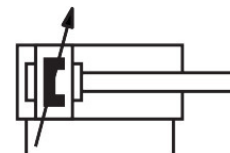


Normalizovaný valec CRDNGS-63- -PPV-A-S6

Číslo dielu: 185303

FESTO



Údajový list

Charakteristický znak	Hodnota
Zdvih	10 s...2000 s
Priemer piestu	63 mm
Závit na piestnej tyči	M16x1,5
Založené na norme	ISO 15552
Tlmenie	pneumatické tlmenie, nastaviteľné na oboch stranách
Montážna poloha	ľubovoľná
Koniec piestnej tyče	Vonkajší závit
Konštrukcia	Piest Piestna tyč Otočná vidlica Svorník Rúra valca
Snímanie polohy	pre bezdotykové snímače
Varianty	Uzatvárací kryt s kyvným okom
Prevádzkový tlak	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Spôsob fungovania	dvojčinný
Prevádzkové médium	Stlačený vzduch podľa ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Poznámka o prevádzkovom/radiacom médiu	Prevádzka s mazaním možná (potrebná pri ďalšej prevádzke)
Trieda odolnosti proti korózii KBK	4 - mimoriadne silné namáhanie koróziou
Zhoda s LABS	VDMA24364-B2-L
Vhodnosť pre potravinárstvo	pozri podrobnejšie informácie o materiáli
Teplota okolia	0 °C...120 °C
Dĺžka tlmenia	23 s
Teoretická sila pri 0,6MPa (6 bar, 87 psi), spätný chod	1682 N
Teoretická sila pri 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), vysúvanie	1870 N
Pohybovaná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	609 g
Nárast pohybovanej hmotnosti na 10 mm zdvihu	25 g
Základná hmotnosť pri zdvihu 0 mm	3807 g
Nárast hmotnosti pri zdvihu 10 mm	60 g
Spôsob upevnenia	s vnútorným závitom s príslušenstvom voliteľne:

Charakteristický znak	Hodnota
Pneumatický prípoj	G3/8
Materiál veka	Ušľachtilá oceľová liatina
Materiál tesnení	FPM
Materiál telesa	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál piesta	Hliníková tvárna zliatina
Materiál piestnej tyče	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál rúry valca	vysokolegovaná oceľ, nehrdzavejúca
Materiál matice	Nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál ložiska	Kovovo-polymérový kompozit
Materiál matice s nákrúžkom	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ
Materiál kotvy	nehrdzavejúca vysokolegovaná oceľ