

Kompaktni cilindar ADN-S-10-10-A-A-F1A

Broj dela: 8142524

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Hod	10 mm
Prečnik klipa	10 mm
Prigušenje	bez prigušenja
Ugradni položaj	Proizvoljan
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Dizajn	Klip Klipnjača
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Varijante	Preporučeno za proizvodne sisteme za proizvodnju litijum-jonskih baterija Klipnjača na jednom kraju
Radni pritisak	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	2 - umerena izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Proizvod je u skladu sa Festovom internom definicijom proizvoda za upotrebu u proizvodnji baterija: Metali sa više od 1% masenog udela bakra, cinka ili nikla se ne upotrebljavaju. Izuzeci su nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, štampane ploče, vodovi, električni konektori i namotaji
Klasa za čiste sobe	Klasa 6 prema ISO 14644-1
Temperatura okruženja	-10 °C...60 °C
Energija udara u krajnjim položajima	0.012 J
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), uvlačenje klipnjače	30.2 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), izvlačenje klipnjače	47 N
Pokretna masa	5.7 g
Težina proizvoda	17.7 g
Vrsta pričvršćenja	sa prolaznim otvorom
Pneumatski priključak	M3

Karakteristika	Vrednost
Napomena o materialu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	Aluminijumska legura za obrada
Materijal dinamičkih zaptivki	NBR TPE-U(PU)
Materijal kućišta	Aluminijumska legura za obradu, eloksirana eloksirano
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući