod obrtnog momenta pritezanja	± 15 %
Težina proizvoda	2 g
Vrsta pričvršćenja	Unutrašnji imbus SW3
Pneumatski priključak 1	Spoljašnji navoj M7
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal čepa	Čelik, hemijski niklovani
Materijal O-prstena	Nerđajući čelik NBR