

Garra paralela DHPC-...-10-A-

Número de referência: 8116729

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	10
Curso por mordente	2 mm...4 mm
Intercâmbio máximo	0.2 mm
Folga angular máx. do mordente ax, ay	0 deg
Folga máx. do mordente Sz	0 mm
Simetria rotacional	0.2 mm
Precisão de repetição da garra	0.02 mm
Número de mordentes	2
Sistema de acionamento	Pneumática
Posição de montagem	Qualquer um
Modo de funcionamento	Dupla ação Atuação simples Fechado Aberto
Função da garra	Paralelo
Retenção de força de aderência	Sem
Construção	Ligação através do pino de montagem Direção de conexão lateral Direção da conexão para baixo Tipo de montagem plana para dedos da garra Alavanca Tipo de montagem lateral para dedos da garra Tipo de montagem padrão para dedos da garra Sequência de movimentos conduzida pela força
Guia	Guia esférica
Deteção de posição	Através do sensor de proximidade
Variantes	Metais com cobre, zinco ou níquel como principais constituintes não são utilizados. As exceções são o níquel no aço, nas superfícies niqueladas quimicamente, nas placas de circuito impresso, nos cabos, nos conectores elétricos e nas bobinas.
Pressão operacional	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Frequência máx. de operação da garra pneumática	3 Hz
Tempo de abertura mín. em 6 bar	13 ms...31 ms
Tempo mín. de fecho em 6 bar	15 ms...31 ms

Característica	Valor
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Classe de resistência à corrosão (CRC)	0 - Sem resistência à corrosão
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Adequação para a produção de baterias de íões de lítio	O produto corresponde à definição dos produtos da Festo para a aplicação na produção de baterias: Não se podem utilizar metais com mais de 1% de massa em cobre, zinco ou níquel. Exceções: níquel em aços, superfícies níqueladas quimicamente, placas de circuito impresso, cabos, conectores elétricos e bobinas
Temperatura ambiente	-10 oC...60 oC
Força de aderência total em 6 bar, abertura	39.2 N...51.2 N
Força de aderência total em 6 bar, fecho	32.8 N...43 N
Força de aderência por mordente em 6 bar, abertura	19.6 N...25.6 N
Força de aderência por mordente a 6 bar, fecho	16.4 N...21.5 N
Momento de inércia	0.04 kgcm ² ...0.069 kgcm ²
Força máxima no mordente Fz, estático	33 N
Torque máximo no mordente Mx, estático	0.18 Nm
Torque máximo no mordente My, estático	0.28 Nm
Torque máximo no mordente Mz, estático	0.28 Nm
Peso do produto	49 g...74 g
Tipo de montagem	Montagem direta por orifício de passagem Montagem direta através da rosca Na estrutura de montagem Com orifício de passagem e parafuso de aperto Com rosca fêmea e parafuso de aperto Alternativa:
Conexão pneumática	M3 M5
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da caixa	Alumínio anodizado
Material do mordente	Aço inoxidável de liga alta