

# Handling modul HSW-10-AP-SD-AW

Broj dela: 562562

FESTO



## Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Radni hod	9 mm...15 mm
Veličina konstrukcije	10
Maks. linearni hod pri zaketnom uglu od 90°	90/90 mm
Maksimalni Z-hod položaja za održavanje	10 mm
Z-hod	80 mm...100 mm
Prigušenje	Amortizer sa obe strane meka karakteristična linija
Ugradni položaj	Proizvoljan
Dizajn	Linearno vođenje plus obrtno ležište Zakretni pogon sekvenca forsiranog pokreta
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Radni pritisak	4 bar...8 bar
Minimalno vreme takta	0.6 s
Preciznost ponavljanja krajnjih položaja	+/-0,02 mm
Radni medij	Komprimovani vazduh prema ISO 8573-1:2010 [7::-]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Temperatura okruženja	0 °C...60 °C
Maks. momenat Mx	0.6 Nm
Maks. momenat My	0.6 Nm
Maks. momenat Mz	0.6 Nm
Maks. korisno opterećenje	0.5 kg
Maksimalna procesna sila u Y-smeru	30 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Težina proizvoda	1460 g
Vrsta pričvršćenja	sa prolaznim otvorom i centrirajućim rukavcem
Pneumatski priključak u položaju održavanja	M5
Pneumatski priključak	M3
Materijal stopera	visokolegirani čelik
Materijal poklopca	Aluminijumska legura za obrada eloksirano

<b>Karakteristika</b>	<b>Vrednost</b>
Materijal opružnog potisnog elementa	visokolegirani čelik
Materijal osnovne ploče	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal držača	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal unakrsne vođice	Oplemenjeni čelik
Materijal zakretne poluge	Primenjeni čelik brinirano
Materijal kulisa	Primenjeni čelik otvrdnut
Materijal šine senzora	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal staze	Aluminijumska legura za obrada eloksirano
Materijal podešavajućeg vijka	visoko legirani čelik