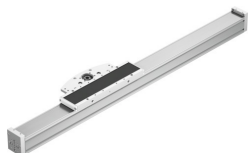


Výložníková os ELCC-TB-KF-70-300-0H-P0-CR

Číslo dielu: 8082393

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Efektívny priemer hnacieho pastorka	30.558 s
Pracovný zdvih	300 s
Veľkosť	70
Rezerva zdvihu	0 s
Rozstup ozubeného remeňa	3 s
Montážna poloha	ľubovoľná
Vedenie	Guličkové obežné vedenie
Konštrukcia	Elektromechanická výložníková os
Max. zrýchlenie	50 m/s ²
Max. rýchlosť	5 m/s
Opakovateľná presnosť	±0,05 mm
Trieda odolnosti proti korózii KBK	0 - žiadne nároky na odolnosť proti korózii
Zhoda s LABS	VDMA24364 zóna III
Druh krytia	IP20
Teplota okolia	-10 °C...60 °C
Plošné momenty 2. stupňa ly	959740 mm ⁴
Plošné momenty 2. stupňa lz	928740 mm ⁴
Max. moment pohonu	10.4 Nm
Max. sila Fy	9680 N
Max. sila Fz	9406 N
Max. moment Mx	104 Nm
Max. moment My	826 Nm
Max. moment Mz	797 Nm
Min. posuvová sila Fx	600 N
Hmotnostný moment zotrvačnosti JH pre meter zdvihu	14.7 kg.cm ²
Hmotnostný moment zotrvačnosti JL na kg užitočného zaťaženia	2.3 kg.cm ²
Hmotnostný moment zotrvačnosti JO	10.6 kg.cm ²
Posuvová konštanta	96 mm/ot
Referenčná životnosť	5000 km
Interval mazania závislý od absolvovanej vzdialenosti	1000 km
Pohybovaná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	3210 g

Charakteristický znak	Hodnota
Nárast pohybovanej hmotnosti na 10 mm zdvihu	63 g
Základná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	7960 g
Nárast hmotnosti pri zdvihu 10 mm	63 g
Materiál uzatváracieho krytu	Hliníková tvárna zliatina, eloxovaná
Materiál profilu	Hliníková tvárna zliatina, eloxovaná
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál hlavice pohonu	Hliníková tvárna zliatina, eloxovaná
Materiál vodiacej koľajnice	Valcovaná ložisková oceľ, povrchová úprava Corrotect
Materiál telesa	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál vozíka	Hliníkový odlatok, eloxovaný
Materiál upínacieho telesa ozubeného remeňa	Hliníková tvárna zliatina, eloxovaná
Materiál ozubeného remeňa	Polychlóprén so sklenenými vláknami a nylonovým potahom