

Tritočkovno prijemalo|Tričeljustno prijemalo DHDS-16-A

FESTO

Številka dela: 1259491



Podatkovni list

Značilnost	Vrednost
Velikost	16
Hod na eno vpenjalno čeljust	2.5 mm
Največja natančnost izmenjave	0.2 mm
Največja kotna zračnost vpenjalnih čeljusti ax, ay	0.5 stp
Največja zračnost prijemalnih čeljusti Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Ponovljivost prijemala	0.04 mm
Število vpenjalnih čeljusti	3
Položaj vgradnje	poljubno
Način delovanja	dvosmerno delovanje
Funkcija prijemala	3 točke
Konstruktivna zgradba	vzvod prisilno vodeno zaporedje gibanja
Zaznavanje položaja	za Hallov senzor
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	120 N
Skupna prijemalna sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	87 N
Delovni tlak	2 bar...8 bar
Največja delovna frekvenca vpenjala	4 Hz
Najkrajši čas odpiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	26 ms
Najkrajši čas zapiranja pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	42 ms
Delovni medij	Stisnjen zrak v skladu z ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Napotek glede delovnega/krmilnega medija	možno delovanje z oljenjem (potrebno pri nadaljnjem delovanju)
Razred korozijske odpornosti KBK	1 – nizka korozijska obremenitev
Skladnost z LABS	VDMA24364-B2-L
Primernost za proizvodnjo litij-ionskih baterij	Kovine, ki vsebujejo več kot 5-% masni delež bakra, so izključene iz uporabe. Izjema so vezja, vodniki, električni priključki in tuljave.
Temperatura okolice	5 °C...60 °C
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), odpiranje	40 N
Prijemalna sila na prijemalne čeljusti pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zapiranje	29 N
Masni vztrajnostni moment	0.136 kgcm ²

Značilnost	Vrednost
Največja sila na vpenjalnih čeljustih Fz, statična	50 N
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mx, statičen	2 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih My, statičen	2 Nm
Največji moment na vpenjalnih čeljustih Mz, statičen	2 Nm
Interval za domazovanje vodilnih elementov	10 mio. cik. del.
Največja masa na zunanji prijemalni prst	50 g
Teža izdelka	96 g
Način pritrditve	z notranjim navojem in zatičem
Pnevmatični priključek	M3
Napotek glede materialov	V skladu z RoHS
Material pokrivnega čepa	PA
Material ohišja	gnetna aluminijeva zlitina, trdo eloksirana
Material prijemalnih čeljusti	visoko legirano nerjavno jeklo