

Naoljevalnik MS9-LOE

Številka dela: 562533

FESTO



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	9
Serijska	MS
Položaj vgradnje	navpično +/- 5°
Konstruktivna zgradba	Proporcionalni standardni naoljevalnik z oljno meglico
Največja količina olja za polnjenje	490 ml
Zaščita posode	Plastična zaščitna košara integriran kot kovinska posoda
Delovni tlak	1 bar...16 bar
Najmanjši pretok za delovanje naoljevalnika	100 l/min
Standardni nazivni pretok (normaliziran v skladu z DIN 1343)	8500 l/min...27000 l/min
Odobritev	c UL us – Recognized (OL)
Oznaka UKCA (glejte izjavo o skladnosti)	v skladu s predpisi UK EX
Odobritev protiekspluzijske zaščite zunaj EU	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Protiekspluzijska zaščita	con 1 (ATEX) Cona 1 (UKEX) con 2 (ATEX) con 21 (ATEX) Cona 21 (UKEX) con 22 (ATEX)
Kategorija ATEX, plin	II 2G
Kategorija ATEX, prah	II 2D
Vrsta protiekspluzijske zaščite pred vžigom, plin	Ex h IIC T6 Gb X
Vrsta zaščite pred vžigom Ex, prah	Ex h IIIC T60°C Db X
Temperatura okolice Ex	-10 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Inertni plini
Razred korozijske odpornosti KBK	2 – zmerna korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura skladiščenja	-10 °C...60 °C
Temperatura medija	-10 °C...60 °C
Viskoznost olja	ISO VG 32
Temperatura okolice	-10 °C...60 °C
Teža izdelka	2000 g

Značilnost	Vrednost
Način pritrditve	vgradnja v napeljavo z opremo
Material pokrova	Ojačan PA
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material priključne plošče	aluminijeva tlačna litina
Material tesnil	NBR
Material ohišja	aluminijeva tlačna litina
Material modulnega konektorja	aluminijeva tlačna litina
Material posode	gnetna aluminijeva zlitina
Material tesnila posode	NBR
Material opazovalnega okenca	PA