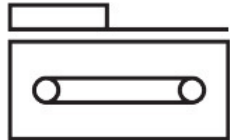


Eixo com corrente dentada ELGR-TB-55-600-0H

Número de referência: 8083789

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Diâmetro efetivo do pinhão de ataque	28.65 mm
Curso de trabalho	600 mm
Tamanho	55
Estiragem da corrente dentada	0.21 %
Passo da correia dentada	3 mm
Posição de montagem	Qualquer um
Guia	Guia do rolamento de esferas recirculante
Construção	Eixo linear eletromecânico Com correia dentada
Tipo de motor	Motor de passo Servomotor
Aceleração máx.	50 m/s ²
Velocidade máxima	0.35 m/s...3 m/s
Precisão de repetição	±0,1 mm
Ciclo de funcionamento	100%
Em conformidade com LABS	VDMA24364 zona III
Nível de proteção	IP20
Temperatura ambiente	-10 oC...50 oC
2º momento da área Iy	38300 mm ⁴
2º momento da área Iz	41180 mm ⁴
Torque de acionamento máx.	5 Nm
Força máx. Fy	300 N
Força máx. Fz	300 N
Resistência sem carga máx. a mudança de marcha	27.9 N
Força de alimentação máx. Fx	350 N
Acionamento de torque sem carga	0.4 Nm
Momento de inércia JH por metro de curso	0.19 kgcm ²
Momento de inércia JL por kg de carga útil	2.05 kgcm ²
Alimentação constante	90 mm/r
Vida útil de referência	5000 km
Mobilidade de carga adicional por curso de 10 mm	0.92 g
Peso do produto	10120 g

Característica	Valor
Peso adicional por curso de 10 mm	78 g
Material do perfil	Liga de alumínio forjada Anodizado
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da tampa do atuador	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material da polia de correia	Aço inoxidável de liga alta
Material da calha	Liga de alumínio forjada Anodizado
Material do componente de fixação da correia dentada	Liga cobre-berílio
Material da correia dentada	Policloropreno ou borracha nitrílica (NBR) com reforço de cordão de vidro e revestimento de nylon