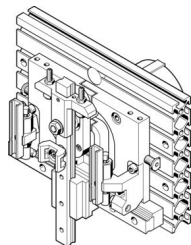


Máquina de manipulação HSP-16-AP-WL

Número de referência: 533612

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	16
Módulo de posição de espera curso Z máximo	25 mm
Curso Y	90 mm...110 mm
Curso Z	35 mm...50 mm
Curso de trabalho Z	20 mm
Amortecimento	Amortecedor em ambas as extremidades Curva característica suave
Posição de montagem	Trilho do guia Vertical
Modo de funcionamento	Dupla ação
Construção	Guia cruzado Módulo oscilante Posição de espera opcionalmente à esquerda Sequência de movimentos conduzida pela força
Detecção de posição	Através do sensor de proximidade
Proteção contra rotação/guia	Guia cruzado
Pressão operacional	4 bar...8 bar
Tempo de ciclo mínimo	0.8 s
Precisão de repetição	±0,01 mm
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:...]
Nota sobre o meio operacional/controlo	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Torque Mx máx., dinâmico	2.4 Nm
Torque estático máx. Mx	10 Nm
Torque dinâmico máx. My	2.4 Nm
Torque estático máx. My	10 Nm
Torque máx. dinâmico Mz	2.4 Nm
Torque estático máx. Mz	10 Nm
Carga útil máxima	1 kg
Força teórica em 6 bar	50 N
Peso do produto	3300 g

Característica	Valor
Montagem da unidade frontal	Pelo orifício de passagem
Tipo de montagem	Pelo orifício de passagem Com porcas fendidas
Módulo de posição de espera da conexão pneumática	M5
Conexão pneumática	M5
Material da placa base	Liga de alumínio forjada
Material do guia transversal	Aço temperado
Material da tampa lateral	Liga de alumínio forjada