

Standardni cilindar CRDNGS-50- -PPV-A-S6

Broj dela: 185302

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Hod	10 mm...2000 mm
Prečnik klipa	50 mm
Navoj klipnjače	M16x1,5
Na osnovu standarda	ISO 15552
Prigušenje	pneumatsko prigušivanje obostrano, podesivo
Ugradni položaj	Proizvoljan
Kraj klipnjače	Spoljašnji navoj
Dizajn	Klip Klipnjača Zakretna viljuška Vezna šipka Kućište cilindra
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Varijante	Krajnji poklopac sa zakretnom zglobnom glavom Zaptivke otporne na toplotu do maks. 120 °C
Radni pritisak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	4 - izuzetno jaka izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za prehrambene proizvode	vidi dodatne informacije o materijalima
Temperatura okruženja	0 °C...120 °C
Dužina prigušivanja	23 mm
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), uvlačenje klipnjače	990 N
Teoretska sila na 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), izvlačenje klipnjače	1178 N
Pokretna masa pri 0 mm hoda	485 g
Dodatak pokretnoj masi za 10 mm hoda	25 g
Osnovna težina kod hoda od 0 mm	2419 g
Dodatak težini na 10 mm hoda	56 g

Karakteristika	Vrednost
Vrsta pričvrščenja	sa unutrašnjim navojem sa priborom po izboru:
Pneumatski priključak	G1/4
Materijal poklopca	Liv od nerđajućeg čelika
Radni materijal zaptivki	FPM
Materijal kućišta	visokolegirani čelik, nerđajući
Radni materijal klipa	Aluminijumska legura za obrada
Materijal klipnjače	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal komore cilindra	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navrtke	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal ležišta	Kompozit metal-polimer
Materijal navrtke sa vencem	visokolegirani čelik, nerđajući
Materijal navojne sponse	visokolegirani čelik, nerđajući