

# Ugaona hvataljka DHWS-10-A

Broj dela: 1310177

FESTO



## Tehnički list

Karakteristika	Vrednost
Veličina konstrukcije	10
Maks. preciznost uamene	0.2 mm
Maks. ugao otvaranja	40 deg
Simetrija pri rotaciji	0.2 mm
Preciznost ponavljanja hvataljke	0.04 mm
Broj čeljusti hvataljke	2
Ugradni položaj	Proizvoljan
Funkcija	Dvosmerno dejstvo
Funkcija hvataljke	Ugaonik
Dizajn	Poluga
Prepoznavanje položaja	za Hall senzor
Radni pritisak	2 bar...8 bar
Maks. radna frekvencija hvataljke	4 Hz
Min. vreme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	10 ms
Min. vreme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	22 ms
Radni medij	Komprimovani vazduh u skladu sa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napomena o radnom/upravljačkom mediju	Moguća primena zauljenog vazduha (u tom slučaju se zauljivanje mora nastaviti)
Najviši stepen otpornosti na koroziju KBK	1 - mala izloženost koroziji
LABS usklađenost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju litijum-jonskih baterija	Metali sa više od 1% masenog udela bakra se ne upotrebljavaju. Isključeni su: štampane ploče, žice, električni konektori i metalni namotaji sa više od 1% bakra kao legure komponente su isključeni iz upotrebe. Izuzeci su štampane ploče, kablovi, električni konektori i metalni kalemovi sa više od 5% bakra, cinka ili nikla po težini koji su isključeni iz upotrebe. Izuzetak su elektronske pločice, vodovi, električni konektori i namotaji
Temperatura okruženja	5 °C...60 °C
Ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), otvaranje	43 Ncm
Ukupni momenat hvatanja 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zatvaranje	30 Ncm
Momenat inercije	0.03 kgcm <sup>2</sup>
Maks. sila na čeljusti hvataljke Fx, statički	25 N
Maks. momenat na čeljusti hvataljke Mx, statički	0.6 Nm

Karakteristika	Vrednost
Maks. moment na čeljusti hvataljke My, statički	0.6 Nm
Maks. moment na čeljusti hvataljke Mz, statički	0.6 Nm
Težina proizvoda	40 g
Vrsta pričvrščenja	po izboru: sa unutrašnjim navojem i centrirajućim rukavcem sa prolaznim otvorom i centrirajućim rukavcem
Pneumatski priključak	M3
Napomena o materijalu	RoHS-usaglašen
Materijal poklopca	PA
Materijal kućišta	Aluminijumska legura za obrada tvrdo eloksirano
Materijal čeljusti hvataljke	visokolegirani čelik