

Conector rapid NPQR-DK-G18-Q4

Numar piesa: 8085661

FESTO



Fisa de date

Caracteristica	Valoare
Dimensiune	Standard
Latimea nominala	2.6 mm
Adancime de cuplare a furtunului	14 mm
Tip de garnitura la pivotul de insurubare	Inel de etansare
Pozitie de instalare	orice
Design	forma dreapta
Unitate de ambalare	1
Structura constructiva	Principiul push-pull
Presiune de functionare interval complet de temperatura	-0.095 MPa...1.6 MPa -0.95 bar...16 bar -13.775 psi...232 psi
Indicatie referitoare la presiunea de lucru	Apa: max. 0,7 MPa la 0 - 80 °C
Organizatia emitenta a certificatului	NSF C0556009
Mediu de operare	Aer comprimat conform ISO 8573-1:2010 [7:...] Apa (lichida, fara gheata)
Nota referitoare la mediul de lucru/comanda	Este posibila functionarea cu ulei
Clasa de rezistenta la coroziune KBK	4 - Mediu coroziv deosebit de puternic
Conformitatea LABS	VDMA24364-B2-L
Potrivit pentru productia de baterii Li-ion	Produsul corespunde definitiei interne a Festo privind produsele de utilizat in productia de baterii:Componentele metalice cu continut de cupru, zinc sau nichel mai mare de 1% sunt excluse de la utilizare.Exceptie constituie nichelul din oteluri, suprafetele nichelate chimic, placile de circuite imprimate, cablurile, conectorii tip stecher si bobinele
Clasa de puritate a incaperii	Clasa 4 conform ISO 14644-1
Siguranta alimentara	vedeti Declaratia de conformitate NSF/ANSI 169
Temperatura ambianta	-20 °C...150 °C
Cuplu de strangere nominal	3 Nm
Toleranta fata de cuplul de strangere nominal	± 20 %
Greutate produs	7.5 g
Tipul de montare	Hexagonal SW2,5
Conector pneumatic 1	Filet exterior G1/8
Conexiune pneumatica 2	pentru furtun cu Ø exterior 4 mm

Caracteristica	Valoare
Nota privind materialele	Conform RoHS
Material carcasa	otel inoxidabil inalt aliat
Material garnitura de filet	FPM
Material inel de sustinere	otel inoxidabil din aliaj de inalta calitate
Material inel detasabil	otel inoxidabil aliaj inalt
Material garnitura furtun	FPM
Material segment de prindere a furtunului	otel inoxidabil aliaj inalt
Material strebe	PPSU