

Magnetni ventil VUVG-L14-T32H-A-G18-P1

Številka dela: 8033525

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Ventilska funkcija	2 x 3/2, odprt/zaprt, monostabilen
Način upravljanja	električno
Velikost ventila	14 mm
Standardni nazivni pretok (normaliziran v skladu z DIN 1343)	580 l/min...590 l/min
Pnevmatični delovni priključek	G1/8
Delovni tlak	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar
Konstruktivna zgradba	batni drsnik
Način vračanja	pnevmatična vzmet
Odobritev	c UL us – Recognized (OL)
Pristojni organ za izdajo certifikata	UL MH19482
Stopnja zaščite	IP65 z električnim predkrmljenim ventilom in vtičnico
Nazivni premer	4,6 mm
Funkcija iztekajočega zraka	z možnostjo dušenja
Načelo tesnjenja	mehko
Položaj vgradnje	poljubno
Način krmiljenja	predkrmljenje
Dovajanje krmilnega zraka	interni
Prekritje	pozitivno prekrivanje
Krmilni tlak	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar
Primernost za vakuum	ne
Čas izklopa	18 ms
Čas vklopa	11 ms
Trajanje vklopa	100%
Največji pozitivni preskusni impulz pri signalu 0	700 µA
Največji negativni preskusni impulz pri 1 signalu	900 µA
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Odpornost proti vibracijam	Preskus transportne uporabe s stopnjo resnosti 2 v skladu s FN 942017-4 in EN 60068-2-6

Značilnost	Vrednost
Odpornost proti udarcem	preskus z udarci s stopnjo resnosti 2 v skladu z FN 942017-5 in EN 60068-2-27
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Razred čistih prostorov	Razred 5 v skladu z ISO 14644-1
Temperatura medija	-5 °C...60 °C
Temperatura okolice	-5 °C...60 °C
Teža izdelka	65 g
Električni priključek	prek električnega predkrmljenega ventila
Način pritrditve	na priključno letev s prehodno izvrtino izbirno:
Pnevmatični priključek 1	G1/8
Pnevmatični priključek 2	G1/8
Pnevmatični priključek 3	G1/8
Pnevmatični priključek 4	G1/8
Pnevmatični priključek 5	G1/8
Vmesnik za predkrmljenje	v skladu z ISO 15218
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material tesnil	HNBR NBR
Material ohišja	gnetna aluminijeva zlitina