

Manipulačný modul HSW-10-AP-SD-AW

Číslo dielu: 562562

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Pracovný zdvih	9 s...15 s
Veľkosť	10
Max. lineárny zdvih pri uhle kyvu 90°	90/90 mm
Maximálny zdvih Z vo vyčkávacej polohe	10 s
Zdvih Z	80 s...100 s
Tlmenie	Tlmič nárazov na obidvoch stranách mäkká charakteristika
Montážna poloha	ľubovoľná
Konštrukcia	Lineárne vedenie plus otočné ložisko Kyvný pohon nútený priebeh pohybov
Snímanie polohy	pre bezdotykové snímače
Prevádzkový tlak	4 bar...8 bar
Minimálny čas taktu	0.6 s
Opakovateľná presnosť koncových polôh	+/-0,02 mm
Prevádzkové médium	Stlačený vzduch podľa ISO 8573-1:2010 [7::-]
Poznámka o prevádzkovom/riadiacom médiu	Prevádzka s mazaním možná (potrebná pri ďalšej prevádzke)
Zhoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Teplota okolia	0 °C...60 °C
Max. moment Mx	0.6 Nm
Max. moment My	0.6 Nm
Max. moment Mz	0.6 Nm
Max. užitočné zaťaženie	0.5 kg
Max. procesová sila v smere osi Y	30 N
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 N
Hmotnosť výrobku	1460 g
Spôsob upevnenia	s priebežným otvorom a centrovacím puzdrom
Pneumatický prípoj vyčkávacej polohy	M5
Pneumatický prípoj	M3
Materiál dorazov	vysokolegovaná oceľ
Materiál veka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný

Charakteristický znak	Hodnota
Materiál pružinového tlakového prvku	vysokolegovaná oceľ
Materiál základnej dosky	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál držiaka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál krížového vedenia	Popúšťaná oceľ
Materiál otočnej páky	Cementačná oceľ brunírovaný
Materiál kulís	Cementačná oceľ tvrdená
Materiál lišty snímača	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál mostíka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál nastavovacej skrutky	vysokolegovaná oceľ