

Gripper unghiular DHWS-10-A

Numar piesa: 1310177

FESTO



Fisa de date

Caracteristica	Valoare
Dimensiune	10
Exactitate de schimb max.	0.2 mm
Unghi de deschidere max.	40 grd
Simetrie rotatională	0.2 mm
Precizie de repetare gripper	0.04 mm
Numar de bacuri de gripper	2
Pozitie de instalare	orice
Mod de functionare	cu dubla actiune
Funcție gripper	Unghi
Structura constructivă	Parghie
Detectarea pozitiei	pentru senzorul Hall
Presiune de lucru	2 bar...8 bar
Frecventa de lucru max. dispozitiv de prindere	4 Hz
Timp min. de deschidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	10 ms
Timpul min. de inchidere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	22 ms
Mediu de operare	Aer comprimat conform ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota referitoare la mediul de lucru/comanda	Posibilitatea operarii cu ulei (necesar pentru operare ulterioara)
Clasa de rezistenta la coroziune KBK	1 - stres redus la coroziune
Conformitatea LABS	VDMA24364-B2-L
Potrivit pentru productia de baterii Li-ion	Metalele cu mai mult de 5% cupru in masa sunt excluse de la utilizare. Sunt excluse placile de circuite imprimate, cablurile, conectorii tip stecher si bobinele
Temperatura ambianta	5 °C...60 °C
Cuplul total de prindere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi), deschidere	43 Ncm
Inchidere cuplu total de prindere la 0,6 MPa (6 bari, 87 psi)	30 Ncm
Momentul de inertie al masei	0.03 kgcm ²
Forta max. la bacul de prindere Fz static	25 N
Moment max. la bacul de prindere Mx static	0.6 Nm
Moment max. la bacul de prindere My static	0.6 Nm
Moment max. la bacul de prindere Mz static	0.6 Nm
Greutate produs	40 g

Caracteristica	Valoare
Tipul de montare	cu filet interior si bucsa de centrare cu orificiu de trecere si bucsa de centrare optional:
Conexiune pneumatica	M3
Nota privind materialele	Conform RoHS
Material obturator	PA
Material carcasa	Aliaj de aluminiu forjat anodizat dur
Material bacuri de gripper	otel aliaj inalt