Auditoria de eficiência energética do ar comprimido GFAA-AA-1

Número de referência: 8159956

Ficha técnica

Característica	Valor
Construção	1 a 3 compressores
Desempenho	Análise da geração de ar comprimido em 3 compressores: consumo de energia/capacidade de entrega/pressão/utilização Análise da distribuição de ar comprimido: medição da pressão em pelo menos dois pontos de consumo e cálculo da queda de pressão Análise das aplicações pneumáticas: inspeção visual da instalação de produção com localização de fugas e análise detalhada da eficiência energética das aplicações pneumáticas em pelo menos duas células de máquinas selecionadas (em função da complexidade) Análise detalhada do potencial de poupança energética e recomendação de medidas para o aumento da eficiência energética Documentação dos resultados, conforme a DIN EN ISO 11011 Conceito para um sistema de monitorização de ar comprimido Medição e análise da preparação do ar comprimido no ponto de geração: dimensionamento/capacidade de secagem/medição da qualidade do ar comprimido (teor de água e óleo residual)
Trabalho envolvido no local	2 dias
Provisão de serviços	8-10 dias estipulados pelo acordo