

Garra de três pontos HGDD-63-A-G2

Número de referência: 1163048

FESTO



Ficha técnica

Característica	Valor
Tamanho	63
Curso por mordente	10 mm
Intercâmbio máximo	0.2 mm
Folga angular máx. do mordente ax, ay	0.1 deg
Folga máx. do mordente Sz	0.05 mm
Simetria rotacional	0.2 mm
Precisão de repetição da garra	0.05 mm
Número de mordentes	3
Posição de montagem	Qualquer um
Modo de funcionamento	Dupla ação
Função da garra	3 pontos
Retenção de força de aderência	Durante o fecho
Construção	Atuador cuneiforme Sequência de movimentos conduzida pela força
Deteção de posição	Através do sensor de proximidade
Pressão operacional	4 bar...8 bar
Pressão operacional para ar de vedação	0 bar...0.5 bar
Frequência máx. de operação da garra pneumática	4 Hz
Tempo de abertura mín. em 6 bar	135 ms
Tempo mín. de fecho em 6 bar	68 ms
Meio de funcionamento	Ar comprimido de acordo com ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sobre o meio operacional/controle	A operação lubrificada é possível (no caso em que a operação lubrificada será sempre obrigatória)
Classe de resistência à corrosão (CRC)	2 - tensão moderada da corrosão
Em conformidade com LABS	VDMA24364-B2-L
Nível de proteção	IP65
Temperatura ambiente	5 oC...60 oC
Momento de inércia	45.05 kgcm ²
Força máxima no mordente Fz, estático	2300 N
Torque máximo no mordente Mx, estático	70 Nm
Torque máximo no mordente My, estático	45 Nm
Torque máximo no mordente Mz, estático	50 Nm

Característica	Valor
Intervalo de relubrificação dos elementos guia	5 MioCyc
Carga máx. por dedo de aderência externo	440 g
Peso do produto	2848 g
Tipo de montagem	Com orifício de passagem e parafuso de aperto Com rosca fêmea e parafuso de aperto Alternativa:
Conexão pneumática para ar de vedação	M5
Conexão pneumática	G1/8
Observação sobre os materiais	Em conformidade com a RoHS
Material da tampa	Aço inoxidável de liga alta
Material da caixa	Liga de alumínio suavemente anodizada trabalhada
Material do mordente	Aço, temperado