

Kompaktni cilindar ADN-80- -

Broj dela: 536351

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Hod	1 mm...500 mm
Prečnik klipa	80 mm
Prigušenje	elastični zaptivni prstenovi/ploči sa obe strane samopodešavajuće pneumatsko prigušenje krajnjeg položaja
Ugradni položaj	Proizvoljan
Odgovara standardu	ISO 21287
Dizajn	Klip Klipnjača Profilna cev
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Varijante	EX dozvola za zaštitu (ATEX) Metali sa bakrom, cinkom ili niklom kao glavne komponente se ne upotrebljavaju. Izuzetak čini nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, elektronske ploče, vodovi, električni kontektori i namotaji. Povećani kapacitet rada Produženi spoljašnji navoj klipnjače Poseban navoj na klipnjači Proširena klipnjača Sa zaštitom od obrtanja" Visoka zaštita od korozije Zaštita od prašine Konstantno sporo kretanje Sa malo trenja Prolazna klipnjača Prolazna, šuplja klipnjača Zaptivke otporne na toplotu do maks. 120 °C Tipska pločica obrađena laserom Opseg temperature -40 do + 80 °C Klipnjača na jednom kraju
Radni pritisak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
CE-oznaka (vidi Izjavu o usaglašenosti)	prema EU direktivi o zaštiti od eksplozija (ATEX)
UKCA znak (vidi Izjavu o usaglašenosti)	prema UK EX propisima
Dozvola za Ex zaštitu izvan EU	EPL Db (GB) EPL Gb (US)

Karakteristika	Vrednost
Zaštita od eksplozije	Zona 1 (ATEX) Zona 1 (UKEX) Zona 2 (ATEX) Zona 21 (ATEX) Zona 21 (UKEX) Zona 22 (ATEX)
ATEX kategorija za gas	II 2G
ATEX kategorija za prašinu	II 2D
Eksplozivna zaštita i zaštita od paljenja gasa	Ex h IIC T4 Gb
Eksplozivna zaštita od paljenja prašine	Ex h IIIC T120°C Db
Ex temperatura u okruženju	-20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	0 - bez izloženosti koroziji 2 - umerena izloženost koroziji 3 - jaka izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364-Zona III
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Proizvod je u skladu sa Festovom internom definicijom proizvoda za upotrebu u proizvodnji baterija: Metali sa više od 1% masenog udela bakra, cinka ili nikla se ne upotrebljavaju. Izuzeci su nikl u čeliku, hemijski niklovane površine, štampane ploče, vodovi, električni konektori i namotaji
Temperatura okruženja	-40 °C...120 °C
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), uvlačenje klipnjače	2827 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), izvlačenje klipnjače	2827 N...3016 N
Dodatak težine na 10 mm produžetka klipnjače	25 g
Dodatak težini na 10 mm, produžetak navoja klipnjače	16 g
Vrsta pričvršćenja	sa prolaznim otvorom sa unutrašnjim navojem sa priborom po izboru:
Pneumatski priključak	G1/8
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal zavrtnja sa vencem	Čelik
Materijal poklopca	Aluminijum liven pod pritiskom, sa premazom Aluminijumska legura za obradu, eloksirana
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik
Materijal komore cilindra	Aluminijumske legure za kovanje, klizno eloksirane