

Kompaktný valec

ADN-50- -

Číslo dielu: 536309

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Zdvih	1 s...400 s
Priemer piestu	50 mm
Tlmenie	elastické tlmiace krúžky/doštičky, obojstranné samonastaviteľné pneumatické tlmenie koncových polôh
Montážna poloha	ľubovoľná
Zodpovedá norme	ISO 21287
Konštrukcia	Piest Piestna tyč Profilová rúra
Snímanie polohy	pre bezdotykové snímače
Varianty	Schválenie v zmysle smernice ochrany pred výbuchom (ATEX) Kovy s hlavnou zložkou medi, zinku alebo niklu sa nesmú používať. Výnimky platia pre nikel v oceliach, pre chemicky poniklované plochy, plošné spoje, káble, elektrické konektory a cievky. Zvýšený prevádzkový výkon Predĺžený vonkajší závit piestnej tyče Špeciálny závit na piestnej tyči Predĺžená piestna tyč S poistkou proti pretočeniu Silná ochrana pred koróziou Ochrana proti prachu Konštantný pomalý pohyb S nízkym trením Pribežná piestna tyč Pribežná dutá piestna tyč Tesnenia odolné proti vysokým teplotám do max. 120 °C Laserom vytvorený typový štítok Rozsah teploty -40 do + 80 °C jednostranná piestna tyč
Prevádzkový tlak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Spôsob fungovania	dvojčinný
Značka CE (pozri prehlásenie o zhode)	podľa smernice EÚ o ochrane pred výbuchmi (ATEX)
Značka UKCA (pozri prehlásenie o zhode)	podľa predpisov UK proti výbuchom
Ochrana proti výbuchu, certifikát mimo EU	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)

Charakteristický znak	Hodnota
Ochrana proti výbuchu	Zóna 1 (ATEX) Zóna 1 (UKEX) Zóna 2 (ATEX) Zóna 21 (ATEX) Zóna 21 (UKEX) Zóna 22 (ATEX)
Kategória ATEX pre plyn	II 2G
Kategória ATEX prach	II 2D
Typ ochrany proti vznieteniu plynov	Ex h IIC T4 Gb
Ochrana proti zapáleniu a výbuchu, prach	Ex h IIIC T120°C Db
Ex-teplota okolia	-20°C ≤ Ta ≤ +60°C
Prevádzkové médium	Stlačený vzduch podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka o prevádzkovom/riadiacom médiu	Prevádzka s mazaním možná (potrebná pri ďalšej prevádzke)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	0 - žiadne nároky na odolnosť proti korózii 2 - mierne nároky na odolnosť proti korózii 3 - vysoké nároky na odolnosť proti korózii
Zhoda s LABS	VDMA24364-B1/B2-L VDMA24364 zóna III
Vhodnosť na výrobu lítium-iónových batérií	Kovy s viac ako 1 % hmotnosti meďi, zinku alebo niklu sú z použitia vylúčené. Okrem niklu v oceliach, chemicky poniklovaných ploch, plošných spojov, káblov, elektrických konektorov a cievok.
Teplota okolia	-40 °C...120 °C
Teoretická sila pri 0,6MPa (6 bar, 87 psi), spätný chod	1057 N
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), vysúvanie	1057 N...1178 N
Nárast hmotnosti na 10 mm, predĺženie piestnej tyče	16 g
Nárast hmotnosti na 10 mm, predĺženie závitú piestnej tyče	9 g
Spôsob upevnenia	s priechodným otvorom s vnútorným závitom s príslušenstvom voliteľne:
Pneumatický prípoj	G1/8
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál lícovaných skrutiek	Oceľ
Materiál veka	Hliníková tvárna zliatina, eloxovaná
Materiál piestnej tyče	vysokolegovaná oceľ
Materiál rúry valca	Hliníková tvárna zliatina, hladko eloxovaná