

Podmazivač MS9-LOE

Broj dela: 562533

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	9
Serijska	MS
Ugradni položaj	vertikalno +/- 5°
Dizajn	Proporcionalni podmazivač uljnom maglinom
Maks. količina ulja za punjenje	490 ml
Zaštita posude	Plastična zaštitna korpa integriran kao metalni omotač
Radni pritisak	1 bar...16 bar
Minimalni protok za funkciju podmazivača	100 l/min
Normalni nominalni protok (normalizovan u skladu sa standardom DIN 1343)	8500 l/min...27000 l/min
Dozvola	c UL us - Recognized (OL)
UKCA znak (vidi Izjavu o usaglašenosti)	prema UK EX propisima
Dozvola za Ex zaštitu izvan EU	EPL Db (GB) EPL Gb (US)
Zaštita od eksplozije	Zona 1 (ATEX) Zona 1 (UKEX) Zona 2 (ATEX) Zona 21 (ATEX) Zona 21 (UKEX) Zona 22 (ATEX)
ATEX kategorija za gas	II 2G
ATEX kategorija za prašinu	II 2D
Eksplozivna zaštita i zaštita od paljenja gasa	Ex h IIC T6 Gb X
Eksplozivna zaštita od paljenja prašine	Ex h IIIC T60°C Db X
Ex temperatura u okruženju	-10 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Inertni gasovi
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	2 - umerena izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura skladištenja	-10 °C...60 °C
Temperatura medija	-10 °C...60 °C
Viskozitet ulja	ISO VG 32
Temperatura okruženja	-10 °C...60 °C

Karakteristika	Vrednost
Težina proizvoda	2000 g
Vrsta pričvršćenja	Ugradnja voda sa priborom
Materijal poklopca	PA-ojačan
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal priključne ploče	Aluminijum liven pod pritiskom
Radni materijal zaptivki	NBR
Materijal kućišta	Aluminijum liven pod pritiskom
Materijal konektora modula	Aluminijum liven pod pritiskom
Materijal omotača	Aluminijumska legura za obrada
Materijal zaptivke omotača	NBR
Materijal providne ploče	PA