

Ugaona hvataljka DHWS-25-A-NC

Broj dela: 1310181

FESTO



Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	25
Maks. preciznost uamene	0.2 mm
Maks. ugao otvaranja	40 deg
Simetrija pri rotaciji	0.2 mm
Preciznost ponavljanja hvataljke	0.04 mm
Broj čeljusti hvataljke	2
Ugradni položaj	Proizvoljan
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Funkcija hvataljke	Ugaonik
Osigurač sile hvataljke	prilikom zatvaranja
Dizajn	Poluga
Prepoznavanje položaja	Beskontaktni prekidač
Radni pritisak	4 bar...8 bar
Maks. radna frekvencija hvataljke	3 Hz
Min. vreme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	106 ms
Min. vreme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	59 ms
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	1 - mala izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Metali sa više od 5% masenog udela bakra se ne upotrebljavaju. Izuzetak su elektronske pločice, vodovi, električni konektori i namotaji
Temperatura okruženja	5 °C...60 °C
Momenat inercije	0.64 kgcm ²
Maks. sila na čeljusti hvataljke Fx, statički	90 N
Maks. momenat na čeljusti hvataljke Mx, statički	3.6 Nm
Maks. momenat na čeljusti hvataljke My, statički	3.6 Nm
Maks. momenat na čeljusti hvataljke Mz, statički	3.6 Nm
Težina proizvoda	265 g

Karakteristika	Vrednost
Vrsta pričvrščenja	sa unutrašnjim navojem i centrirajućim rukavcem sa prolaznim otvorom i centrirajućim rukavcem po izboru:
Pneumatski priključak	M5
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	PA
Materijal kućišta	Aluminijumska legura za obrada tvrdo eloksirano
Materijal čeljusti hvataljke	visokolegirani čelik