

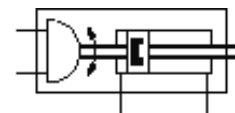
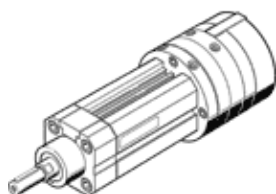
# Zasučno linearna enota DSL-40-160-270-P-S20-CL

Številka dela: 175916

FESTO

za brezdotično zaznavanje. Krožni in linearni gibi se krmiljeni neodvisno drug od drugega. Vrtenje je nastavljivo brezstopenjsko od 0° - 270°.

Zračnost na batnici zasučnega pogona znaša največ 2°. Pri vgradnji dodatnih komponent na pogonski gredi, se ne sme prekoračiti maksimalni moment pritrditve 5,5 Nm.



## Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Kot dušenja	15 deg
Območje nastavitve zasučnega kota	270 deg
Gib	160 mm
Premer bata	40 mm
Zasučni kot	240 deg
Dušenje	CL: blažilnik levo P: elastični dušilni obroči/-plošče na obeh straneh
Položaj vgradnje	poljuben
Fina nastavitev	1,5 deg
Način delovanja	dvosmerni
Konstruktivna zgradba	Zasučno krilo
Zaznavanje položaja	za induktivne senzorje za približevalna stikala
Variante	S20: skoznja, votla batnica
Varovanje pred zasukom/vodilo	z drsnimi vodili
Obratovalni tlak	2,5 ... 8 bar
Maks. hitrost udarca	500 mm/s
Maks. preklopna frekvenca pri 6 bar	0,7 Hz
Delovni medij	sušen stisnjen zrak, naoljen ali nenaoljen
Temperatura okolice	-10 ... 60 °C
Dolžina dušenja	12 mm
Vrtilni moment pri 6 bar	20 Nm
Teoretična sila pri 6 bar, povratni gib	495 N
Teoretična sila pri 6 bar, delovni gib	660 N
Dopusten masni vztrajnostni moment	0,004 kgm <sup>2</sup>
Dodatek mase na 10 mm giba	170 g
Osnovna masa za 0 mm giba	5.200 g
Način pritrditve	vpet v T-utor z zunanjim navojem po izbiri:
Pnevmatični priključek	G1/8
Informacije o materialu pokrova	Aluminijeva litina za kovanje eloksiran
Informacije o materialu tesnil	TPE-U(PU)
Informacije o materialu ohišja	Aluminijeva litina za kovanje gladko eloksiran
Informacije o materialu batnice	jeklo za poboljšanje