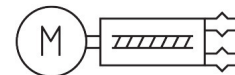


Pinça paralela HEPP-42-56-EC

Número de referência: 8146658

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	42
Curso completo	56 mm
Curso por mordente	28 mm
Folga máx. do mordente Sz	0.35 mm
Precisão de repetição da garra	0.02 mm
Número de mordentes	2
Sistema de acionamento	Elétrico
Posição de montagem	Qualquer um
Modo operacional do controlador	Modo interpolação através do barramento de campo
Função da garra	Paralelo
Construção	Correia dentada Garra elétrica Com fuso de esferas
Guia	Guia de rolamentos de esferas
Detecção de posição	Codificador do motor
Suporte de configuração	Arquivo ESI
Variantes	Metais com cobre, zinco ou níquel como principais constituintes não são utilizados. As exceções são o níquel no aço, nas superfícies niqueladas quimicamente, nas placas de circuito impresso, nos cabos, nos conectores elétricos e nas bobinas.
Sensor de posição do rotor	Codificador absoluto, volta única
Princípio de medição do sensor de posição do rotor	Magnético
Indicação do estado operacional	LED
Velocidade de posicionamento por dedo de agarre	50 mm/s
Aceleração de posicionamento por dedo de agarre	1 m/s ²
Velocidade de agarre por dedo de agarre	3 mm/s
N.º de endereços MAC	4
Consumo máx. de corrente	4000 mA
Consumo de corrente máx., carga	3 A
Consumo máx. de corrente, lógica	1 A
Tensão de funcionamento nominal CC	24 V
Tensão nominal de alimentação lógica CC	24 V
Tensão nominal, alimentação de carga CC	24 V

Característica	Valor
Corrente nominal do motor	5 A
Alimentação de carga perm.	± 10%
Faixa permissível da tensão lógica	± 10 %
Marca KC	KC-EMV
Marcação CE (ver declaração de conformidade)	De acordo com a Diretiva EMC da UE De acordo com a diretiva RoHS da UE
Marcação UKCA (ver declaração de conformidade)	De acordo com as especificações do Reino Unido para EMV De acordo com as especificações da RoHS do Reino Unido
Resistência a choques	Teste ao choque com nível de gravidade 2 de acordo com FN 942017-5 e EN 60068-2-27
Classe de resistência à corrosão (CRC)	0 - Sem resistência à corrosão
Em conformidade com LABS	VDMA24364 zona III
Adequação para a produção de baterias de íões de lítio	O produto corresponde à definição dos produtos da Festo para a aplicação na produção de baterias: Não se podem utilizar metais com mais de 1% de massa em cobre, zinco ou níquel. Exceções: níquel em aços, superfícies niqueladas quimicamente, placas de circuito impresso, cabos, conectores elétricos e bobinas
Classe de sala limpa	Classe 6 de acordo com a norma ISO 14644-1
Resistência à vibração	Teste à aplicação do transporte com gravidade classe 2 de acordo com FN 942017-4 e EN 60068-2-6
Humidade relativa	0 - 95 % Não condensante
Nível de ruído	60 dB(A)
Nível de proteção	IP40
Temperatura ambiente	0 °C...50 °C
Força de fixação total	680 N
Força de aderência por mordente	340 N
Momento de inércia	85 kgcm ²
Força máxima no mordente Fz, estático	1100 N
Torque máximo no mordente Mx, estático	13.9 Nm
Torque máximo no mordente My, estático	38.5 Nm
Torque máximo no mordente Mz, estático	13.9 Nm
Carga nominal	3 kg
Torque nominal	0.185 Nm
Intervalo de relubrificação dos elementos guia	1 MioCyc
Peso do produto	2600 g
Perfil de comunicação	CiA402 EoE (Ethernet over EtherCAT) FoE (File over EtherCAT)
Interface do barramento de campo, tipo de conexão	Tomada
Interface de campo do barramento, tecnologia de conexão	M12 x 1, programado com D de acordo com EN 61076-2-101
Interface do barramento de campo, número de pinos/fios	4
Interface do barramento de campo, protocolo	EtherCAT
Ligação elétrica	2x M12
Acoplamento do barramento de campo	EtherCAT
Tipo de montagem	Pela rosca fêmea e manga central
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da caixa	Alumínio anodizado
Material do mordente	Aço