

Os s vretenom EGC-70-200-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Číslo dielu: 3013389

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Pracovný zdvih	200 s
Veľkosť	70
Rezerva zdvihu	0 s
Priemer vretena	12 s
Stúpanie vretena	10 mm/ot
Montážna poloha	ľubovoľná
Vedenie	Guličkové obežné vedenie
Konštrukcia	Elektromechanická lineárna os s obežným guličkovým vretenom
Typ motora	Krokový motor Servomotor
Typ vretena	Guličková skrutka
Max. zrýchlenie	15 m/s ²
Max. rýchlosť	0.5 m/s
Opakovateľná presnosť	±0,02 mm
Doba zopnutia	100%
Zhoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Druh krytia	IP40
Teplota okolia	-10 °C...60 °C
Plošné momenty 2. stupňa ly	419000 mm ⁴
Plošné momenty 2. stupňa lz	578000 mm ⁴
Max. sila Fy	1850 N
Max. sila Fz	1850 N
Max. sila Fy celková os	1850 N
Max. sila Fz celková os	1850 N
Fy pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	6815 N
Fz pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	6815 N
Max. moment Mx	16 Nm
Max. moment My	51 Nm
Max. moment Mz	51 Nm
Max. moment Mx celková os	16 Nm
Max. moment Moja celková os	51 Nm

Charakteristický znak	Hodnota
Max. moment Mz celková os	51 Nm
Mx pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	59 Nm
My pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	188 Nm
Mz pri teoretickej životnosti 100 km (iba z pohľadu vedenia)	188 Nm
Max. radiálna sila na hriadeľ pohonu	220 N
Min. posuvová sila Fx	400 N
Torzný moment zotrvačnosti It	88000 mm ⁴
Hmotnostný moment zotrvačnosti JH pre meter zdvihu	0.142 kg.cm ²
Posuvová konštanta	10 mm/ot
Referenčná životnosť	5000 km
Materiál uzatváracieho krytu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál unášača	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál profilu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Pokyny k materiálu	V zhode s RoHS
Materiál krytu pohonu	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál vedenia vozíka	Oceľ
Materiál vodiacej koľajnice	Oceľ
Materiál vozíka	Hliníková tvárna zliatina eloxovaný
Materiál matice vretena	Oceľ
Materiál vretena	Oceľ