

Tritočkovno prijemalo|Tričeljustno prijemalo DHDS-50-A-NC

FESTO

Številka dela: 1259496



Podatkovni list

| Značilnost | Vrednost |
|--|---|
| Velikost | 50 |
| Hod na eno vpenjalno čeljust | 6 mm |
| Največja natančnost izmenjave | 0.2 mm |
| Največja kotna zračnost vpenjalnih čeljusti ax, ay | 0.2 stp |
| Največja zračnost prijemalnih čeljusti Sz | 0.02 mm |
| Rotacijska simetrija | 0.2 mm |
| Ponovljivost prijemala | 0.04 mm |
| Število vpenjalnih čeljusti | 3 |
| Položaj vgradnje | poljubno |
| Način delovanja | dvosmerno delovanje |
| Funkcija prijemala | 3 točke |
| Varovalo prijemalne sile | pri zapiranju |
| Konstruktivna zgradba | vzvod prisilno vodeno zaporedje gibanja |
| Zaznavanje položaja | za mejno stikalo |
| Delovni tlak | 4 bar...8 bar |
| Največja delovna frekvenca vpenjala | 4 Hz |
| Najkrajši čas odpiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 73 ms |
| Najkrajši čas zapiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) | 50 ms |
| Delovni medij | Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| Napotek glede delovnega/krmilnega medija | možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju) |
| Razred korozijske odpornosti KBK | 1 – nizka korozijska obremenitev |
| Skladnost z LABS | VDMA24364-B2-L |
| Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij | Kovine, ki vsebujejo več kot 5-% masni delež bakra, so izključene iz uporabe. Izjema so vezja, vodniki, električni priključki in tuljave. |
| Temperatura okolice | 5 °C...60 °C |
| Masni vztrajnostni moment | 6.18 kgcm ² |
| Največja sila na vpenjalnih čeljustih Fz, statična | 250 N |
| Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mx, statičen | 24 Nm |
| Največji moment na vpenjalnih čeljustih My, statičen | 24 Nm |
| Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mz, statičen | 24 Nm |
| Interval za domazovanje vodilnih elementov | 10 mio. cik. del. |

| Značilnost | Vrednost |
|--|---|
| Največja masa na zunanji prijemalni prst | 250 g |
| Teža izdelka | 932 g |
| Način pritrditve | z notranjim navojem in zatičem |
| Pnevmatični priključek | G1/8 |
| Napotek glede materialov | V skladu z RoHS |
| Material pokrivnega čepa | PA |
| Material ohišja | gnetna aluminijeva zlitina, trdo eloksirana |
| Material prijemalnih čeljusti | visoko legirano nerjavno jeklo |